

# PFA C420

---

恆氟隆+™ 多功能複合氟聚合物  
高MFI靜電耗散樹脂

## 產品說明

恆氟隆+™ PFA C-420 (全氟烷氧基) 氟聚合物樹脂兼具恆氟隆™ PFA 的耐化學性和耐高溫性，以及抗靜電導電性。恆氟隆+™ PFA C-420 具有相對較高的熔體流動速率，適合注塑和擠出製程。

採用恆氟隆+™ PFA C-420 樹脂製成的經過適當加工的產品，具備氟聚合物的卓越性能：在 250°C 的高溫下仍能保持性能，在 -196°C 的低溫下仍能保持性能，並且對幾乎所有工業化學品和溶劑均具有



化學惰性。成型產品具有中等剛度、優異的韌性、低摩擦係數、不黏特性、在高溫下抗蠕變性以及優異的耐候性。

這些樹脂可以透過傳統的注塑和擠出過程進行加工。它們在高溫加工下具有高熔體強度和熱穩定性。

# 數據列表

## 恆氟隆+™ PFA C-420 氟聚合物樹脂的暫定典型性能數據

性能	測試方法		單位	典型值
<b>通用</b>				
熔體流動速率 (372°C/5.0公斤重量)	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	15
熔點	—	D4591	°C	300
比重	—	D792	—	2.15
臨界剪切速率, 372°C	—	—	1/s	100
<b>機械</b>				
抗拉強度	ISO 12086	ASTM D3307	MPa	24
折疊耐力	—	ASTM D2176	Cycles	10,000
伸長率	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
<b>電氣</b>				
體積電阻率	ISO 3915	—	ohm-m	0.1
<b>其他</b>				
耐候性和耐化學性	—	—	—	優秀

有關 PFA 特性的更多信息，請訪問 [www.everflon.com](http://www.everflon.com) 或 PFA TechBook。這些結果是基於受控條件下的實驗室測試，並不反映實際火災條件下的性能。

## 典型應用

恆氟隆+™ PFA C-420 的主要應用領域為電纜：適用於基於半導體絕緣層的加熱電纜以及需要透過高速擠出解決電暈效應的高壓應用。此外，小部件也需要精確的尺寸注塑。

## 加工

恆氟隆+™ PFA C-420 氟聚合物樹脂可透過傳統的熱塑性製程進行加工：熔融擠出和壓縮、注塑以及吹塑成型製程。建議在 100°C 下乾燥 4 小時，以去除任何吸收的水分。應使用耐腐蝕金屬與熔融樹脂接觸。擠出機料筒應較長，長徑比為 20:1 至 25:1，以便為樹脂加熱至約 400°C 提供停留時間。由於黏度較低，恆氟隆+™ PFA C-420 的加工速度比恆氟隆+™ PFA C-410 更快。

## 注意事項

使用恆氟隆+™PFA C-420 樹脂前，請參閱安全資料表及最新版《含氟聚合物樹脂安全處理指南》。

請在通風良好的區域使用局部排氣通風 (LEV)。恆氟隆+™PFA C-420 在熱加工過程中釋放的蒸氣和煙霧應從工作區域完全排出。必須避免菸草污染這些聚合物。熱加工過程中釋放的蒸氣和煙霧如果未妥善排出，或吸食受恆氟隆+™PFA C-420 污染的菸草或香煙，可能會引起類似流感的症狀，例如發冷、發燒和喉嚨痛。這些症狀可能在接觸後數小時內才會出現，通常會在約 24 小時內消失。某些細小金屬（例如鎂或鋁）的混合物在某些情況下可能易燃或爆炸。

## 處理和包裝

恆氟隆+™PFA C-420 樹脂的性能不受儲存時間影響。儲存環境應設計合理，避免樹脂從容器中取出時受到空氣污染和水凝結。建議在 100 °C 下乾燥 4 小時，以去除所有吸收的水分。

恆氟隆+™PFA C-420 以顆粒形式供應，採用 25 公斤桶包裝，內襯聚乙烯。



# 關於 C&F 和 恆氟隆 氟聚合物

恆氟隆™ 是 C&F 集團旗下品牌，主營氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恆氟隆™ 的基礎上，C&F 也開發了氟聚合物應用，包括管材、塗層和薄膜。更多資訊請造訪 [www.everflon.com](http://www.everflon.com) 或恆氟隆™ 氟聚合物簡介和 C&F 化學品手冊。



欲了解更多信息，請訪問 [www.everflon.com](http://www.everflon.com)  
如需銷售和技術支持，請聯繫  
[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)

武漢恆氟隆新材料有限公司  
湖北·武漢·蔡甸區·常福工業園  
Tel: +86-185-7168-9228

