

PFA 430

恆氟隆™ 高性能含氟聚合物
擠出注射粒料

產品說明

恆氟隆™ PFA 430 是一種特殊用途的氟塑膠樹脂，以顆粒形式供應。與其他大多數 PFA 氟塑膠樹脂相比，該樹脂具有更高的熔體流動速率（典型 MFR 為 40），從而可以實現更高的擠出速度和更便捷的加工，使恆氟隆™ PFA 430 成為生產薄壁和複雜製品的經濟高效之選。

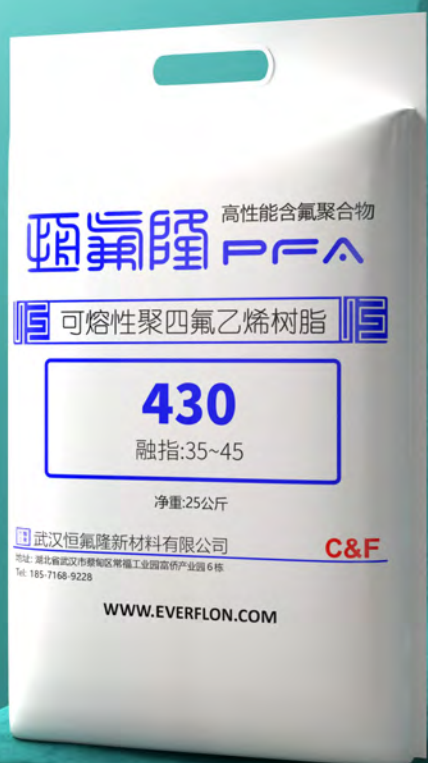
與其他高熔體流動速率聚合物不同，恆氟隆™ PFA 430 經過特殊配方，在提供高熔體流動速率以方便加工的同時，仍能保持良好的彎曲性能和抗應力開裂性能。這些獨特的性能，加上樹脂的高熱穩定性，使得超細導線的薄塗層和複雜零件的注塑成型成為可能。

恆氟隆™ PFA 430 兼具傳統熱塑性塑膠的易加工性和聚四氟乙烯的許多特性。與其他熱塑性塑膠相比，

恆氟隆™ PFA 430 的高熔體強度和熱穩定性可用於提高加工速度，並允許使用

極薄的塗層對複雜的電子元件進行絕緣，同時仍能承受焊接。由純恆氟隆™ PFA 430 樹脂製成的產品，經過適當加工後，具有氟塑膠樹脂的典型優異性能：化學惰性、卓越的介電性能、耐熱性、韌性和柔韌性、低摩擦係數、不粘性、極低的吸濕性、低可燃性、極端溫度性能以及優異的耐候性。

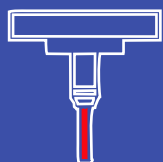
在火焰環境中，恆氟隆™ PFA 430 產品能夠抵抗點燃，並且不會助長火焰蔓延。當被其他來源的火焰點燃時，它們提供的熱量非常小，而且熱量增加的速度很慢，產生的煙霧也很少。



數據列表

恆氟隆™ PFA 430 氟塑膠樹脂的典型性能數據

熔體流動速率
ASTM D3307



35~45

g/10 min 5kg

抗拉強度
ASTM D3307



> 25

Mpa

斷裂伸長率
ASTM D3307



> 330

%

熔點
ASTM D4591



310

°C

恆氟隆™ PFA 430 氟塑膠樹脂的一般性能數據

性能	測試方法		單位	典型值
一般				
比重	—	ASTM D792	—	2.15
临界剪切速率, 372°C	—	—	1/s	250
机械				
弯曲模量	ISO 178	ASTM D790	MPa (psi)	
23 °C				625 (90,000)
250 °C				69 (10,000)
MIT 耐折度 (0.20 毫米, 8 密耳薄膜)	—	ASTM D2176	Cycles	4,000
硬度计	ISO 868	ASTM D2240	—	D55
电气				
短时介电强度, 0.25 毫米	IEC 243	ASTM D149	kV/mm (V/mil)	80 (2,000)
介电常数, 1 MHz (10 ⁶ Hz)	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
耗散因数, 1 MHz (10 ⁶ Hz)	IEC 250	ASTM D150	—	<0.0002
体积电阻率	ISO 1325	ASTM D257	ohm·cm	10 ¹⁸
其他				
吸水率, 24小时	—	ASTM D570	%	<0.03
耐候性和耐化学性	—	—	—	Outstanding
极限氧指数	ISO 4589	ASTM D2863	%	>95
连续使用温度	—	—	°C (°F)	260 (500)
可燃性分类	—	UL 94	—	V-0

Note: 有關 PFA 特性的更多信息, 請訪問 www.everflon.com 或 PFA 技術手冊。
這些結果是基於受控條件下的實驗室測試, 並不反映實際火災條件下的性能。

典型應用

恆氟隆™ PFA 430 的應用包括高性能薄壁線材塗層；用於生產化學品和電子元件的複雜注塑件；以及用於高性能化學過濾器的流體處理系統。恆氟隆™ PFA 430 樹脂的典型熔體流動速率 (MFR) 為 40，非常適合需要高加工速度和極低黏度的應用。

加工指南

恆氟隆™ PFA 430 可透過傳統的熔融擠出、射出、壓縮和傳遞模塑製程進行加工。其高熔體強度和熱穩定性使其能夠使用相對較大的模口和高溫牽伸技術，從而提高生產率。往復式螺桿注塑機是首選。

應使用耐腐蝕金屬與熔融的氟塑膠樹脂接觸。擠出機料筒應較長（相對於直徑而言），以便為樹脂加熱至約 390 °C 提供停留時間。

搬運和包裝

恆氟隆™ PFA 樹脂的性能不受儲存時間影響。儲存環境應設計合理，避免樹脂從容器中取出時受到空氣污染和水凝結。

恆氟隆™ PFA 以顆粒形式供應，並採用 25 公斤多層包裝袋，內襯聚乙烯。

注意事項

用於在熔融溫度下加工的設備應配備局部排氣通風 (LEV) 裝置，以徹底清除加工區域的所有煙霧和蒸氣。此外，使用氟塑膠樹脂時，應注意避免香菸和其他形式的菸草污染。加工任何氟塑膠前，請閱讀材料安全資料表 (MSDS)。



關於恆氟隆™+

恆氟隆™+ 母粒配方適用於 PFA 聚合物，可為您的最終聚合物混合物帶來優異的顏料分散性。顏料濃度和黏度可根據您的特定應用進行定制，配方適用於壁厚薄至 25 微米的最終產品。

色母及預著色料

導電 PFA 樹脂為即用型產品，可用於自我調節或恆功率加熱器電纜、靜電耗散燃油管路以及其他需要導電或靜電耗散的應用。

恆氟隆™+ PFA 導電複合材料也可根據獨特的應用需求進行客製化。產品客製化包括熔體流動速率、最終複合材料的物理特性以及應用所需的導電性。



導電/防靜電

增強複合材料

PFA 增強複合材料採用玻璃纖維、碳纖維或礦物填料，以增強尺寸穩定性、韌性、耐磨性、抗收縮性和導熱性。

更多資訊請上 www.everflon.com 或閱讀《恆氟隆™+增強氟聚合物》一書。



關於 C&F 和 恆氟隆 氟聚合物

恆氟隆™ 是 C&F 集團旗下品牌，主營氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恆氟隆™ 的基礎上，C&F 也開發了氟聚合物應用，包括管材、塗層和薄膜。更多資訊請造訪 www.everflon.com 或恆氟隆™ 氟聚合物簡介和 C&F 化學品手冊。



欲了解更多信息，請訪問 www.everflon.com
如需銷售和技術支持，請聯繫
info@everflon.com

武漢恆氟隆新材料有限公司
湖北·武漢·蔡甸區·常福工業園
Tel: +86-185-7168-9228