

ETFE C4010

恆氟隆+™ 多功能複合氟聚合物
中MFI靜電耗散樹脂

產品說明

恆氟隆+™ ETFE C-4010 氟塑膠樹脂兼具 恆氟隆™ ETFE 的耐化學性和耐高溫性，以及抗靜電導電性。

恆氟隆+™ ETFE C-4010 和其他 Everflon™ 氟塑膠均為可熔融加工的改性乙烯和四氟乙烯共聚物。與 恆氟隆+™ ETFE C4003 氟塑膠樹脂相比，它們是一種高性能樹脂，可在相對較高的流速下加工。它們具有優異的機械韌性和性能平衡性。



恆氟隆+™ ETFE C-4010 可在其他熱塑性塑膠機械韌性不足、耐熱性差、難以適應惡劣環境條件或受製造工藝限制的應用中表現出色。

採用純 恆氟隆+™ ETFE C-4010 製成的經過適當加工的產品對大多數溶劑和化學品均具有惰性，具有水解穩定性和耐候性。建議最高使用溫度為 17°C；在低溫範圍內仍能保持其有用的特性。機械性能包括優異的抗衝擊強度、抗切割性和耐磨性。

数据列表

恆氟隆+™ ETFE C-4010 氟聚合物樹脂的暫定典型性能數據

性能	測試方法		單位	典型值
通用				
熔體流動速率/5.0公斤重量	ISO 12086	ASTM D3159	g/10 min	6~10
熔點	—	D4591	°C	260
比重	—	D792	—	2.15
最高使用溫度	—	—	°C	175
機械				
抗拉強度	ISO 12086	ASTM D3159	MPa	35
伸長率	ISO 12086	ASTM D2159	%	300
電力				
體積電阻率	ISO 3915	—	ohm·cm	---
其他				
耐候性和耐化學性	—	—	—	优秀

有關 ETFE 特性的更多信息，請訪問 www.everflon.com 或 ETFE TechBook。這些結果是基於受控條件下的實驗室測試，並不反映實際火災條件下的性能。

典型應用

恆氟隆+™ ETFE C-4010 樹脂可用於製造擠壓管、管道和其他軟管型材；化學加工工業中使用的組件襯裡；工業薄膜；以及需要優異的電氣、化學和熱性能以及抗應力開裂性能的注塑和吹塑製品。

加工

恆氟隆+™ ETFE C-4010 可採用傳統的熱塑性製程進行加工，例如熔融擠出或注射、壓縮、傳遞和吹塑製程。

建議在除濕烘箱中以 100-130°C 的溫度乾燥 4 小時，以去除任何吸收的水分。

建議使用往復式螺桿注塑機。在 300-345°C 的熔融樹脂下接觸時，應使用耐腐蝕金屬。

注意事項

在使用恆氟隆+™ ETFE C-4010 樹脂前，請參閱安全資料表和最新版《含氟聚合物樹脂安全處理指南》。

請在通風良好的區域使用局部排氣 (LEV)。恆氟隆+™ ETFE C-4010 熱加工過程中釋放的蒸氣和煙霧應從工作區域完全排出。必須避免菸草污染這些聚合物。熱加工過程中釋放的蒸氣和煙霧如果未妥善排出，或吸食受恆氟隆+™ ETFE C-4010 污染的菸草或香煙，可能會引起類似流感的症狀，例如發冷、發燒和喉嚨痛。這些症狀可能在接觸後數小時內才會出現，通常會在約 24 小時內消失。某些細小金屬（例如鎂或鋁）的混合物在某些情況下可能易燃或爆炸。

處理和包裝

恆氟隆+™ ETFE C-4010 樹脂的性能不受儲存時間影響。儲存環境應設計合理，避免樹脂從容器中取出時受到空氣污染和水凝結。建議在 100 °C 下乾燥 4 小時，以去除所有吸收的水分。

恆氟隆+™ ETFE C-4010 以顆粒形式供應，採用 20 公斤桶包裝，內襯聚乙烯。

关于 C&F 和 恒氟隆 氟聚合物

恒氟隆™ 是 C&F 集团旗下品牌，主营氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恒氟隆™ 的基础上，C&F 还开发了氟聚合物应用，包括管材、涂层和薄膜。更多信息请访问 www.everflon.com 或恒氟隆™ 氟聚合物简介和 C&F 化学品手册。



欲了解更多信息，请访问 www.everflon.com
如需销售和技术支持，请联系
info@everflon.com

武汉恒氟隆新材料有限公司 C-4010
湖北·武汉·蔡甸区·常福工业园
Tel: +86-185-7168-9228

www.everflonultra.com

www.everflonultra.com

