

泰岳™
工業氟塗料

PFA
粉末



C & F

泰岳™ PFA 粉末塗料具有極高的耐高溫性和出色的表面剝離性能。它們用於消費者和公共機構的烘焙器皿中，並用作自動烹飪和烘烤過程中使用的傳送帶上的防粘塗料。泰岳™PFA粉末塗料也用於半導體高純度化學品的儲存和處理設備，以及化學加工行業的容器和管道。

基本物性表

項目	JP04	DQ04
顏色	白色	彩色
融熔指數	6-30	6-30
塗覆面積,m²/kg	18.6	18.6
平均粒徑, μm	20 - 60	20 - 60
堆積密度, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
密度, kg/l	2.15	2.15

處理和儲存

粉末應存放在密閉的塑膠袋中。

粉末在長時間存放下可能會結塊； 透過粗篩過篩將還原粉末

如果粉末在以下最佳儲存條件下儲存：18°C-27°C，則粉末應可無限期地使用而不會結塊或變質。最高儲存溫度40°C。

運輸條件：5°C-40°C。

為了安全存儲，請參閱安全資料表。

泰岳™ PFA塗膜的特性

項目	單位	數據
比重	g/ml	2.15
硬度	Shore	D60
Taber磨耗	mg/1000r	5-15
摩擦系数		0.06
接觸角		102-106
附著力	N/mm	80-120
抗拉強度	MPa	>20
伸長率	%	>250

加工方法

塗料的製備	開袋前均質粉末
过篩	60目（約250μm）不鏽鋼或尼龍篩網。 篩選不充分會導致塗層缺陷。
加工	使用帶或不帶振動系統的流化床（取決於粉末的數量和粉末的粒度）。在扁平的/或導電部件上，可以使用高壓和高安培數。在絕緣和複雜零件上，應降低安培數。在某些情況下，固定電壓可能比使用自動電流控制設定更有效。噴槍設定取決於噴槍類型和零件的複雜性。 建議的常規設定： •產品供應：30%-50% •空氣載體：3.0Nm³/h •流化床：0.3Nm³/h •電極流化：平面噴射0.2Nm³/h •電流：10μA •電壓：60 KV
推薦乾膜厚度	每層 25-60 微米
烘乾	粉末可以乾塗或濕塗。最終固化前應使整個塗層系統乾燥。
固化	380-390°C 下 20-30 分鐘。 第一層塗層的烘烤溫度對於底漆的黏附很重要。
多層塗層	此粉末可進行熱植絨，固化溫度降低至330-360°C。
修復	消除瑕疵，然後用粉末噴霧進行修飾，然後在 330°C 下烘烤。

湖北聚氟化工科技股份有限公司

湖北省武汉市蔡甸区常福工业园富侨科技园6栋

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com