

ETFE C4010

Compuesto de fluoropolímeros Everflon+™

Resina disipadora estática de MFR medio



DESCRIPCIÓN

La resina fluoroplástica Everflon+™ ETFE C4010 combina la resistencia química y a altas temperaturas de Everflon™ con niveles antiestáticos de conductividad eléctrica.

Everflon+™ ETFE C4010 y los demás fluoroplásticos Everflon™ son copolímeros modificados de etileno y tetrafluoroetileno, procesables en fusión. Son resinas de alto rendimiento que pueden procesarse a velocidades de flujo relativamente altas en comparación con las resinas fluoroplásticas Everflon+™ ETFE C4003. Presentan una gran tenacidad mecánica y un excelente equilibrio de propiedades.



Everflon+™ ETFE C4010 puede funcionar con éxito en aplicaciones donde otros termoplásticos carecen de tenacidad mecánica, amplia capacidad térmica, capacidad para soportar condiciones ambientales difíciles o se ven limitados por problemas de fabricación.

Los productos correctamente procesados, elaborados con Everflon+™ ETFEC4010 virgen, son inertes a la mayoría de los disolventes y productos químicos, hidrolíticamente estables y resistentes a la intemperie. La temperatura máxima de servicio recomendada es de 17 °C; sus propiedades útiles se conservan en rangos criogénicos. Sus propiedades mecánicas incluyen una excelente resistencia al impacto, al corte y a la abrasión.

LISTE DE DONNÉES

Données provisoires sur les propriétés typiques de la résine fluoropolymère Everflon™ ETFE C-4010

Property	Méthode d'essai		Unité	Valeur typique
GÉNÉRAL				
Indice de fluidité à chaud	ISO 12086	ASTM D3159	g/10 min	6–10
Point de fusion	—	ASTM D3159	°C	260
Densité spécifique	—	D792	—	1.7
Température de service maximale	—	—	°C	175
MÉCANIQUE				
Résistance à la traction	ISO 12086	ASTM D3159	MPa (psi)	36 (5200)
Élongation	ISO 12086	ASTM D3159	%	300
ÉLECTRIQUE				
Résistivité volumique	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
AUTRE				
Résistance aux intempéries et aux produits chimiques	—	—	—	Excellent

Pour plus d'informations sur les propriétés de l'ETFE, veuillez consulter le site www.everflon.com ou le manuel technique ETFE.

Les propriétés typiques ne sont pas pertinentes pour les spécifications.

APPLICATIONS TYPIQUES

La resine Everflon+™ ETFE C-4010 se puede utilizar para fabricar tubos, tuberías y otros perfiles extruidos para mangueras. Revestimientos de componentes utilizados en las industrias de procesamiento químico; películas industriales; y artículos moldeados por inyección y soplado que requieren propiedades eléctricas, químicas y térmicas superiores, así como resistencia al agrietamiento por tensión.

TRAITEMENT

La resina Everflon+™ ETFE C-4010 se puede procesar mediante técnicas termoplásticas convencionales, como la extrusión por fusión o los procesos de inyección, compresión, transferencia y moldeo por soplado.

Se recomienda secar a 100-130 °C en un horno deshumidificado durante 4 horas para eliminar la humedad absorbida.

Se prefieren las máquinas de moldeo por inyección de tornillo recíprocante. Se deben utilizar metales resistentes a la corrosión en contacto con la resina fundida a una temperatura de 300-345 °C.

PRECAUCIÓN

Antes de usar la resina Everflon+™ ETFE C-4010, consulte la Ficha de Datos de Seguridad y la última edición de la "Guía para la Manipulación Segura de Resinas de Fluoropolímeros".

Abra y utilice los envases únicamente en áreas bien ventiladas con ventilación localizada (VAL). Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente de Everflon+™ ETFE C-4010 deben evacuarse completamente del área de trabajo. Debe evitarse la contaminación del tabaco con estos polímeros. Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente que no se evacuan adecuadamente, o los provenientes del tabaco o cigarrillos contaminados con Everflon+™ ETFE C-4010, pueden causar síntomas gripales, como escalofríos, fiebre y dolor de garganta. Esto puede no aparecer hasta varias horas después de la exposición y suele desaparecer en unas 24 horas. Las mezclas con algunos metales finamente divididos, como el magnesio o el aluminio, pueden ser inflamables o explosivos en ciertas condiciones.

ENTREGA Y EMPAQUETADO

Las propiedades de las resinas Everflon+™ ETFE C-4010 no se ven afectadas por el tiempo de almacenamiento. Las condiciones ambientales de almacenamiento deben diseñarse para evitar la contaminación atmosférica y la condensación de agua sobre la resina al extraerla de los envases. Se recomienda secarla a 100–130 °C durante 4 horas para eliminar la humedad absorbida.

Everflon+™ ETFE C-4010 se suministra en pellets y se envasa en bidones de 20 kg con revestimiento interior de polietileno.

ACERCA DE C&F Y LOS FLUOROPOLÍMEROS EVERFLON

Everflon™ es una marca del Grupo C&F que se dedica a fluoropolímeros, como PTFE, FEP, PFA, ETFE y PVDF. Basándose en Everflon, C&F también desarrolla aplicaciones de fluoropolímeros, como tubos, revestimientos y películas. Para más información, visite www.everflon.com o consulte la introducción a los fluoropolímeros Everflon™ y el libro sobre productos químicos de C&F.



Para más información, visite www.everflon.com
Para contactar con ventas y soporte técnico, escriba a info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer co.,ltd C-4010
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228

