



**Techyours™
Industrial
Coatings**

**FEP
Polvos**



C&F



Descripción

Los recubrimientos FEP de Techyours™ son fluoropolímeros que, en términos generales, tienen excelentes propiedades antiadherentes para productos alimenticios.

Como se pueden procesar en estado fundido, algunas formulaciones de FEP se pueden calentar en el horno para lograr un acabado muy suave, casi como el vidrio. Los recu-

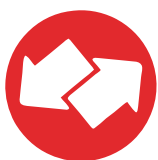
brimientos FEP se utilizan en toda la industria para brindar propiedades antiadherentes a frutas secas y pegamento instantáneo. El FEP tiende a ser más suave que el PTFE, aunque con algunos sistemas que tienen múltiples capas, es posible lograr una vida útil relativamente larga.

El polvo de recubrimiento FEP (etileno propileno fluorado) de Techyours™ puede lograr fácilmente superficies lisas sin poros. La película FEP con la imprimación adecuada ayuda a demostrar una fuerte adhesión al sustrato metálico y muestra una excelente resistencia química y a la humedad, por lo que protege el sustrato metálico de la corrosión durante mucho tiempo. Además, esta película recubierta de FEP se aplica cada vez más a los procesos de laminación de películas al aprovechar su propiedad no adhesiva.

Características del polvo de recubrimiento Techyours™ FEP JP46

La película recubierta de fluoropolímero presenta una excelente resistencia a la intemperie, resistencia al calor y propiedades no adhesivas. Se utiliza ampliamente en diversas industrias y aplicaciones aprovechando estas propiedades. En particular, tiene un gran potencial para aplicaciones de liberación. La película recubierta de FEP de Techyours™ muestra las siguientes características.

Propiedades de liberación



La película recubierta de FEP Techyours™ muestra una notable propiedad antiadherente. Es adecuada para aplicaciones que requieren desprendimiento de otros materiales.

Resistencia química



Los fluoropolímeros están compuestos por $-CF_2-$, que es uno de los enlaces simples más fuertes. Demuestran una resistencia notable a muchos productos químicos, como disolventes, ácidos y álcalis. En particular, el FEP se puede utilizar durante mucho tiempo, ya que mantiene la resistencia química incluso en un rango de temperaturas altas.

Resistencia al calor



Techyours™ FEP muestra una excelente resistencia al calor, mostrando una propiedad de liberación estable en el rango de alta temperatura que supera los 100 °C.

Proceso fácil



El FEP tiene un punto de fusión más bajo en comparación con otros polímeros perfluorados. El polvo de FEP puede formar películas al ser sinterizado a aproximadamente 300 °C, que es más bajo que el polvo de PFA.

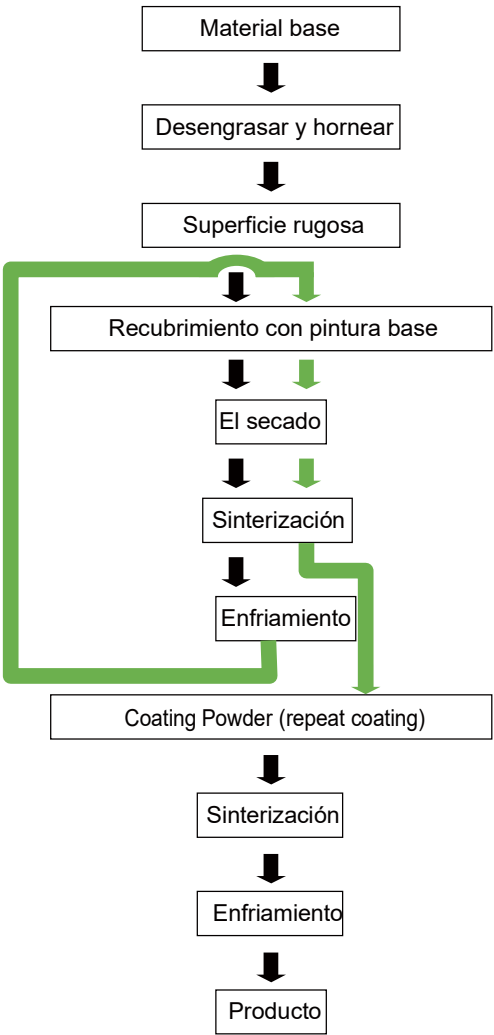
Datos de propiedades típicas de los polvos FEP Techyours™

ITEM	JP46	DQ46
Color	White	Colored
Índice de fluidez de la masa fundida	6-30	6-30
Cobertura,m²/kg (ft²/lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
Tamaño de partícula, µm	20 - 60	20 - 60
Densidad aparente, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
Densidad, kg/l (lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

Características de la película de recubrimiento Techyours™ FEP

ITEM	Unit	Data
Peso específico	g/ml	2.15
Dureza	Shore	D60
Abrasión de Taber	mg/1000r	5-15
Coeficiente de fricción		0.06
Angulo de contacto		102-106
Adhesión	N/mm	80-120
Resistencia a la tracción	MPa	>20
Alargamiento	%	>250

Método de aplicación



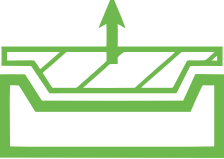
Preparación del recubrimiento	Homogeneizar el polvo antes de abrir la bolsa.
Filtrar	Malla 60 (aprox. 250 µm) de acero inoxidable o nailon. Un tamizado insuficiente puede provocar defectos de aplicación.
Solicitud	Utilice un lecho fluidizado con o sin sistema de vibración (dependiendo de la cantidad de polvo y del tamaño de las partículas del mismo). En piezas planas y/o conductoras se puede utilizar un alto voltaje y un amperaje más alto. En piezas aisladas y complejas se debe reducir el amperaje. En algunas situaciones, un voltaje fijo puede ser más efectivo que utilizar un ajuste de control de corriente automático. Los ajustes de la pistola dependen del tipo de pistola y de la complejidad de la pieza. Ajustes generales recomendados: • Suministro de producto: 30%-50% • Portador de aire: 3,0 Nm³/h • Lecho fluidizado: 0,3 Nm³/h • Fluidización de electrodos: chorro plano 0,2 Nm³/h • Amperaje: 10 µA • Voltaje: 60 KV
Espesor de película seca recomendado	25-60 µm (1.0-2.4 mil) per coat
Drying	Los polvos se pueden aplicar secos sobre húmedos. El sistema de recubrimiento completo debe secarse antes del curado final.
Curado	10-15 minutos a 360-370 °C. La temperatura de horneado de la primera capa es importante para la adhesión a la imprimación.
Varias capas	20-30 min. at 330-345°C.
Horneado adicional largo	90 minutos a 330-345 °C mejorarán las propiedades del recubrimiento, como la adhesión entre capas, la suavidad, la resistencia a la permeación y la resistencia a la abrasión.

Aplicação típica para revestimentos em pó FEP Techyours™

El polvo de recubrimiento FEP tiene el potencial de cumplir una variedad de campos más allá de la aplicación de liberación.



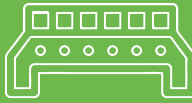
Tanque y tolva de almacenamiento de químicos



Desmoldante metálico, alternativa al film desmoldante sólido.



Conducto de escape en una planta de fabricación de semiconductores



Barra colectora

Manipulación y almacenamiento

Los polvos deben almacenarse en bolsas de plástico cerradas.

Los polvos pueden formar grumos durante un almacenamiento prolongado; tamizarlos a través de un tamiz grueso restaurará su forma original.

Los polvos deben poder usarse durante un período de tiempo indefinido sin apelmazarse ni deteriorarse si se almacenan en condiciones óptimas de almacenamiento: 18 °C-27 °C. Temperatura máxima de almacenamiento 40 °C.

Condiciones de transporte: 5 °C-40 °C.

Para conocer las condiciones de almacenamiento seguras, consulte la hoja de datos de seguridad.

Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Add: Fugiao Industrial Park,C&F Ave.Caidian,
Wuhan,China

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com