

EVERFLON ACADEMIC

Everflon™ procesable por fusión
Resinas fluoroplásticas

FOLLETO

C & F



SINCE 1999



Resinas fluoroplásticas Everflon™ procesables por fusión de un vistazo

Las resinas fluoroplásticas Everflon™ procesables por fusión son la opción ideal para el desarrollo de componentes en las tecnologías en constante evolución de alambres y cables, aeroespacial, electrónica de consumo, automoción, semiconductores, petróleo y gas, procesamiento químico y transmisión inalámbrica, entre otras. Descubra las excepcionales propiedades funcionales de las resinas fluoroplásticas Everflon+™: excepcionales propiedades dieléctricas, alta resistencia al agrietamiento por tensión, inercia química, baja inflamabilidad y capacidad para ciclos térmicos.

Tipo de resina	Calificación	Propiedades típicas					Tratamiento			Características
		Upper Service Temperature °C	Punto de fusión °C	MFR g/10min	Resistencia a la tracción Mpa	Alargamiento %	Moldura	Extrusión	Inyección	
Everflon™ FEP	4601	200	260	1.5	>28	>360	●			Resistencia al agrietamiento por tensión
Everflon™ FEP	4603	200	260	2~4	<28	>350		●		Resina de uso general
Everflon™ FEP	4603S	200	260	2~4	>28	>360	●	●	●	Resistencia al agrietamiento por tensión
Everflon™ FEP	4608T	200	250	6~8	>24	>330		●		Diseño de aplicación para tubos
Everflon™ FEP	4610	200	250	8~12	<22	>330		●		Resina de uso general
Everflon™ FEP	4610S	200	260	8~12	>24	>360		●	●	Procesamiento superior al 4610
Everflon™ FEP	4622	200	250	20~24	<20	>300		●	●	Resina de uso general
Everflon™ FEP	4622S	200	260	20~24	>22	>330		●		Procesamiento y propiedades superiores al 4622
Everflon™ FEP	4630	200	250	8~12	<20	>300		●		Resina de uso general
Everflon+™ FEP	PF4610	200	260	8~12	>22	>330		●		Grado de espuma física con MPI medio
Everflon+™ FEP	PF4622	200	260	20~24	>20	>360		●		Grado de espuma física con MPI alto
Everflon+™ FEP	PF4630	200	260	27~33	>18	>360		●		Grado de espuma física con MPI extra alto
Everflon+™ FEP	CF4610	200	260	8~12	>28	>360		●		Grado de espuma química con 15-45% de espuma
Everflon+™ FEP	CF4622	200	260	20~24	<24	>330		●		Grado de espuma química con 15-45% de espuma
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4603X	240	280	2~4	>28	>360	●	●	●	Temperatura de trabajo modificada y superior
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4610X	240	280	8~12	>28	>360	●	●	●	Temperatura de trabajo modificada y superior
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4622HT	240	280	20~24	>24	>300		●		Temperatura de trabajo modificada y superior
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4630HT	240	280	27~33	>22	>330		●		Temperatura de trabajo modificada y superior
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 iota	200	260	2~4	<28	>360		●		Alta pureza con liberación de iones metálicos de ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603X iota	240	280	2~4	>28	>360	●	●		Temperatura de trabajo superior a la del GC4603
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 iota	200	250	8~12	<24	>330		●		Alta pureza con liberación de iones metálicos de ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610X iota	240	280	8~12	>28	>360		●	●	Temperatura de trabajo superior a la del GC4610
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 zero	200	260	2~4	<28	>360		●		Pureza ultraalta con liberación de iones metálicos de ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 zero	200	260	8~12	>22	>330		●		Pureza ultraalta con liberación de iones metálicos de ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4622 zero	200	260	20~24	<22	>330		●		Pureza ultraalta con Liberación de iones metálicos ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4660	200	260	45~60	<18	<300				MFR ultraalto para concentrados y compuestos de color
Everflon+™ FEP	CC4622	200	260	-	-	-				Concentrado de color
Everflon™ FEP	JP46	200	260	8~24	-	-				Polvo para recubrimiento
Everflon™ FEP	D50	200	260	6~10	-	-				Dispersión sólida con un 50 % de contenido para recubrimiento

Tipo de resina	Calificación	Propiedades típicas					Tratamiento			Características
		Upper Service Temperature °C	Punto de fusión °C	MFR g/10min	Resistencia a la tracción Mpa	Alargamiento %	Moldura	Extrusión	Inyección	
Everflon™ PFA	403	250	290	2~4	<28	>360	●			Grado de extrusión de PFA estándar
Everflon™ PFA	403S	260	305	2~4	>28	>360	●	●		Superior a la temperatura 403
Everflon™ PFA	410	250	290	8~14	<26	>350	●	●	●	Clasificador de inyección/extrusión de PFA estándar
Everflon™ PFA	410S	260	305	8~14	>26	>360		●	●	Superior a la temperatura 410
Everflon™ PFA	420	250	290	20~30	<24	>300		●		Grado de extrusión de PFA estándar
Everflon™ PFA	420S	260	305	20~30	>24	>330		●		Superior a la temperatura 420
Everflon™ PFA	430	260	305	35~45	<20	>300		●		Excelente fluidez para procesamiento a alta velocidad
Everflon+™ PFA	C403	260	300	2~4	>24	>300	●		●	Revestimiento químico antiestático
Everflon+™ PFA	C410	260	300	6~8	>24	>300		●	●	PFA conductor
Everflon+™ PFA	C420	260	300	10~14	>24	>300		●	●	PFA conductor con mayor MFR
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 iota	260	300	2~4	>28	>360	●	●		Alta pureza con liberación de iones metálicos de ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 iota	260	300	8~14	>26	>360		●		Alta pureza con liberación de iones metálicos de ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 iota	260	300	20~30	>24	>360		●		Alta pureza con liberación de iones metálicos de ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 zero	260	300	2~4	>28	>330	●	●		Pureza ultraalta con liberación de iones metálicos de ppt
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 zero	260	300	20~30	>26	>360		●	●	Pureza ultraalta con liberación de iones metálicos de ppt
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 zero	260	300	8~12	>24	>360		●	●	Pureza ultraalta con liberación de iones metálicos de ppt
Everflon+™ PFA	CC420	260	300	20~24	-	-				Concentrado de color
Everflon+™ PFA	D450	260	305	6~10	-	-				Dispersión sólida con 50 % de contenido para recubrimiento
Everflon+™ PFA	JP04	250	305	8~20	-	-				Polvo para recubrimiento
Everflon™ ETFE	4003	150	240	2~5	>28	>360	●	●		Grado de ETFE estándar
Everflon™ ETFE	4003S	175	260	2~5	<24	>330	●	●		Superior a la temperatura 4003
Everflon™ ETFE	4010	150	240	6~12	>28	>360		●	●	Grado de ETFE estándar
Everflon™ ETFE	4010S	175	260	6~12	<28	>360		●	●	Superior a la temperatura 4010
Everflon™ ETFE	4020	150	240	20~30	>22	>330		●	●	Grado de ETFE estándar
Everflon™ ETFE	4020S	175	260	20~30	<22	>330		●	●	Superior a la temperatura 4020
Everflon+™ ETFE	C4003	175	260	45~60	<18	<300		●	●	Conductor ETFE
Everflon+™ ETFE	C4010	175	260	-	-	-		●	●	ETFE conductor con alta fluidez
Everflon+™ ETFE	CC4020	200	260	-	-	-				Concentrado de color
Everflon+™ ETFE	JP40	150	240	6~14	-	-				Polvo para recubrimiento

1. Consulte las fichas técnicas del producto para conocer los métodos de prueba ASTM/ISO.
2. Las propiedades típicas no son adecuadas para las especificaciones. El usuario es responsable de evaluar y determinar si este producto Everflon™ es adecuado para un uso y aplicación específicos. Las condiciones de evaluación, selección y uso del producto Everflon™ pueden variar considerablemente y afectar el uso y la aplicación previstos del producto Everflon™. Dado que muchas de estas condiciones son exclusivamente de conocimiento y control del usuario, este debe evaluar y determinar si el producto Everflon™ es adecuado para un uso y aplicación específicos.

Cuando la calidad es lo que más importa

Antes de salir de nuestras instalaciones, cada lote de material se somete a un riguroso programa de pruebas para garantizar la mejor calidad y consistencia entre lotes.

Proporcionamos datos de prueba con cada envío y aquí se detallan las pruebas típicas; se pueden proporcionar otros datos de prueba a solicitud.

Desarrollo de aplicaciones y mejora del producto

- **Formulación y preparación de muestras con tecnología de uno y dos tornillos**
- **Equipos de moldeo por inyección y compresión**
- **Línea de película con pila de 3 rodillos y matriz de película de 600 mm**

Tipo de control de calidad	Método de prueba	E	S	T	M	X	GC iota	GC zero
Índice de fluidez	ASTM	●	●	●	●	●	●	●
Punto de fusión	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Resistencia a la tracción	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Elongación	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Detección y eliminación de impurezas		✕	>30um	>15um	>15um	>30um	>15um	>15um
Resistencia al calor	10 ciclos de 5 minutos a 200°C en cámara térmica al vacío de 1 hora	✕	●	●	●	●	●	●
Agrietamiento térmico	10 muestras en 2 horas de calentamiento en horno	✕	>8 picos	>8 picos	✕	>8 picos	○	○
Rendimiento eléctrico	ASTM	✕	○	✕	✕	○	✕	✕
Liberación de iones metálicos	ICP-MS	✕	✕	✕	✕	✕	●	●
Procesamiento de extrusión								
Cañería	2"4 or 6"8	✕	●	●	✕	○	●	●
	Rango de temperatura de fusión estable		●	●		○	●	●
	Velocidad crítica de corte		●	●		○	●	●
	Prueba de propiedades de la tubería terminada		●	●		○	●	●
	Liberación de iones metálicos (ppb)		✕	✕		○	●	●
Aislamiento	AWG24 or AWG30/UL758	✕	●	✕	✕	●	✕	✕
	Rango de temperatura de fusión estable		●			●		
	Velocidad crítica de corte		●			●		
	Datos físicos del material sin envejecer y del		●			●		
	material envejecido en horno de aire		●			●		
	Prueba de choque térmico		●			●		
Membrana	Espesor de 50 um con película de 500 mm de ancho	✕	○	✕	●	○	○	○
Procesamiento de inyección		✕	○	✕	✕	●	●	●
	Resistencia a las grietas (-20~120 °C)ciclo de 12 h/7 días		✕			●	●	●

Soluciones técnicas integrales

En nuestro centro técnico de vanguardia en Wuhan, China, Everflon Fluoropolymers ofrece soporte técnico personalizado e I+D a cargo de nuestros expertos en la industria con décadas de experiencia. Además del soporte global, nuestras instalaciones técnicas en China y EE. UU. se encuentran cerca de nuestra planta de producción, lo que nos permite optimizar nuestros recursos de ingeniería y optimizar las soluciones de materiales para nuestros clientes.

Soluciones de gestión de la cadena de suministro creadas teniendo en cuenta sus necesidades

Ofrecemos a nuestros clientes soluciones optimizadas de flete y embalaje para reducir los costos de transporte y priorizar el control de inventario. Nuestro embalaje resistente y claramente etiquetado mantendrá su material libre de residuos y fácilmente identificable. Un equipo de atención al cliente dedicado e interdisciplinario, así como un representante técnico de ventas con amplia experiencia, apoyarán su negocio y se esforzarán por comprender sus necesidades para garantizar su éxito.





For more information about our company, products and service, please visit our website at www.everflon.com or www.everflonultra.com

Centro Académico Everflon

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com

