

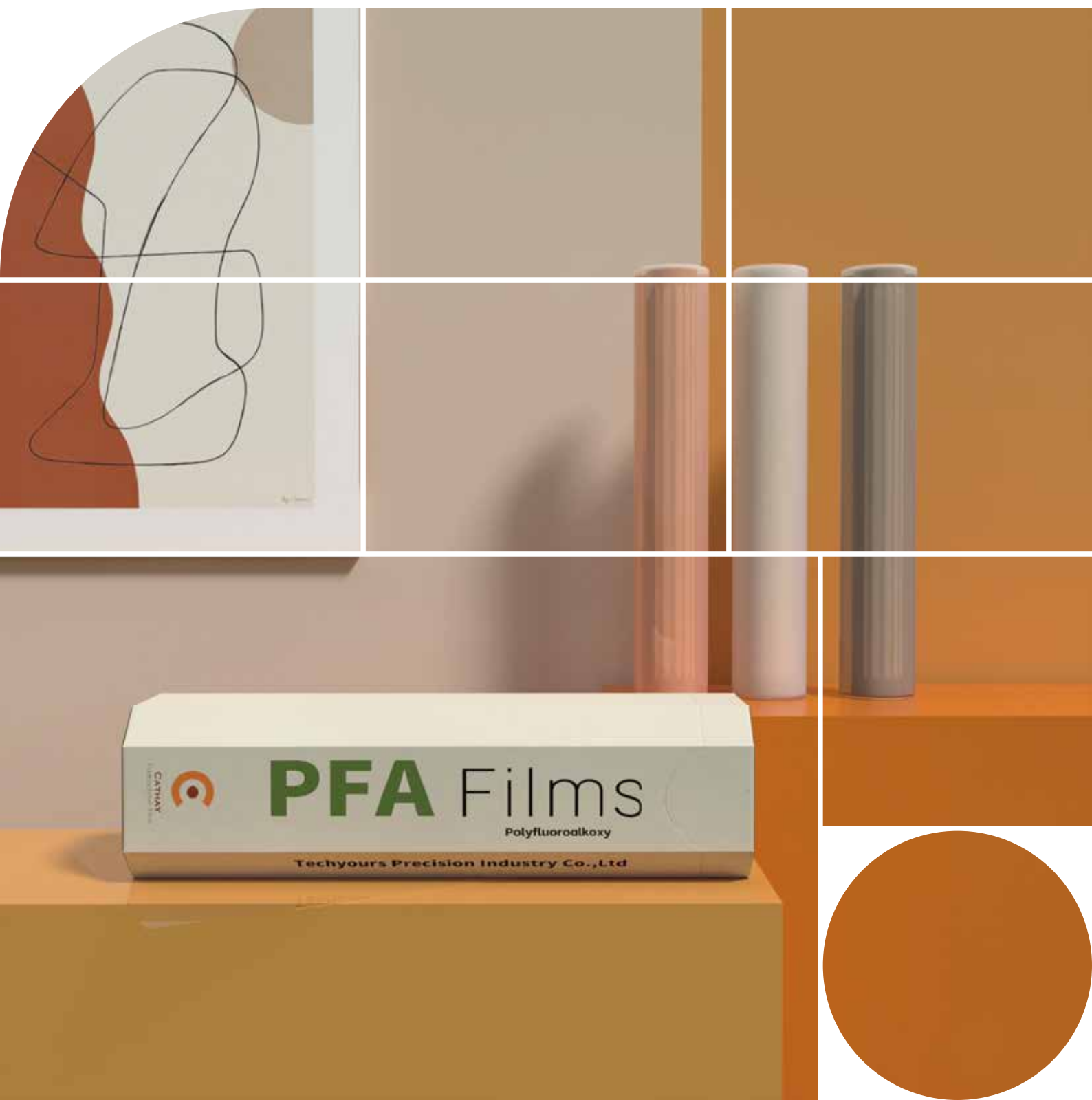


Soluciones en Películas PFA de Alta Pureza Techyours™

Extrusión de Precisión con Materia Prima Everflon™ PFA

El Máximo en Resistencia Térmica y Neutralidad Química

Catálogo Oficial de Productos | Edición para Mercados de Hispanoamérica





1. Perfil de la Empresa y Capacidad Global de Fabricación

1.1 Sobre Techyours™

Fundada en 2013, Techyours™ es un fabricante líder global especializado en el procesamiento de precisión, extrusión de alta tecnología y la ingeniería de componentes técnicos a partir de fluoropolímeros avanzados. Para cumplir con los requisitos de ultrapureza y cero contaminación de las industrias de semiconductores, aeroespacial y de procesamiento químico avanzado, en 2019 inauguramos nuestra Planta Especializada en la Producción de Membranas Funcionales Fluoropolímeras.

Techyours™ suministra al mercado internacional películas técnicas funcionales diseñadas específicamente para operar de forma impecable bajo los ambientes térmicos, eléctricos y corrosivos más agresivos del mundo.

1.2 Pureza de Materia Prima Incomparable: Powered by Everflon™ PFA

Cada lote de producción de la película PFA (Perfluoroalcoxi) de Techyours™ se extruye exclusivamente a partir de resinas Everflon™ PFA vírgenes y de calidad premium.

Everflon™ PFA combina la extrema resistencia química y la amplia estabilidad térmica del PTFE con la precisa procesabilidad por fusión del FEP. Las materias primas de Everflon™ son reconocidas mundialmente por su unión molecular perfecta, tasas de extracción de iones metálicos traza (Trace-Metal Extractables) excepcionalmente bajas y una resistencia superior al fisuramiento por estrés mecánico. Al unir la ciencia avanzada de fluoropolímeros de Everflon™ con las líneas de extrusión de precisión de Techyours™, entregamos una película de alta performance con transparencia absoluta, porosidad cero y máxima suavidad superficial.

2. Ciencia de Materiales y Propiedades Clave del PFA Techyours™

La película PFA de Techyours™ representa el ápice absoluto en membranas fluoroplásticas de alta pureza. Ofrece el mayor límite de temperatura de operación continua entre los fluoropolímeros procesables por fusión, aliando la máxima protección química con una robusta resistencia mecánica.

2.1 Métricas de Rendimiento Técnico

- Estabilidad Térmica Continua (-200 °C a +260 °C): Retiene su total integridad estructural, resistencia al impacto y flexibilidad mecánica desde el frío criogénico extremo hasta zonas de procesamiento industrial y horneado de alta temperatura (+500 °F).
- Extracción Extremadamente Baja de Iones y Metales Trazas: Presenta tasas de liberación de gases (out-gassing) y contaminación por iones metálicos cercanas a cero. Esto la convierte en el estándar global obligatorio para el manejo de fluidos ultrapuros en los procesos de litografía y grabado húmedo (wet-etch) en la industria de semiconductores.
- Resistência Excepcional al Estrés y Flex-Life (Vida Útil a la Flexión): Ofrece una resistencia superior a flexiones mecánicas repetidas y fluctuaciones de presión en comparación con las membranas estándar de FEP o PTFE, reduciendo drásticamente la fatiga del material y fallas de componentes.
- Inmunidad Química Universal: Completamente inerte a prácticamente todos los productos químicos conocidos, incluyendo ácidos hirvientes agresivos (como los ácidos fluorhídrico/HF, nítrico y sulfúrico), bases fuertes, solventes orgánicos y agentes reactivos volátiles.
- Excelente Resistencia al Envejecimiento Atmosférico y UV: No se degrada, no se vuelve quebradiza y no se amarillea bajo intemperies atmosféricas severas de varias décadas o bajo exposición directa a la esterilización industrial por UV.

3. Classificazione dei Prodotti e Schede Tecniche

3.1 Techyours™ Película PFA de Alta Pureza (Grados Estándar y Semiconductores)

Ottimizzato per rivestimenti di vasche (linings), membrane di pompe chimiche, guarnizioni di valvole per fluidi corrosivi, isolamento elettrico di alta purezza e circuiti stampati flessibili (FPC) ad alta frequenza.

Propiedad	Método de Prueba (Eq.)	Valor
Materia prima base	Grado del Polímero	100% Everflon™ PFA
Resistencia a la tracción (límite elástico)	ASTM D-882	30MPa
Resistencia a la tracción (rotura)	ASTM D-882	>300%
Alargamiento a la rotura	ASTM D-882	>14MPa
Punto de fusión	ASTM D-3418	305°C ± 5°C
Densidad relativa	ASTM D-1003	2.15
Rigidez dieléctrica		>80 kV/mm

Configuraciones de Películas Disponibles

- Espesores Estándar: 25 µm, 50 µm, 100 µm, 125 µm, 150 µm, 200 µm, 250 µm, 500 µm
- Anchos de Bobina Estándar: 300 mm, 600 mm, 1200 mm, 1500 mm (Corte longitudinal a medida disponible)
- Formatos de Superficie: Ópticamente Transparente (Brillo/Brillo). Disponible con tratamiento exclusivo de ataque químico (chemical etching) vía sodio-naftaleno o descarga corona en una o ambas caras, permitiendo un pegado de alta resistencia con cauchos industriales, metales y com-pósitos estándar.

4. Sectores Clave y Aplicaciones en el Mercado Latinoamericano

- **Fabricación de Semiconductores y Electrónica:** Usada en la fabricación de revestimientos de tuberías de fluidos ultrapuros, diafragmas de sensores de fluidos, revestimientos de transportadores de obleas (wafers) y capas de aislamiento dieléctrico de alta frecuencia para telecomunicaciones aeroespaciales 5G/6G.
- **Infraestructura y Procesamiento Químico:** Aplicada como revestimientos termoformados pesados y anticorrosivos para tanques de almacenamiento de productos químicos agresivos, válvulas industriales, intercambiadores de calor y torres de lavado de gases (scrubbers).
- **Industria Aeroespacial y Desmolde de Compósitos:** Actúa como la película de liberación de alta temperatura definitiva ($>200\text{ }^{\circ}\text{C}$) para el curado de componentes de compósitos avanzados, garantizando transferencia cero de polímeros o contaminación hacia la superficie moldeada.
- ☐ **Industria Farmacéutica y de Laboratorios:** Utilizada para bolsas de almacenamiento de fluidos estériles (grado de sala limpia), revestimientos de tapas no contaminantes y bolsas de procesos biofarmacéuticos (Single-Use Bags) que exigen pasividad química absoluta.

5. Embalaje Premium y Protocolos de Logística para Salas Limpias

Para preservar la pureza impecable de la superficie y evitar cualquier contaminación durante el transporte intercontinental, Techyours™ implementa protocolos rigurosos de embalaje en sala limpia:

- **Enmascaramiento Doble Antiestático (Masking):** Cada bobina máster se enrolla con una película protectora antiestática integrada en ambas caras para evitar la atracción electrostática de partículas y microrrayaduras durante el manejo.
- **Embalaje Sellado en Sala Limpia:** Las bobinas se empacan dos veces en ambientes de sala limpia Clase 10,000, utilizando bolsas plásticas certificadas de alta resistencia con barrera contra la humedad y desecantes activos.
- **Cajas de Exportación con Suspensión Rígida (Suspension Crates):** Las bobinas industriales se suspenden mediante soportes metálicos robustos dentro de cajas de madera reforzadas para exportación. Esto impide que el peso de la bobina descansa sobre la propia superficie de la película, eliminando deformaciones, pliegues y marcas de fricción por presión durante el tránsito.

Calor Extremo, Pureza Absoluta

www.everflon.com
www.everflon-latin.com

Canales de Atención B2B e Importación

Techyours™ da la bienvenida a consultas de compras comerciales, pedidos mayoristas en lote y solicitudes de fabricación OEM personalizada por parte de plantas químicas, contratistas de infraestructura industrial y distribuidores de tecnología en Latinoamérica.

Sede de Exportación Global: Techyours Precision Industry Co., Ltd

Oficina de Comercio Internacional: +86-185-7168-9228

Correo Electrónico Dedicado a Ventas B2B: info@everflon.com