

ETFE 4020

恆氟隆™ 高性能含氟聚合物

乙烯-四氟乙烯共聚物

注射擠出等級

產品說明

恆氟隆™ ETFE 4020 是一種專用氟塑膠樹脂，提供半透明的 2.5 毫米 顆粒。與其他等級的恆定氟隆™ 相比，它具有更高的流動速率，且仍能保持 150°C 的使用溫度。

恆氟隆™ ETFE 4020 和其他恆定氟隆™ 氟塑膠均為可熔融加工的改質乙烯和四氟乙烯共聚物。它們是一種高性能樹脂，與氟碳樹脂相比，其加工速度相對較高。它們具有良好的機械韌性和優異的性能平衡。

恆氟隆™ ETFE 4020 相對較高的流動速率使其特別適合高速加工，特別適用於細長、薄壁或複雜形狀的擠出塗層和注塑成型。採用純恆氟隆™ ETFE 4020 製成的經過適當加工的產品對大多數溶劑和化學品均具有惰性，水解穩定，且耐候性好。

建議最高使用溫度為 150 °C (302 °F)；在低溫範圍內仍能保持其有用的性能。其介電性能水準和穩定性優異，阻燃等級達到 UL94 標準的 V-0 級。機械性能包括出色的抗衝擊強度、耐切割性和耐磨性。關於在火焰情況下的行為的聲明或數據並非旨在反映此材料或任何其他材料在實際火災條件下可能造成的危險。

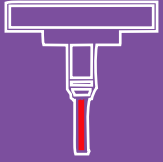


級達到 UL94 標準的 V-0 級。機械性能包括出色的抗衝擊強度、耐切割性和耐磨性。關於在火焰情況下的行為的聲明或數據並非旨在反映此材料或任何其他材料在實際火災條件下可能造成的危險。

數據列表

恆氟隆™ ETFE 4020 氟塑膠樹脂的典型性能數據

熔融指數
ASTM D3159



20~30
g/10 min 5kg

拉伸強度
ASTM D3159



> 35
Mpa

斷裂伸長率
ASTM D3159



> 330
%

熔點
ASTM D3159



255
°C

恆氟隆™ ETFE 4020 氟塑膠樹脂的一般性能數據

性能	測試方法		單位	典型值
機械				
彎曲模量	ISO 178	ASTM D790	MPa (psi)	1,000 (150,000)
沖擊強度, 23°C		ASTM D256	J/m (ft-lb/in)	No Break
抗压強度		ASTM D659	MPa (psi)	38 (5,500)
比重	—	ASTM D792	—	1.7
硬度計	ISO 868	ASTM D2240	—	D72
電氣				
短時介電強度, 0.25 毫米	IEC 243	ASTM D149	kV/mm (V/mil)	70 (1,800)
介電常數, 1 MHz (10 ⁶ Hz)	IEC 250	ASTM D1531	—	2.5–2.6
耗散因數, 1 MHz (10 ⁶ Hz)	IEC 250	ASTM D1531	—	0.0072
體積電阻率	ISO 1325	ASTM D257	ohm-cm	10 ¹⁷
耐電弧性		ASTM D495	second	122
其他				
吸水率, 24小時	—	ASTM D570	%	<0.03
耐候性和耐化學性	—	—	—	優秀
極限氧指數	ISO 4589	ASTM D2863	%	30–32
連續使用溫度	—	—	°C (°F)	150 (302)
可燃性分類	—	UL 94	—	V-0

Note: 有關 ETFE 特性的更多信息，請訪問 www.everflon.com 或參閱 ETFE 技術手冊。
這些結果是基於受控條件下的實驗室測試，並不反映實際火災條件下的性能。

典型應用

恆氟隆™ETFE 4020 是眾多終端產品的理想選擇，包括電氣元件，例如套管、線圈架、插座、連接器和開關；實驗室器皿，例如管材、閥門、容器和緊固件；需要化學惰性的電池或儀器組件；以及機械部件。本產品的高熔體流動速率使其成為

加工指南

恆氟隆™ETFE 4020 可透過傳統的熔融擠出技術以及射出、壓縮、傳遞和吹塑製程進行加工。與其他等級的恆氟隆™ETFE 相比，恆定氟隆™ETFE 4020 具有中等加工速率。此外，恆氟隆™ETFE 的熔融黏度會隨著剪切速率的增加而降低；因此，允許透過窄模頭進行壓力擠出，而無需明顯的牽伸。往復式螺桿注塑機是首選。建議使用耐腐蝕金屬與熔融樹脂接觸。擠出機筒相對於直徑應該比較長，以提供將樹脂加熱到約 340°C 的停留時間。

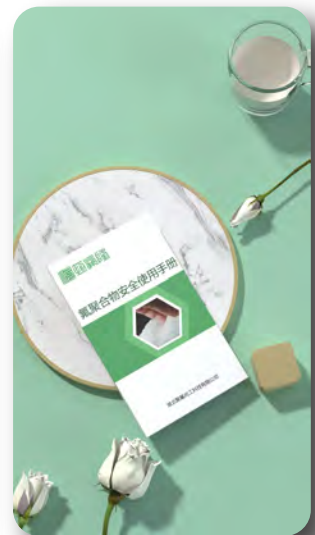
搬運和包裝

恆氟隆™ ETFE 樹脂的性能不受儲存時間影響。儲存環境應設計合理，避免空氣污染以及樹脂從容器中取出時形成水凝結。

恆氟隆™ ETFE 氟塑膠樹脂採用 20 公斤塑膠袋包裝。

注意事項

用於在熔融溫度下加工的設備應配備局部排氣通風 (LEV) 裝置，以徹底清除加工區域的所有煙霧和蒸氣。此外，使用氟塑膠樹脂時，應注意避免香菸和其他形式的菸草污染。加工任何氟塑膠前，請閱讀材料安全資料表 (MSDS)。



關於恆氟隆™ +



恆氟隆™™ ETFE 聚合物母粒配方，幫助您獲得最終聚合物混合物中優異的顏料分散性。顏料濃度和黏度可根據您的特定應用進行定制，配方適用於壁厚薄至 25 微米的最終產品。

色母及預著色料

導電ETFE樹脂為即用型產品，可用於自我調節或恆功率加熱器電纜、靜電耗散燃油管路以及其他需要導電或靜電耗散的應用。

恆氟隆™ + ETFE導電複合材料也可根據獨特的應用需求進行客製化。產品客製化包括熔體流動速率、最終複合材料的物理特性以及應用所需的導電性。



導電/防靜電

ETFE交聯化合物



含有交聯劑，用於增強ETFE的韌性。這種材料通常用於汽車或航空航天電纜。交聯ETFE可提高其機械性能，例如耐磨性、抗切穿性和拉伸強度，尤其是在高溫下。



關於 C&F 和 恒氟隆 氟聚合物

恒氟隆™ 是 C&F 集團旗下品牌，主營氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恒氟隆™ 的基礎上，C&F 也開發了氟聚合物應用，包括管材、塗層和薄膜。更多資訊請造訪 www.everflon.com 或恒氟隆™ 氟聚合物簡介和 C&F 化學品手冊。



欲了解更多信息，請訪問 www.everflon.com
如需銷售和技術支持，請聯繫
info@everflon.com

武汉恒氟隆新材料有限公司
湖北·武汉·蔡甸区·常福工业园
Tel:+86-185-7168-9228

