安全資料表 (SDS)

產品名稱：Everflon™ FEP 氟塑料樹脂

產品型號：PF4630

製造者/供應商：武漢恒氟隆新材料有限公司 (Wuhan Everflon Fluoropolymers Co., Ltd.)

緊急聯絡電話：0086-185-7168-9228

一、化學品與廠商資料

- 化學品名稱：Everflon™ FEP 氟塑料樹脂 PF4630
- 建議用途及限制使用：模壓、擠出成型之工業原料樹脂。禁止用於永久植入人體或與人體組織液直接接觸之醫療用途。
- 製造商/供應商名稱：武漢恒氟隆新材料有限公司 (Wuhan Everflon Fluoropolymers Co., Ltd.)
- 地址：中國湖北省武漢市
- 諮詢/緊急聯絡電話：0086-185-7168-9228

二、危害辨識資料

- **GHS**危險性分類：依據 CNS 15030 分類標準，固體常溫狀態下未被歸類為危害物質或混合物。
- 標示內容：無須標示危害象形圖、警示詞或危害警告訊息。
- 其他危害：高溫加工時釋出的熱分解氣體可能引起「聚合物煙熱」（症狀似流行性感冒：惡寒、發燒、咳嗽），吸入受氟樹脂粉塵污染的香菸危害顯著加劇。熔融樹脂接觸皮膚可導致深度熱燙傷。地面掉落之塑膠粒具滑倒危險。

三、成分辨識資料

- 化學性質：全氟乙烯丙烯共聚物 (FEP)
- 成分百分比：100\% 氟聚合物，無須揭露之有害成分。

四、急救措施

- 吸入：若吸入熱加工氣體，立即移至空氣流通處。如有不適症狀，速就醫。
- 皮膚接觸：觸及常溫物料以肥皂水清洗。觸及熔融物料時，立即以大量冷水沖洗降溫，切勿強行撕剝黏在皮膚上的聚合物，並立即送醫救治。
- 眼睛接觸：以清水徹底沖洗至少 15 分鐘。若刺激持續，就醫診治。
- 食入：非主要暴露途徑。若誤食，漱口並就醫。
- 對醫師之提示：依症狀給予支持性治療（聚合物煙熱處置）。

五、滅火措施

- 適用滅火劑：水噴霧、抗醇泡沫、二氧化碳 (CO_2)、乾粉滅火劑。
- 滅火時可能遭遇之特殊危害：高溫裂解產生腐蝕性及毒性氣體：氟化氫 (HF)、碳醯氟 (COF_2)、一氧化碳 (CO)。

- 消防人員防護裝備：配戴自給式正壓空氣呼吸器 (SCBA) 及全身消防防護服。清理殘渣時須戴氯丁橡膠手套。

六、洩漏處理方法

- 個人應注意事項：穿戴適當防護設備，避免滑倒。
- 環境注意事項：避免物料直接流入下水道、溝渠或自然水體中。
- 清理方法：採用掃帚掃除或吸塵設備收集於密封容器中，以便回收或依規處置。

七、安全處置與儲存方法

- 處置：在高溫擠出、射出及乾燥設備處務必設置局部排氣裝置。嚴禁在工作場所吸菸，避免菸草受污染。操作後徹底洗手。
- 儲存：存放於原裝密封容器中，置於陰涼、乾燥、通風良好環境，遠離強氧化劑。

八、暴露預防措施

- 工程控制：加工區域配備完善之局部排氣抽風設備。
- 個人防護設備：
  - 呼吸防護：通風不良或過熱煙霧產生時，配戴防護口罩/呼吸器。
  - 手部防護：處理高溫熔融塑料時穿戴耐熱隔熱手套。
  - 眼睛防護：護目鏡/防護眼鏡（含側護罩）。
  - 皮膚及身體防護：穿著一般工作服，接觸熔融物需穿長袖隔熱服裝。

九、物理及化學性質

- 外觀：白色/半透明固體顆粒 (Pellets)
- 氣味：無味
- 熔點：>250℃
- 密度：2.1 - 2.2g/cm³
- 水中溶解度：不溶
- 爆炸性：非爆炸物，不形成爆炸性粉塵

十、安定性與反應活性

- 反應性與安定性：常態下穩定，無異常反應性。
- 應避免之狀況：嚴重過熱（高於加工設定極限）、長時間滯留料筒。
- 應避免之物質：強氧化劑、熔融鹼金屬。
- 危害分解物：氟化氫、碳醯氟、全氟異丁烯 (PFIB)、碳氧化物。

十一、毒性資料

- 急毒性/慢毒性：常態固體狀態下對人體無毒無害。
- 致癌性：本產品未含被 IARC、NTP 判定為人類致癌之危害物質。

十二、生態資料

- 生態毒性：不溶於水，對水生生態無害。高分子結構於自然界難以降解。

十三、廢棄處置方法

- 處置方式: 依據廢棄物清理法及地方環保規定辦理, 建議物理回收;焚化處理必須於配置氟化氫酸霧洗滌塔之專用焚化設施進行。

十四、運送資料

- 國際運送規範: 未被聯合國 UN 危險貨物運輸法規列為危險品。

十五、法規資料

- 適用法規: 職業安全衛生法、危害性化學品標示及通識規則、廢棄物清理法。

十六、其他資料

- 製表廠商: 武漢恒氟隆新材料有限公司 (Wuhan Everflon Fluoropolymers Co., Ltd.)
- 諮詢電話: 0086-185-7168-9228