

PTFE G

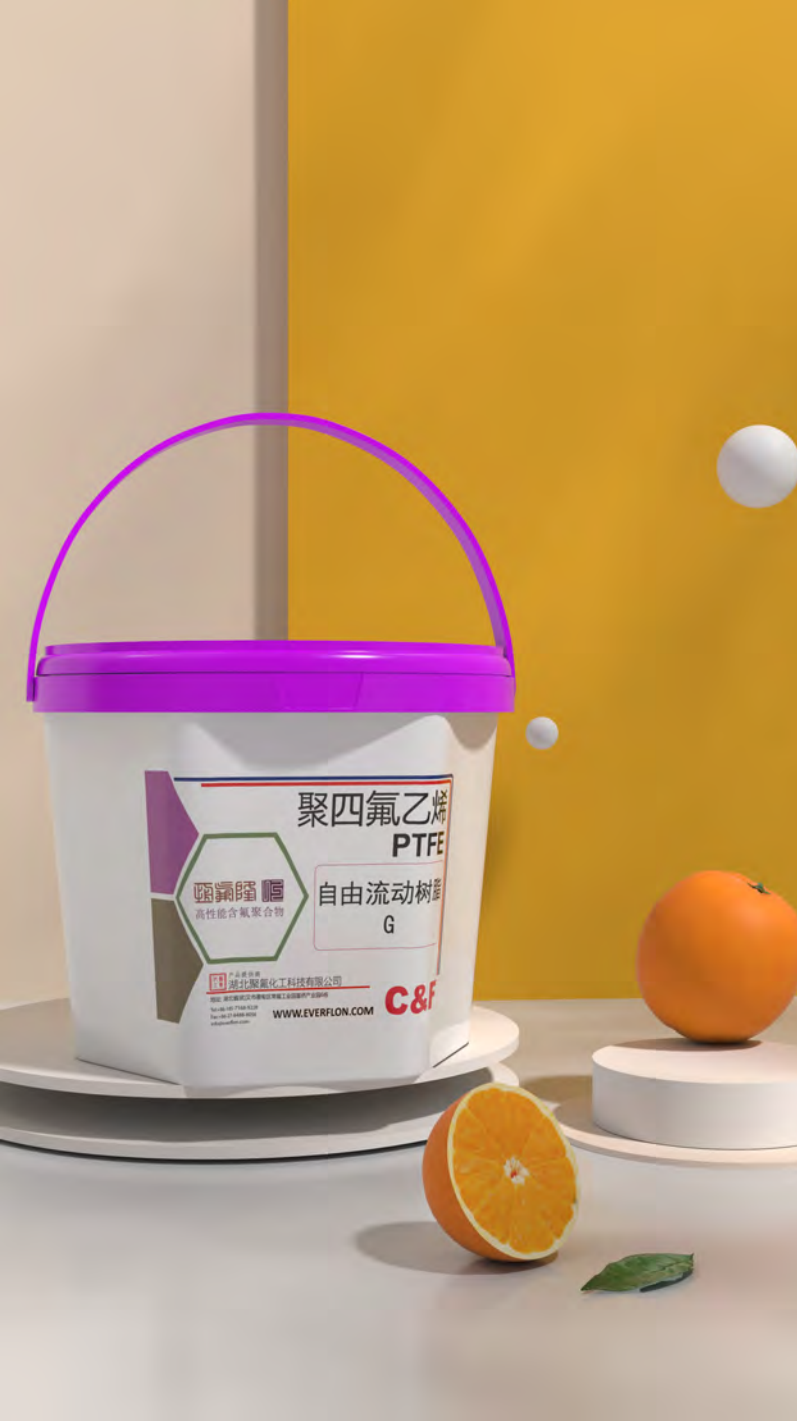
恒氟隆™ 高性能含氟聚合物
聚四氟乙烯自由流動樹脂

產品說明

恆氟隆™ PTFE G 是一種自由流動的白色粉末，由相對較大的顆粒組成，非常適合等靜壓成型。其最獨特的特性在於其在較低壓力下具有更佳的成型性，並提高了成品部件的表面光滑度。

它具備恆氟隆™ 氟塑膠樹脂的一系列卓越性能：

- 化學惰性
- 卓越的介電性能
- 耐熱性
- 韌性與柔韌性
- 低摩擦係數
- 不黏特性
- 極低的吸水率
- 優異的耐候性



恆氟隆™ PTFE G 通常用於成型厚板，有時也用於柱塞擠出截面較大的棒材和管材。由純恆氟隆™ PTFE G 製成的經過適當加工的產品，具有氟塑膠樹脂的卓越性能。

數據列表

恆氟隆™ PTFE G 氟塑膠樹脂的典型性能數據

平均粒徑

ASTM D4894



500
μm

抗拉強度

ASTM D4894



> 40
Mpa

斷裂伸長率

ASTM D4894



> 330
%

熔點

ASTM D4894

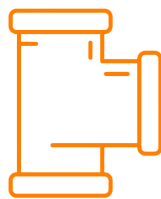


327
°C

典型應用



閥門



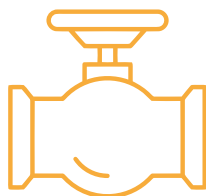
油管內襯



活塞環



盤



球閥座



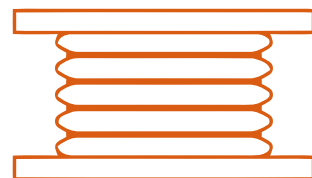
管道



機械密封



實驗室器皿



膨脹波紋管

包裝

恆氟隆™ PTFE G 採用 25 公斤桶包裝。每桶內襯聚乙烯樹脂袋。為方便運輸，建議訂購 200 公斤（8 桶/托盤）。

加工指南

恆氟隆™ PTFE G 通常分為兩個步驟進行加工：預成型和燒結。首先將粉末壓製成與所需成型件形狀接近的預成型件。然後，使用精確的加熱（燒結）和冷卻循環，在高於純粉末晶體熔點的溫度下將成型件固化。成品成型件的性能取決於預成型壓力、燒結時間和溫度以及冷卻速率。恆氟隆™ PTFE M40/M90 用於在可手動填充的模具中製造相對較大的物體。小顆粒樹脂在自動進料系統中流動性較差。

儲存和處理

當樹脂溫度均勻地保持在 21-27 °C 之間時，預成型最容易。隨著溫度降至此範圍以下，樹脂成型將越來越困難，且容易出現裂痕和凝結水汽問題。較高的溫度會抑制流動並導致結塊。應相應地設定儲存條件。清潔度是成功使用恆定氟隆™ PTFE G 的關鍵要求。白色的樹脂和較高的燒結溫度會導致即使是微小的異物顆粒在成品模製品中也變得可見。保持樹脂桶密閉且清潔。良好的清潔和小心的操作至關重要。

注意事項

用於在熔融溫度下加工的設備應配備局部排氣通風 (LEV) 裝置，以徹底清除加工區域的所有煙霧和蒸氣。此外，使用氟塑膠樹脂時，應注意避免香菸和其他形式的菸草污染。加工任何氟塑膠前，請閱讀材料安全資料表 (MSDS)。



關於 C&F 和 恆氟隆 氟聚合物

恆氟隆™ 是 C&F 集團旗下品牌，主營氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恆氟隆™ 的基礎上，C&F 也開發了氟聚合物應用，包括管材、塗層和薄膜。更多資訊請造訪 www.everflon.com 或恆氟隆™ 氟聚合物簡介和 C&F 化學品手冊。



欲了解更多信息，請訪問 www.everflon.com
如需銷售和技術支持，請聯繫
info@everflon.com

武漢恆氟隆新材料有限公司
湖北·武漢·蔡甸區·常福工業園
Tel: +86-185-7168-9228

