FEP 4622HT

EVERFLON Ultra

Fluoropolímeros Avanzados

DESCRIPCIÓN

Everflon$^{ultra™}$ FEP 4622HT es una resina fluoroplástica procesable por fusión, disponible en forma de gránulos. Se trata de un copolímero de tetrafluoroetileno, hexafluoropropileno y PPVE, sin aditivos, que cumple con los requisitos de la norma ASTM D 2116 Tipo II. Con un índice de fluidez relativamente alto y excelentes propiedades eléctricas, Everflon$^{ultra™}$ FEP 4622HT ha sido diseñado específicamente para la extrusión a alta velocidad de recubrimientos delgados en cables de pequeño calibre para construcciones de par trenzado.

Esta resina proporciona las propiedades eléctricas y mecánicas necesarias para aplicaciones de baja tensión. Además, Everflon$^{ultra™}$ FEP 4622HT tiene un índice de fluidez más alto que la mayoría de las demás resinas fluoroplásticas. Esto permite velocidades de extrusión más altas y un procesamiento más sencillo, lo que convierte a Everflon$^{ultra™}$ FEP 4622HT en una alternativa rentable para la producción de extrusiones de pared delgada.

Everflon$^{ultra™}$ FEP 4622HT está diseñado y fabricado para ofrecer una mejor adhesión al cable de cobre en condiciones específicas de proceso de cableado, un bajo factor de disipación a altas frecuencias y una significativa resistencia al desprendimiento en la extrusión por fusión. Es adecuado como aislante sólido y como aislante espumado, cuando se utiliza con un nucleante adecuado en un proceso de inyección de gas nitrógeno.

Everflon$^{ultra™}$ FEP 4622HT se utiliza cuando se requieren procesos tradicionales de extrusión y moldeo para producir productos con las propiedades superiores de una resina fluoroplástica. En comparación con otros termoplásticos, la alta resistencia a la fusión y la estabilidad térmica de Everflon$^{ultra™}$ FEP 4622HT permiten optimizar la velocidad de procesamiento.

LISTA DE DATOS

Punto de fusión

260~290°C **260°C**

Temperatura de trabajo

240°C **200°C**

Resistencia a la tracción

>24Mpa **>20Mpa**

Alargamiento de rotura

>350% **>300%**

Datos generales de la propiedad de Everflon^{ultra}™ FEP 4622HT

Property	Método de prueba		Unidad	Valor típico
TRATAMIENTO				
Peso específico	—	ASTM D792	—	2.15
Velocidad crítica de corte, 372 °C	—	—	1/s	120
Guía de la gama DDR para extrusión de cables				100
MECÁNICO				
Resistencia al impacto, Izod con entalla, 23 °C		ASTM D256	kJ/m²	No Break
Resistencia de plegado del MIT (película de 0,20 mm)	—	ASTM D2176	Cycles	100,000
Durómetro	ISO 868	ASTM D2240	—	D56
ELÉCTRICO				
Rigidez dieléctrica, tiempo corto, 0,25 mm	IEC 243	ASTM D149	kV/mm	> 100
Permitividad relativa, 1 kHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
Permitividad relativa, 1 GHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
Factor de disipación, tg δ, 1 kHz	ISO 1325	ASTM D150		0.00005
Factor de disipación, tg δ, 1 GHz	ISO 1325	ASTM D150		0.0007
OTHER				
Absorción de agua, 24 horas	—	ASTM D570	%	<0.01
Resistencia a la intemperie y a los productos químicos	—	—	—	Excellent
Índice de oxígeno limitante	ISO 4589	ASTM D2863	%	>95
Temperatura de servicio continuo	—	—	°C	240
Clasificación de inflamabilidad	—	UL 94	—	V-0

Note: Para obtener más información sobre las propiedades del FEP, visite www.everflon.com o FEP TechBook.
Estos resultados se basan en pruebas de laboratorio realizadas en condiciones controladas y no reflejan su rendimiento en condiciones reales de incendio.

APLICACIONES TÍPICAS

Las aplicaciones de Everflon[ultra]™ FEP 4622HT incluyen aislamiento de cables y alambres de pared delgada y diámetro pequeño; películas industriales; y piezas intrincadas o de pared delgada fabricadas mediante moldeo por inyección.

GUÍA DE PROCESAMIENTO

La resina fluoroplástica Everflon™ FEP puede procesarse mediante extrusión por fusión convencional, inyección, compresión y moldeo por soplado.

Para una alimentación fluida a los equipos de extrusión, se suministra en pellets de 3 mm.

Las extrusoras y máquinas de moldeo utilizadas para Everflon™ FEP deben estar construidas con materiales resistentes a la corrosión de aleación de níquel y ser capaces de operar a temperaturas de hasta 400 °C.

MANIPULACIÓN Y EMBALAJE

Everflon™ FEP se envasa en bolsas de plástico de una sola capa de 25 kg. Para un envío cómodo, se recomiendan pedidos de 1000 kg por galón.

Las propiedades de la resina Everflon™ FEP no se ven afectadas por el tiempo de almacenamiento. Las condiciones ambientales de almacenamiento deben diseñarse para evitar la contaminación atmosférica y la condensación de agua sobre la resina al extraerla de los envases.

PRECAUCIÓN

La experiencia industrial ha demostrado que una ventilación adecuada, en áreas de procesamiento y manipulación con un mantenimiento adecuado, elimina los riesgos conocidos para el personal. Los envases de resina deben abrirse y utilizarse en áreas bien ventiladas.

Los equipos utilizados para procesar a temperaturas de fusión deben contar con ventilación local por extracción (VLE) para eliminar por completo todos los humos y vapores del área de procesamiento. Además, se debe tener cuidado para evitar la contaminación con cigarrillos y otras formas de tabaco para fumar al utilizar resinas fluoroplásticas.

Antes de procesar cualquier fluoroplástico, lea la Ficha de Datos de Seguridad del Material y la Guía para la Manipulación Segura de Resinas de Fluoropolímero.

CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA DE CONTACTO CON ALIMENTOS

Los productos procesados correctamente, fabricados con resina Everflon[ultra]™ FEP 4622HT, pueden utilizarse en contacto con alimentos de conformidad con la norma FDA 21 CFR 177.1550 y el Reglamento Europeo (UE) n.º

ACERCA DE C&F Y LOS FLUOROPOLÍMEROS EVERFLON

Everflon™ es una marca del Grupo C&F que se dedica a fluoropolímeros, como PTFE, FEP, PFA, ETFE y PVDF. Basándose en Everflon, C&F también desarrolla aplicaciones de fluoropolímeros, como tubos, revestimientos y películas. Para más información, visite www.everflon.com o consulte la introducción a los fluoropolímeros Everflon™ y el libro sobre productos químicos de C&F.

Para más información, visite www.everflon.com
Para contactar con ventas y soporte técnico, escriba a info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228