

PFA C420

Compuesto de fluoropolímeros Everflon+™

Resina disipadora de estática de alto MFR

DESCRIPCIÓN

Las resinas de fluoropolímero Everflon™ PFA C-420 (perfluoroalcoxi) combinan la resistencia química y a altas temperaturas del Everflon™ PFA con niveles antiestáticos de conductividad eléctrica. Everflon™ PFA C-420 presenta un índice de fluidez relativamente alto para los procesos de moldeo por inyección y extrusión.

Los productos elaborados con resinas Everflon™ PFA C-420, correctamente procesados, ofrecen las propiedades superiores típicas de los fluoropolímeros: retención de propiedades tras el servicio estimada a

250 °C, propiedades útiles a -196 °C e inercia química frente a prácticamente todos los productos químicos y disolventes industriales. Los productos moldeados presentan una rigidez moderada, excelente tenacidad, bajo coeficiente de fricción, propiedades antiadherentes, resistencia a la fluencia a altas temperaturas de servicio y excelente resistencia a la intemperie.

Estas resinas pueden procesarse mediante procesos tradicionales de moldeo por inyección y extrusión. Presentan alta resistencia en estado fundido y estabilidad térmica a altas temperaturas de procesamiento.



LISTA DE DATOS

Datos tentativos de propiedades típicas de la resina de fluoropolímero Everflon™ PFA C-420

Property	Método de prueba		Unidad	Valor típico
GENERAL				
Índice de fluidez a 372 °C/5,0 kg de peso	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	15
Punto de fusión	—	D4591	°C	300
Peso específico	—	D792	—	2.15
Velocidad crítica de corte, 372 °C	—	—	1/s	100
MECÁNICO				
Resistencia a la tracción	ISO 12086	ASTM D3307	MPa	24
Resistencia plegable del MIT	—	ASTM D2176	Cycles	10,000
Alargamiento	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
ELÉCTRICO				
Resistividad de volumen	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
OTRO				
Resistencia a la intemperie y a los productos químicos	—	—	—	Excellent

Para obtener más información sobre las propiedades del PFA, visite www.everflon.com o PFA TechBook.

Estos resultados se basan en pruebas de laboratorio realizadas en condiciones controladas y no reflejan su rendimiento en condiciones reales de incendio.

APLICACIONES TÍPICAS

Las aplicaciones de Everflon™ PFA C-420 están dirigidas a cables: cables calefactores con capas de aislamiento semiconductor y aplicaciones de alta tensión donde es necesario abordar el efecto corona con alta velocidad de extrusión. Además, es necesario inyectar piezas pequeñas con el tamaño exacto.

TRATAMIENTO

Las resinas de fluoropolímero Everflon™ PFA C-420 pueden procesarse mediante técnicas termoplásticas convencionales: extrusión y compresión por fusión, inyección y moldeo por soplado. Se recomienda secar a 100 °C durante 4 horas para eliminar la humedad absorbida. Se deben utilizar metales resistentes a la corrosión en contacto con la resina fundida. El cilindro de la extrusora debe ser largo, con una relación L/D de 20:1 a 25:1, para proporcionar el tiempo de residencia necesario para calentar la resina a aproximadamente 400 °C. Gracias a su menor viscosidad, Everflon™ PFA C-420 se procesa más rápido que Everflon™ PFA C-410.

PRECAUCIÓN

Antes de usar la resina Everflon™ PFA C-420, consulte la Ficha de Datos de Seguridad y la última edición de la "Guía para la Manipulación Segura de Resinas de Fluoropolímeros".

Abra y utilice los envases únicamente en áreas bien ventiladas con ventilación localizada (VAL). Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente de Everflon™ PFA C-420 deben evacuarse completamente del área de trabajo. Debe evitarse la contaminación del tabaco con estos polímeros. Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente que no se evacuan adecuadamente, o los provenientes de fumar tabaco o cigarrillos contaminados con Everflon™ PFA C-420, pueden causar síntomas gripales, como escalofríos, fiebre y dolor de garganta. Esto puede no aparecer hasta varias horas después de la exposición y suele desaparecer en unas 24 horas. Las mezclas con algunos metales finamente divididos, como el magnesio o el aluminio, pueden ser inflamables o explosivos en ciertas condiciones.

ENTREGA Y EMPAQUETADO

Las propiedades de las resinas Everflon™ PFA C-420 no se ven afectadas por el tiempo de almacenamiento. Las condiciones ambientales de almacenamiento deben diseñarse para evitar la contaminación atmosférica y la condensación de agua sobre la resina al extraerla de los envases. Se recomienda secarla a 100 °C durante 4 horas para eliminar la humedad absorbida.

Everflon™ PFA C-420 se suministra en pellets y se envasa en bidones de 25 kg con revestimiento interior de polietileno.



ACERCA DE C&F Y LOS FLUOROPOLÍMEROS EVERFLON

Everflon™ es una marca del Grupo C&F que se dedica a fluoropolímeros, como PTFE, FEP, PFA, ETFE y PVDF. Basándose en Everflon, C&F también desarrolla aplicaciones de fluoropolímeros, como tubos, revestimientos y películas. Para más información, visite www.everflon.com o consulte la introducción a los fluoropolímeros Everflon™ y el libro sobre productos químicos de C&F.



Para más información, visite www.everflon.com

Para contactar con ventas y soporte técnico, escriba a info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd

Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100

Tel: +86-185-7168-9228

