

PFA C403

恆氟隆+™ 多功能複合氟聚合物
低MFI靜電耗散樹脂

產品說明

恆氟隆+™PFA C-403（全氟烷氧基）氟聚合物樹脂兼具恆氟隆™ PFA 的耐化學性和耐高溫性，以及抗靜電導電性。

採用恆氟隆+™PFA C-403 樹脂製成的經過適當加工的產品，具備氟聚合物的卓越性能：

- 在 250°C 下使用後仍能保持性能；
- 在 -196°C 下仍具有實用性能；
- 並且對幾乎所有工業化學品和溶劑均具有化學

惰性。

成型產品具有中等剛度、優異的韌性、低摩擦係數、不黏特性、在高使用溫度下抗蠕變性以及優異的耐候性。

這些樹脂可以透過傳統的熔融擠出和成型過程進行加工。它們在高加工溫度下具有高熔體強度和熱穩定性。



數據列表

恆氟隆+™ PFA C-403 氟聚合物樹脂的暫定典型性能數據

性能	測試方法		單位	典型值
通用				
熔體流動速率 (372°C/5.0公斤重量)	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	3
熔點	—	D4591	°C	300
比重	—	D792	—	2.15
臨界剪切速率, 372°C	—	—	1/s	12
機械				
抗拉強度	ISO 12086	ASTM D3307	MPa	24
折疊耐力	—	ASTM D2176	Cycles	10,000
伸長率	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
電氣				
體積電阻率	ISO 3915	—	ohm-m	0.1
其他				
耐候性和耐化學性	—	—	—	优秀

有關 PFA 特性的更多信息，請訪問 www.everflon.com 或 PFA TechBook。這些結果是基於受控條件下的實驗室測試，並不反映實際火災條件下的性能。

典型應用

化學加工工業中使用的部件的防靜電襯裡；工業薄膜；需要優異的電氣、化學和熱性能的物品。

加工

恆氟隆+™ PFA C-403 氟聚合物樹脂可透過傳統的熱塑性製程進行加工：熔融擠出和壓縮、傳遞成型以及吹塑成型製程。建議在 100 °C 下乾燥 4 小時，以去除任何吸收的水分。應使用耐腐蝕金屬與熔融樹脂接觸。擠出機料筒應較長，長徑比為 20:1 至 25:1，以便為樹脂加熱至約 390 °C 提供停留時間。

注意事項

使用恆氟隆+™ PFA C-403 樹脂前，請參閱安全資料表及最新版《含氟聚合物樹脂安全處理指南》。

請在通風良好的區域使用局部排氣 (LEV)。恆氟隆+™ PFA C-403 熱加工過程中釋放的蒸氣和煙霧應從工作區域完全排出。必須避免菸草污染這些聚合物。熱加工過程中釋放的蒸氣和煙霧如果未妥善排出，或吸食受恆氟隆+™ PFA C-403 污染的菸草或香煙，可能會引起類似流感的症狀，例如發冷、發燒和喉嚨痛。這些症狀可能在接觸後數小時內才會出現，通常會在約 24 小時內消失。某些細小金屬（例如鎂或鋁）的混合物在某些情況下可能易燃或爆炸。

處理和包裝

恆氟隆+™ PFA C-403 樹脂的性能不受儲存時間影響。儲存環境應設計合理，避免樹脂從容器中取出時受到空氣污染和水凝結。建議在 100 °C 下乾燥 4 小時，以去除所有吸收的水分。

恆氟隆+™ PFA C-403 以顆粒形式供應，採用 25 公斤桶包裝，內襯聚乙烯。



關於 C&F 和 恆氟隆 氟聚合物

恆氟隆™ 是 C&F 集團旗下品牌，主營氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恆氟隆™ 的基礎上，C&F 也開發了氟聚合物應用，包括管材、塗層和薄膜。更多資訊請造訪 www.everflon.com 或恆氟隆™ 氟聚合物簡介和 C&F 化學品手冊。



欲了解更多信息，請訪問 www.everflon.com
如需銷售和技術支持，請聯繫
info@everflon.com

武漢恆氟隆新材料有限公司
湖北·武漢·蔡甸區·常福工業園
Tel: +86-185-7168-9228

