

PFA D450

恆氟隆™ 高性能含氟聚合物

可溶性聚四氟乙烯水性乳液

產品說明

恆氟隆™ PFA 分散體 D450 是一種灰白色水性全氟烷氧基 (PFA) 分散體，經非離子界面活性劑穩定。它是一種通用分散體，可將 PFA 的一些獨特性能賦予最終產品，而這些性能在傳統的熔融擠出製程中難以生產。它可用於塗覆或浸漬多孔結構，或用於製備薄膜。它可塗覆並熔融粘合到聚四氟乙烯 (PTFE) 樹脂上，或用作熱熔膠。

恆氟隆™ PFA D450 中的 PFA 樹脂是一種熔融流動的熱塑性塑料，具有氟塑料樹脂的卓越性能：在 260°C 下使用後仍能保持性能，在 -240°C 下仍能保持可用性能。

。

恆氟隆™ PFA 分散體 D450 水性分散體具有以下特性：

- 幾乎所有工業化學品和溶劑均具有惰性
- 高溫穩定性
- 優異的介電性能
- 優異的耐候性



數據列表

恆氟隆™ PFA D450 水性乳液的典型性能數據

粒徑
ASTM D4441



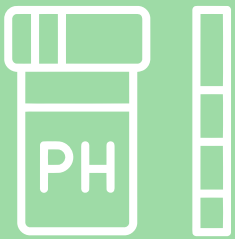
0.25
μm

固含量
ASTM D4441



50
%

pH 值
ASTM D4441



9

黏度
ASTM D2196



15 ~ 30
Mpa.s

熔體流動速率
ASTM D3307



8 ~ 12
g/10 min 5kg

熔點
ASTM D3307



310
°C

典型應用

- 用於輸送帶、電路板、建築織物和電氣絕緣的PTFE塗層織物的熱封面漆
- 用於電容器電介質或化學屏障的流延膜
- 用於PTFE、PFA和FEP零件的熱熔膠
- 金屬塗層

包裝

恆氟隆™ PFA 水性乳液包裝為25L PE桶，容量為20kg，以及1000L IBC桶，容量為1250kg。

加工指南

恆氟隆™ PFA D450 可使用傳統的塗覆技術，例如浸塗、噴塗、旋塗或輥塗，來塗覆或浸漬高溫材料。薄塗層通常小於 5 微米，以防止塗層乾燥時出現泥裂。通常在 120 °C 下去除水，然後加熱以去除潤濕劑（通常在 250–270 °C 下）。最終固化在 305 °C 熔點以上完成。如果將 恆氟隆™ PFA D450 用作 PTFE 塗層織物或其他部件的面漆，則必須加熱塗層以熔化 PTFE（約 337 °C ），以最大限度地提高附著力。應避免長時間加熱至 370 °C 以上，因為這會導致恆氟隆™ PFA D450 聚合物熱降解。

其他固體或液體成分可以添加到恆定氟隆™ PFA D450 中，以提供特定的加工或成品性能。

詳情請瀏覽 www.everflon.com 或參考 恆氟隆™含氟聚合物分散體應用指南。

注意事项

用於在熔融溫度下加工的設備應配備局部排氣通風 (LEV) 裝置，以徹底清除加工區域的所有煙霧和蒸氣。此外，使用氟塑膠樹脂時，應注意避免香菸和其他形式的菸草污染。加工任何氟塑膠前，請閱讀材料安全資料表 (MSDS)。



儲存和處理

恆氟隆™ 使用氫氧化銨將運輸時的 pH 值設定為 9.5-11.0。高環境溫度會降低氫氧化銨的含量，進而降低 pH 值。

pH 值下降最終會促進細菌生長，從而產生異味和浮渣。應測量已開啟容器的 pH 值，並將其保持在 9.5 至 11.0 之間。

應避免高速攪拌、泵送或任何其他劇烈攪拌，以最大程度地減少顆粒剪切、凝結和起泡。理想情況下，分散液應透過重力從儲存點輸送到加工點。

恆氟隆™ PFA D450 必須妥善儲存，以最大限度地提高分散液的穩定性。PFA 顆粒在長時間靜置和/或長時間加熱下會沉降 - 應避免溫度超過 40 °C 。

分散液必須防止凍結，凍結會導致不可逆的沉降。最佳儲存溫度範圍為 7-24 °C 。如果要長期儲存分散體，建議低溫儲存。

為了獲得最佳性能，恆氟隆™ PFA D450 應每月及使用前輕輕攪拌或滾壓一次。

儲存和處理區域應保持清潔。保持分散桶密閉清潔，以避免液面乾燥造成污染和凝結。高溫會導致即使是非常細小的異物顆粒變得可見，並/或導致成品缺陷。良好的清潔和小心的操作至關重要。



關於 C&F 和 恆氟隆 氟聚合物

恆氟隆™ 是 C&F 集團旗下品牌，主營氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恆氟隆™ 的基礎上，C&F 也開發了氟聚合物應用，包括管材、塗層和薄膜。更多資訊請造訪 www.everflon.com 或恆氟隆™ 氟聚合物簡介和 C&F 化學品手冊。



欲了解更多信息，請訪問 www.everflon.com
如需銷售和技術支持，請聯繫 info@everflon.com

武漢恆氟隆新材料有限公司
湖北·武漢·蔡甸區·常福工業園
Tel: +86-185-7168-9228

