

EVERFLON+™

ETFE 色母粒與預著色料

讓性能，有自己的顏色。

從材料到成品，讓設計的辨識度，一眼可見。

一道顏色，可以標示線路、區分零件，也能串起整個產品系列的設計語言。
從第一份色樣，到最後確認的材料規格，讓色彩成為產品開發的一部分。依照您的加工條件與供料需求，選擇適合的 ETFE 著色方式。

01 好色彩，從材料開始。

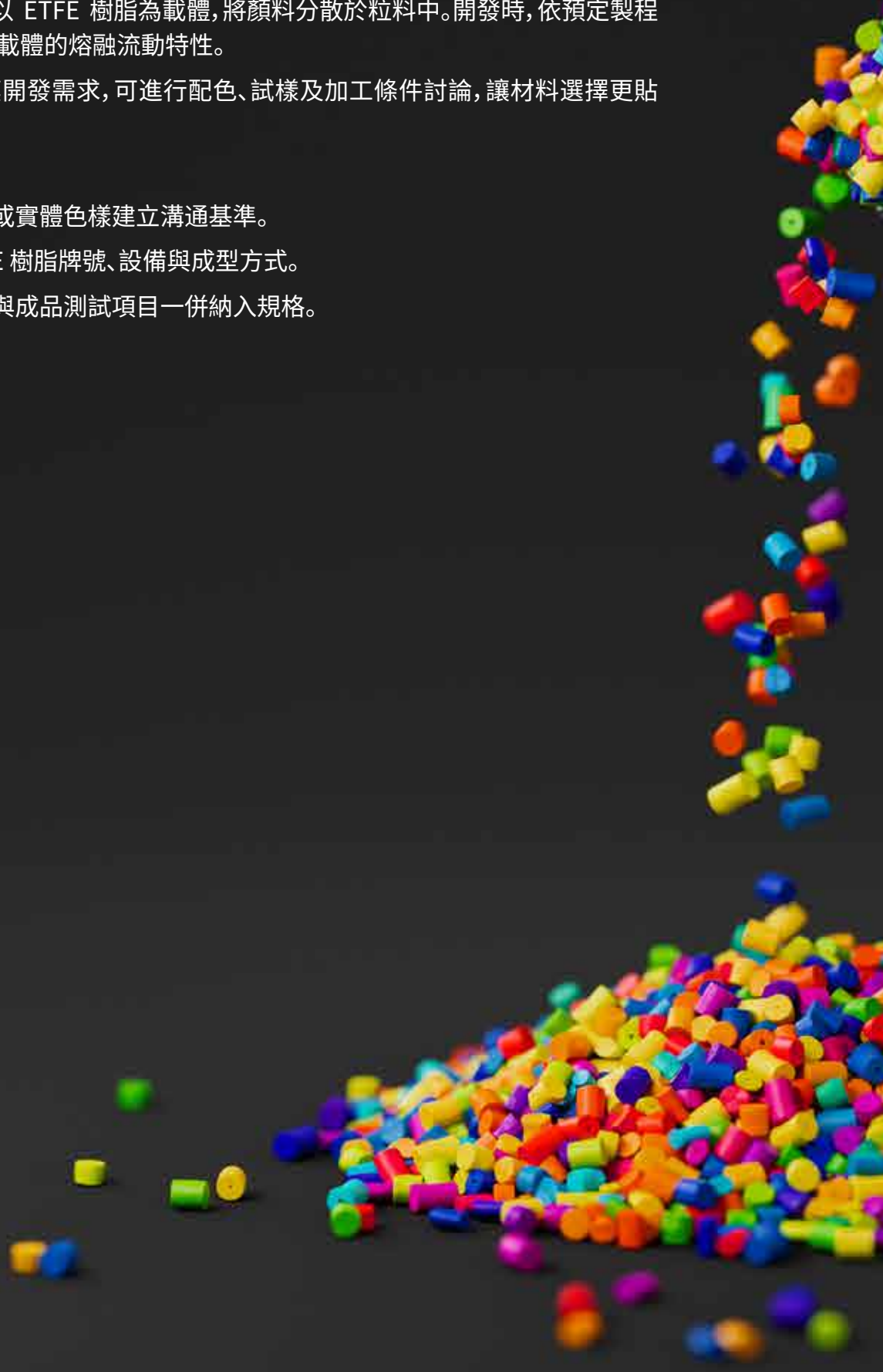
從載體樹脂、顏料選擇到分散表現，讓配色與加工一起考量。

Everflon+™ ETFE 色母粒以 ETFE 樹脂為載體，將顏料分散於粒料中。開發時，依預定製程評估顏料系統、分散效果與載體的熔融流動特性。

針對押出、射出成型與薄膜開發需求，可進行配色、試樣及加工條件討論，讓材料選擇更貼近實際成品。

三項重點

- 顏色有依據。以指定色號或實體色樣建立溝通基準。
- 加工有方向。先確認 ETFE 樹脂牌號、設備與成型方式。
- 驗收有標準。將外觀要求與成品測試項目一併納入規格。



02 配色的彈性，留給您的產線。

搭配指定 ETFE 原色樹脂，以確認過的添加比例，建立您的混配方案。

色母粒將基礎樹脂與色彩添加分開管理，再於加工前依指定比例混配，適合採用現場計量與混料的生產方式。

先確認目標顏色與成品幾何形狀，再透過實機試作建立添加比例。樣品確認後，將樹脂牌號、混配比例及加工條件共同納入製程管理，作為後續生產的依據。



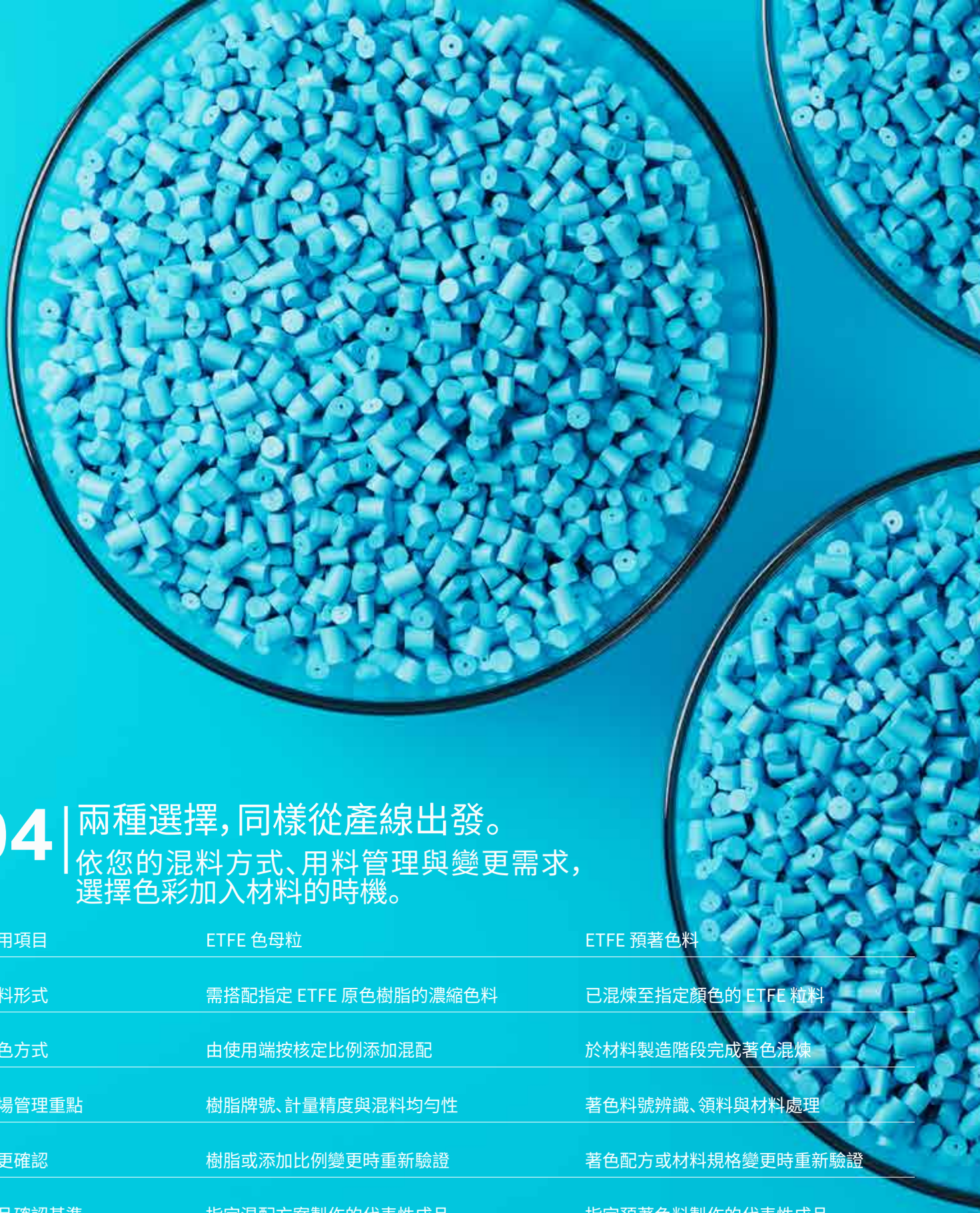
03 先把顏色準備好。

將指定色彩預先混煉於 ETFE 粒料中，讓使用端少一道色母粒混配作業。

預著色料在供料前完成樹脂與顏料的混煉，以指定顏色的 ETFE 粒料形式交付。依確認的材料規格使用時，不需另外進行色母粒添加與混配。

若您的產線希望以單一著色料號進行投料與領料管理，可評估此供料形式。先確認配方與試作成品，再以核定的材料及色樣作為後續訂購依據。





04 兩種選擇，同樣從產線出發。

依您的混料方式、用料管理與變更需求，選擇色彩加入材料的時機。

選用項目	ETFE 色母粒	ETFE 預著色料
供料形式	需搭配指定 ETFE 原色樹脂的濃縮色料	已混煉至指定顏色的 ETFE 粒料
著色方式	由使用端按核定比例添加混配	於材料製造階段完成著色混煉
現場管理重點	樹脂牌號、計量精度與混料均勻性	著色料號辨識、領料與材料處理
變更確認	樹脂或添加比例變更時重新驗證	著色配方或材料規格變更時重新驗證
樣品確認基準	指定混配方案製作的代表性成品	指定預著色料製作的代表性成品

05 色號是起點。成品，才是答案。

把厚度、表面與觀察條件，一起放進配色標準。

Everflon+™ 可依 RAL、MIL 色彩參考或客戶提供的實體色樣進行配色，並提供試樣供評估。

針對實際專案，建議先約定參考色樣、成品厚度、表面質感、觀察光源及色差允收條件，再以具代表性的試作成品確認外觀。

讓研發、採購與品保，以同一份核定色樣和規格溝通。



06 讓每個零件，都更好辨識。

從線材、管材到薄膜與成型件，將色彩納入產品識別設計。

電線與電纜｜讓連接，更有條理。

以色彩規劃不同線路或零件的識別方式。開發時，將成品所需的電氣、機械與使用環境測試，一併納入確認計畫。

管材｜讓走向，一眼可辨。

以指定顏色輔助管路與零件辨識，同步評估尺寸、外觀及實際使用條件，讓色彩設計與管材規格相互配合。

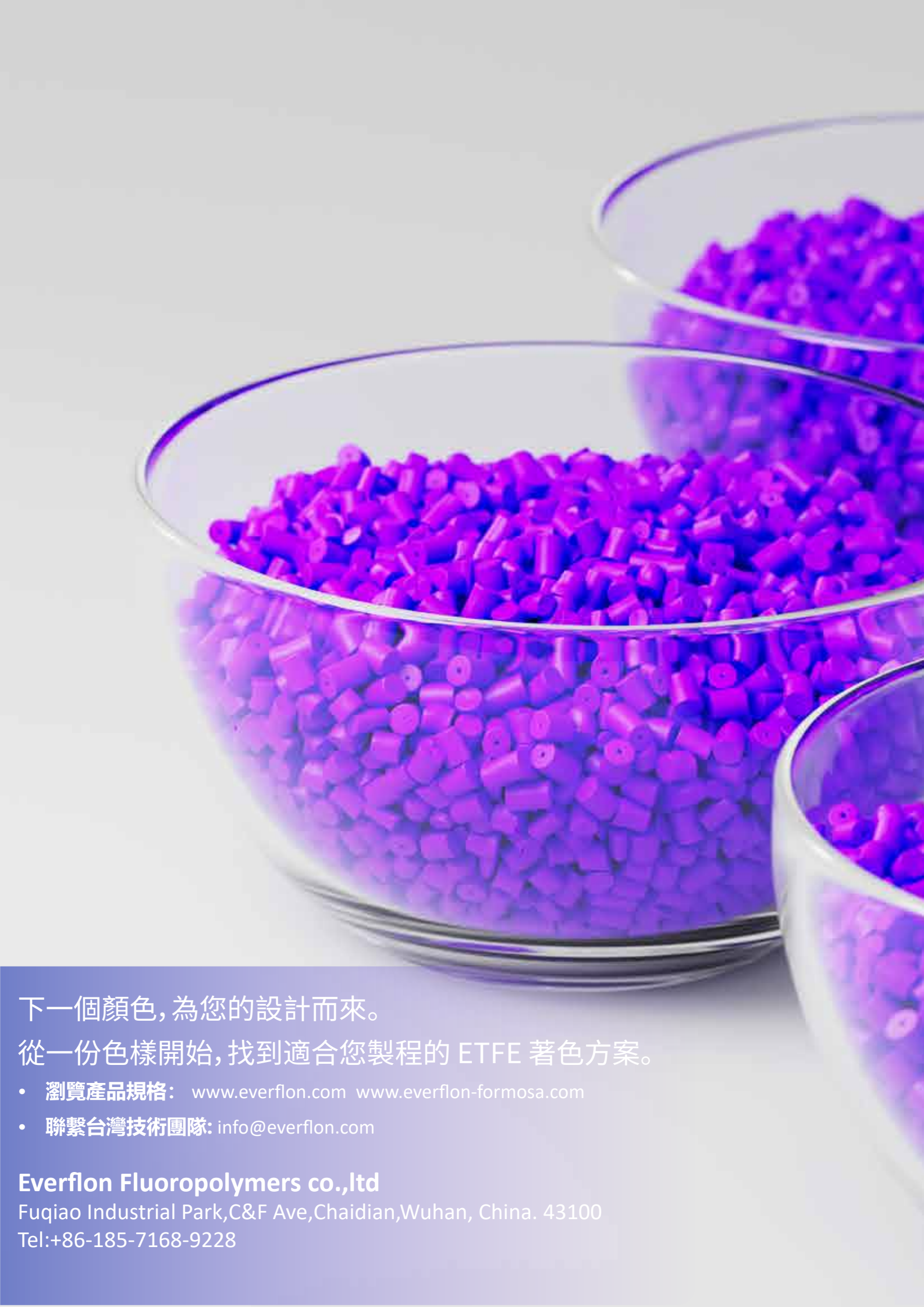
薄膜｜讓視覺，有設計依據。

將顏色與預期的透光、遮蔽或外觀效果一併提出，並以實際厚度的膜材試樣評估。目標光學表現需依配方與成品確認。

射出成型件｜讓細節，延續產品語言。

以共同的色彩方向串起零件系列，再透過代表性成型樣品，確認外觀是否符合設計要求。





下一個顏色，為您的設計而來。

從一份色樣開始，找到適合您製程的 ETFE 著色方案。

- **瀏覽產品規格：** www.everflon.com www.everflon-formosa.com
- **聯繫台灣技術團隊:** info@everflon.com

Everflon Fluoropolymers co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228