

FEP PF4622

EVERFLON+™
Resina de espuma fluoroplástica





Everflon+™ FEP PF4622 es una resina fluoroplástica compuesta por un paquete de nucleación de espuma. Esta resina se suministra en gránulos blancos y se utiliza en un proceso de extrusión de espuma con inyección de nitrógeno para producir celdas de espuma uniformes en el aislamiento dieléctrico. La espumación del fluoroplástico reduce su constante dieléctrica, lo que permite la miniaturización y la reducción de peso. El aislamiento espumado de Everflon+™ FEP PF4622 produce cables para la transmisión de señales de alta frecuencia con mínima distorsión.

Everflon+™ FEP PF4622 es ideal para la producción de núcleos de cables coaxiales en una amplia gama de tamaños. Un núcleo de cable coaxial típico tendría conductores de calibre 30 AWG o superiores, un espesor de pared de 0,010 pulgadas o superior, con un contenido de huecos del 20 % al 60 %.

Estos huecos son de celda cerrada y su diámetro varía de 0,018 mm a 0,127 mm. El contenido de vacío alcanzable variará según el espesor de la pared y las condiciones de procesamiento.

LISTA DE DATOS

Datos tentativos de propiedades típicas para Everflon+™ FEP PF4622

Property	Método de prueba		Unidad	Valor típico
GENERAL				
Índice de fluidez a 372 °C/5,0 kg de peso	ISO 12086	ASTM D2116	g/10 min	20~24
Punto de fusión	—	D4591	°C	260
Peso específico	—	D792	—	2.15
MECÁNICO				
Resistencia a la tracción	ISO 12086	ASTM D2116	MPa	20
Alargamiento	ISO 12086	ASTM D2116	%	300
ELÉCTRICO				
Constante dieléctrica		ASTM D150	1 GHz	2.0
Factor de disipación		ASTM D150	1 GHz	0.0004

Note:

For more information of FEP properties, please visit www.everflon.com or FEP TechBook. These results are based on laboratory tests, under controlled conditions, and do not reflect performance under actual fire conditions.

TRATAMIENTO

Everflon+™ PF FEP puede alimentarse directamente a una extrusora monohusillo convencional con inyección de nitrógeno. Los metales en contacto con el proceso deben ser aleaciones con alto contenido de níquel y bajo contenido de hierro, aptas para el procesamiento de fluoroplásticos. El proceso debe incluir dispositivos para monitorizar el diámetro, la capacitancia y el flujo de gas.

Al añadir concentrado de color, utilice uno formulado con fluoroplástico FEP. La adición de color puede afectar la formación de celdas y la capacitancia, lo que requiere un ajuste del proceso.

El rendimiento del aislamiento depende de la potencia de la extrusora, la velocidad del cable y el contenido de huecos. Este contenido se controla mediante el caudal de nitrógeno, las temperaturas del proceso y el punto de temple. Es recomendable que los huecos crezcan después de que la masa fundida se extienda sobre el cable. Los huecos alargados en el aislamiento indican un crecimiento temprano de las celdas en el cono de extracción.

PRECAUCIÓN

Antes de usar la resina Everflon™ FEP, consulte la Ficha de Datos de Seguridad y la última edición de la "Guía para la Manipulación Segura de Resinas de Fluoropolímeros".

Abra y utilice los envases únicamente en áreas bien ventiladas con ventilación localizada (VLE). Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente de Everflon™ FEP deben evacuarse completamente del área de trabajo. Debe evitarse la contaminación del tabaco con estos polímeros. Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente que no se evacuan adecuadamente, o los provenientes del tabaco o cigarrillos contaminados con Everflon™ FEP, pueden causar síntomas gripales, como escalofríos, fiebre y dolor de garganta. Esto puede no aparecer hasta varias horas después de la exposición y suele desaparecer en unas 24 horas. Las mezclas con algunos metales finamente divididos, como el magnesio o el aluminio, pueden ser inflamables o explosivos en ciertas condiciones.

ENTREGA Y EMPAQUETADO

Las propiedades de las resinas Everflon™ FEP no se ven afectadas por el tiempo de almacenamiento. Las condiciones ambientales de almacenamiento deben diseñarse para evitar la contaminación atmosférica y la condensación de agua sobre la resina al extraerla de los envases. Se recomienda secarla a 100 °C durante 4 horas para eliminar la humedad absorbida.

Everflon™ FEP PF4622 se suministra en pellets y se envasa en bidones de 25 kg con revestimiento interior de polietileno.

ACERCA DE C&F Y LOS FLUOROPOLÍMEROS EVERFLON

Everflon™ es una marca del Grupo C&F que se dedica a fluoropolímeros, como PTFE, FEP, PFA, ETFE y PVDF. Basándose en Everflon, C&F también desarrolla aplicaciones de fluoropolímeros, como tubos, revestimientos y películas. Para más información, visite www.everflon.com o consulte la introducción a los fluoropolímeros Everflon™ y el libro sobre productos químicos de C&F.



*Para más información, visite www.everflon.com
Para contactar con ventas y soporte técnico, escriba a
info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228