



EVERFLON+™

Concentrados de Color ETFE y Compuestos ETFE Precoloreados

Dele identidad a su próximo diseño.

**Concentrados de color y compuestos precoloreados de ETFE.
Dos formas de llevar el color de la idea al producto.**

Identificar un cable. Distinguir un componente. Dar coherencia visual a toda una familia de productos.

Con Everflon+™ ETFE, el color forma parte del desarrollo desde la elección del material. De la primera muestra a la especificación acordada, considerando el proceso de transformación y la pieza final.

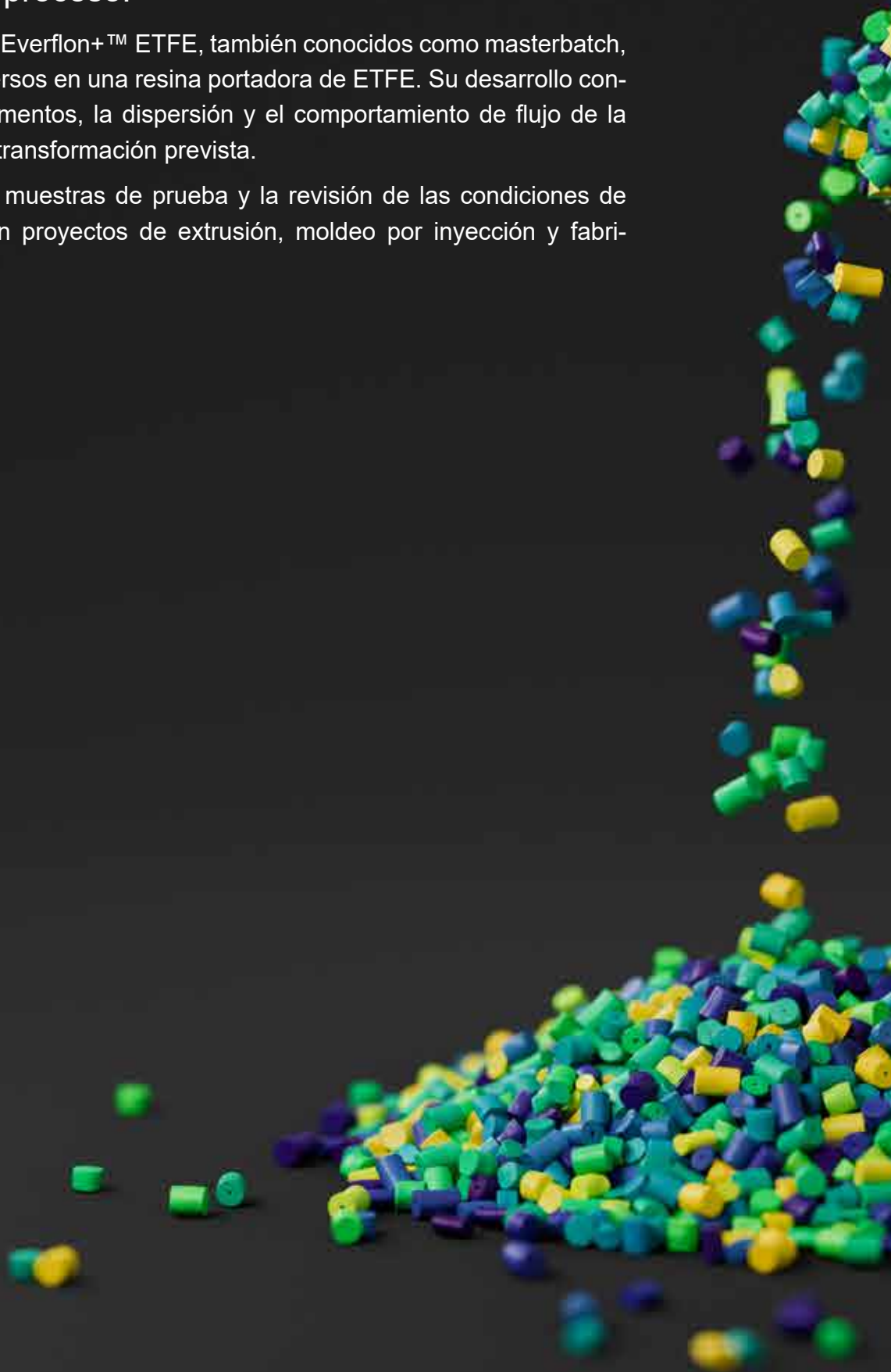


01 | El color empieza en el material.

Pigmentos, resina portadora y dispersión, evaluados junto con el proceso.

Los concentrados de color Everflon+™ ETFE, también conocidos como masterbatch, contienen pigmentos dispersos en una resina portadora de ETFE. Su desarrollo considera la selección de pigmentos, la dispersión y el comportamiento de flujo de la resina portadora según la transformación prevista.

El desarrollo de color, las muestras de prueba y la revisión de las condiciones de procesamiento acompañan proyectos de extrusión, moldeo por inyección y fabricación de películas.



02 | Su color. Dosificado en su planta.

Un concentrado para mezclar con la resina ETFE sin pigmentar especificada, en la proporción aprobada.

Con un concentrado de color, la resina base y el masterbatch se gestionan por separado hasta la mezcla. La incorporación se realiza con una dosificación definida antes del procesamiento.

El punto de partida es el color objetivo, junto con la geometría y el espesor de la pieza. Las pruebas en el equipo previsto permiten establecer la dosificación adecuada. Después de la aprobación, documente el grado de resina, el concentrado, la proporción de mezcla y las condiciones de proceso como un conjunto de referencias.



03 | El color ya viene incorporado.

Gránulos de ETFE en el color acordado, sin añadir un concentrado de color por separado durante la transformación.

En un compuesto precoloreado, la resina y los pigmentos se incorporan antes del suministro. El color forma parte del material entregado.

Esta opción puede evaluarse cuando se busca preparar y alimentar la línea con un solo código de material coloreado. Primero se aprueban la formulación y las piezas de prueba. La especificación aprobada sirve después como referencia para los siguientes pedidos.





04 | Dos opciones. Su forma de producir.

Elija la presentación del material según la dosificación, la gestión de inventario y el control de cambios.

Criterio	Concentrado de color de ETFE	Compuesto de ETFE precoloreado
Material suministrado	Concentrado para mezclar con una resina ETFE base especificada	Gránulos de ETFE en el color final definido
Incorporación del color	Dosificación y mezcla en la planta del transformador	Incorporación durante la fabricación del compuesto
Puntos de control en producción	Identificación de materiales, precisión de dosificación y uniformidad de mezcla	Identificación del material y cumplimiento de las instrucciones de preparación
Control de cambios	Reevaluar cambios de resina o dosificación	Reevaluar cambios de formulación o especificación
Base de aprobación	Pieza representativa fabricada con la mezcla definida	Pieza representativa fabricada con el compuesto definido

05 | Del color deseado a una referencia compartida.

Una muestra física. Criterios claros para evaluar el resultado.

Everflon+™ ofrece desarrollo de color a partir de referencias RAL, referencias de color MIL y muestras del cliente, con lotes de prueba para evaluación.

Para cada proyecto, defina la muestra de referencia, el espesor, el acabado superficial y las condiciones de observación. Si se utiliza medición instrumental, acuerde también el método, la fórmula de diferencia de color y la tolerancia.

La aprobación sobre una pieza representativa ofrece a ingeniería, compras, producción y calidad una misma base de trabajo.



06

Cada color cumple un papel.

Integre la identificación y la apariencia desde el diseño de cables, tubos, películas y piezas inyectadas.

Alambres y cables | Conexiones que se distinguen.

Defina un código de colores para diferenciar conductores aislados o componentes. Incluya en el plan de validación las pruebas eléctricas, mecánicas y ambientales requeridas para el producto terminado.

Tubos | Una referencia visual para cada circuito.

Evalúe el color como ayuda para la identificación. Considere también las dimensiones, el espesor y las condiciones de uso, incluidos los medios que estarán en contacto con el tubo.

Películas | El efecto visual empieza en el diseño.

Defina el color y el efecto óptico deseado en conjunto. Evalúe muestras representativas con el espesor previsto y confirme las características de la formulación y del producto específicos.

Piezas inyectadas | Una identidad para toda la familia.

Conecte distintos componentes mediante una propuesta de color común. Utilice piezas representativas para aprobar el tono y el acabado superficial.





¿Qué color tendrá su próximo proyecto?

Empiece con una muestra. Defina el siguiente paso con Everflon+™.

- Conozca nuestro catálogo: www.everflon.com www.everflon-latin.com
- Soporte técnico y ventas: info@everflon.com

Everflon Fluoropolymers co.,ltd

Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100

Tel:+86-185-7168-9228