



PFA GS04

Fluoropolímeros Everflon™

Polvos para rotomoldeo

DESCRIPCIÓN

Everflon™ PFA GS04 es una resina premium disponible exclusivamente en polvo de flujo libre. Sus características más exclusivas, el tamaño de partícula controlado y la distribución del tamaño, proporcionan un flujo y una fusión adecuados en el proceso de moldeo rotacional. Además, Everflon™ PFA GS04/GC está modificado químicamente para obtener una resina de mayor pureza, menos fluoruros extraíbles y libre de otros materiales extraños. Su suavidad superficial se mejora al minimizar el tamaño de las esferulitas, y su resistencia a la permeabilidad química se ve reforzada al aumentar su cristalinidad. Este producto no contiene aditivos y está diseñado para entornos químicos hostiles donde se requiere una pureza en el rango de partes por mil millones.

Las propiedades de Everflon™ PFA GS04 en forma moldeada son similares a las de otros grados de resina fluoroplástica Everflon™ PFA (perfluoroalcoxi). Muchas propiedades son similares a las del politetrafluoroetileno (PTFE).

El moldeo rotacional es un proceso predilecto para la fabricación de piezas grandes y huecas o para el revestimiento de objetos con superficies internas complejas.

Las aplicaciones de Everflon™ PFA GS04 incluyen revestimientos moldeados in situ, utilizando el objeto a revestir como molde. Everflon™ PFA GS04 es la opción preferida cuando el alto rendimiento es un requisito importante que implica tensión química, térmica y mecánica.

Los moldeos rotacionales correctamente procesados, fabricados con resina Everflon™ PFA GS04 pura, ofrecen las propiedades superiores típicas de las resinas fluoroplásticas: retención de propiedades físicas después del servicio a 260 °C, propiedades útiles a -196 °C e inercia química frente a casi todos los productos químicos y disolventes industriales. Sus propiedades dieléctricas son excelentes. Los productos moldeados presentan una rigidez moderada y una alta elongación máxima.



LISTA DE DATOS

Datos típicos de las propiedades de Everflon™ PFA GS04

Property	Método de prueba	Unidad	Valor
MECÁNICO			2.15
Dureza, durómetro Shore	ASTM D696	—	
Gravedad específica	ASTM D792	—	310
TÉRMICO			6~20
Punto de fusión nominal	ASTM D3307	°C	260
Índice de fluidez	ASTM D3307	g/10 min	
Temperatura de servicio continuo	—	°C	0.03
OTRO			Outstanding
Absorción de agua, 24 h	ASTM D570	%	200
Resistencia a la intemperie y a los productos químicos	—	—	
Tamaño medio de las partículas	—	µm	

Note: Para obtener más información sobre las propiedades del PFA, visite www.everflon.com o consulte el libro técnico de PFA.

Estos resultados se basan en pruebas de laboratorio realizadas en condiciones controladas y no reflejan el rendimiento en condiciones reales de incendio.

APLICACIONES TÍPICAS

Everflon™ PFA GS04 es ideal para numerosos productos finales destinados a la manipulación de fluidos en las industrias de procesamiento químico, incluyendo carcasas de bombas, recipientes, columnas, codos, tes y secciones de tubería con formas inusuales. Además, cualquier estructura hueca con contornos internos que permita un recubrimiento uniforme mediante flujo de polvo es apta para revestimiento, siempre que soporte altas temperaturas. Gracias a la mayor pureza de su resina, Everflon™ PFA GS04-GC es adecuado para su uso en la fabricación de semiconductores y sistemas de manipulación de fluidos para la industria o las ciencias de la vida.

ENTREGA Y EMPAQUETADO

Las condiciones ambientales de almacenamiento deben diseñarse para evitar la contaminación atmosférica y la formación de condensación de agua en la resina al extraerla de los envases.

Everflon™ PFA GS04 se envasa en bidones de 20 kg de peso neto.

GUÍA DE PROCESAMIENTO

Para el moldeo rotacional, el polvo Everflon™ PFA GS04 se coloca dentro de una estructura metálica hueca que gira lentamente biaxialmente y se calienta por encima de su punto de fusión. A medida que el polvo se funde, se acumula en la superficie interna de la estructura. El flujo y la distribución del polvo son cruciales, ya que la alta viscosidad del fundido Everflon™ PFA limita el flujo lateral de la resina fundida. Un enfriamiento posterior solidifica y densifica la resina fundida, creando un revestimiento integral o una pieza de plástico hueca y extraíble.

Un buen moldeo requiere una atención minuciosa a muchos detalles, como la elección de los metales para el molde, la preparación de la superficie metálica, la velocidad de rotación, la ventilación y los ciclos de calentamiento/enfriamiento. El equipo debe funcionar a alta temperatura y resistir choques térmicos.

PRECAUCIÓN

Antes de usar Everflon™ PFA GS04, consulte la Ficha de Datos de Seguridad y la última edición de la "Guía para la Manipulación Segura de Resinas Fluoropoliméricas".

Abra y utilice los envases únicamente en áreas bien ventiladas con ventilación local por extracción (VLE). Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente, o al fumar tabaco o cigarrillos contaminados con Everflon™ PFA GS04, pueden causar síntomas gripales (escalofríos, fiebre, dolor de garganta) que pueden no aparecer hasta varias horas después de la exposición y suelen desaparecer en unas 24 horas. Los vapores y humos liberados durante el procesamiento en caliente deben evacuarse completamente del área de trabajo. Se debe evitar la contaminación del tabaco con polímeros.

Las mezclas con algunos metales finamente divididos, como el magnesio o el aluminio, pueden ser inflamables o explosivos en ciertas condiciones.

Durante el moldeo rotacional, se utiliza un gran volumen de aire para fundir la resina Everflon™ PFA GS04 y enfriarla. Los vapores de la resina fundida no deben... Se permite la entrada de gases al área de operación. Se debe mantener una presión negativa en la cámara del horno para que los gases de escape se expulsen al exterior.

Lo mismo ocurre con la cámara de enfriamiento, donde la potencia del ventilador de escape debe ser superior a la del ventilador de aire de enfriamiento. Los moldes calientes deben desmontarse en un área bien ventilada. Se deben utilizar tubos de ventilación en todos los moldes para evitar la acumulación de presión.

ACERCA DE C&F Y LOS FLUOROPOLÍMEROS EVERFLON

Everflon™ es una marca del Grupo C&F que se dedica a fluoropolímeros, como PTFE, FEP, PFA, ETFE y PVDF. Basándose en Everflon, C&F también desarrolla aplicaciones de fluoropolímeros, como tubos, revestimientos y películas. Para más información, visite www.everflon.com o consulte la introducción a los fluoropolímeros Everflon™ y el libro sobre productos químicos de C&F.



*Para más información, visite www.everflon.com
Para contactar con ventas y soporte técnico, escriba a info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228

