

PTFE M

恒氟隆™ 高性能含氟聚合物
聚四氟乙烯懸浮模壓樹脂

產品說明

恆氟隆™ PTFE M40/M90 是一種白色粉末，粒徑較小。即使在相對較低的成型壓力下，其小粒徑也有助於最大程度地減少空隙。高堆積密度可增加特定模具或壓機開口下可成型的尺寸。恆氟隆™ PTFE M40/M90 是需要最佳機械和電氣性能的大型成型件的首選材料。

它具備恆氟隆™ 氟塑膠樹脂的優異性能組合：

- 化學惰性
- 卓越的介電性能
- 耐熱性
- 韌性與柔韌性
- 低摩擦係數

- 不黏特性
- 極低的吸水率
- 優異的耐候性

採用純恆氟隆™ PTFE M40/M90 製成的經過適當加工的產品，具有氟塑膠樹脂的卓越性能。它易於加工、處理和機械加工。



數據列表

恆氟隆™ PTFE M 氟塑膠樹脂的典型性能數據

平均粒徑

ASTM D4894



40
μm

抗拉強度

ASTM D4894



> 40
Mpa

斷裂伸長率

ASTM D4894



> 370
%

熔點

ASTM D4894



327
°C

典型應用



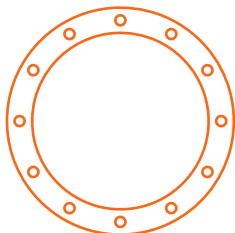
化學視裡



軸承



活塞環



墊圈



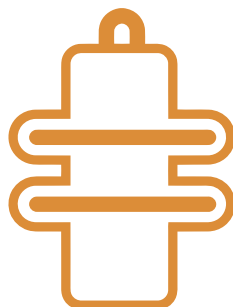
隔膜



橋樑或管道支座



機械密封



電絕緣體



膨脹波紋管

包裝

恆氟隆™ PTFE M40/M90 採用 25 公斤桶包裝。每桶內襯聚乙烯樹脂袋。為方便運輸，建議訂購 200 公斤（8 桶/托盤）。

加工指南

恆氟隆™ PTFE M40/M90 通常分為兩個步驟進行加工：預成型和燒結。首先將粉末壓製成與所需成型件形狀接近的預成型件。然後，使用精確的加熱（燒結）和冷卻循環，在高於純粉末晶體熔點的溫度下將成型件固化。成品成型件的性能取決於預成型壓力、燒結時間和溫度以及冷卻速率。恆氟隆™ PTFE M40/M90 用於在可手動填充的模具中製造相對較大的物體。小顆粒樹脂在自動進料系統中流動性較差。

儲存和處理

當樹脂溫度均勻地保持在 21-27 °C 之間時，預成型最容易。隨著溫度降至此範圍以下，樹脂成型將越來越困難，且容易出現裂痕和凝結水汽問題。較高的溫度會抑制流動並導致結塊。應相應地設定儲存條件。清潔度是成功使用恆定氟隆™ PTFE M40/M90 的關鍵要求。白色的樹脂和較高的燒結溫度會導致即使是微小的異物顆粒在成品模製品中也變得可見。保持樹脂桶密閉且清潔。良好的清潔和小心的操作至關重要。

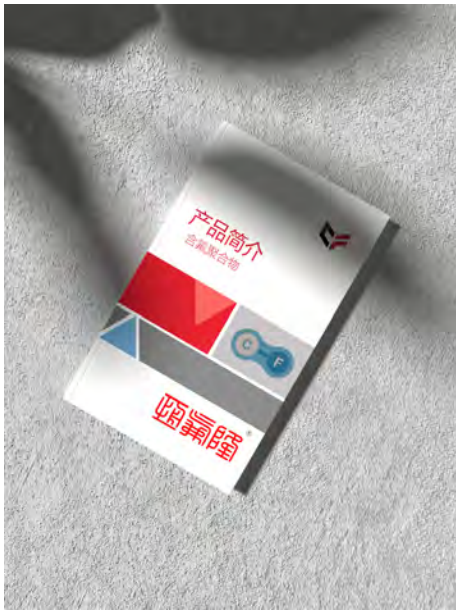
注意事項

用於在熔融溫度下加工的設備應配備局部排氣通風 (LEV) 裝置，以徹底清除加工區域的所有煙霧和蒸氣。此外，使用氟塑膠樹脂時，應注意避免香菸和其他形式的菸草污染。加工任何氟塑膠前，請閱讀材料安全資料表 (MSDS)。



關於 C&F 和 恆氟隆 氟聚合物

恆氟隆™ 是 C&F 集團旗下品牌，主營氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恆氟隆™ 的基礎上，C&F 也開發了氟聚合物應用，包括管材、塗層和薄膜。更多資訊請造訪 www.everflon.com 或恆氟隆™ 氟聚合物簡介和 C&F 化學品手冊。



欲了解更多信息，請訪問 www.everflon.com
如需銷售和技術支持，請聯繫
info@everflon.com

武漢恆氟隆新材料有限公司
湖北.武漢.蔡甸區.常福工業園
Tel: +86-185-7168-9228

