



PFA 430

Everflon™ 불소중합체
압출 및 사출 펠릿

서술

Everflon™ PFA 430은 펠릿 형태로 제공되는 특수 용도의 불소 수지입니다. 이 수지는 대부분의 다른 PFA 불소 수지보다 높은 용융 흐름 속도(일반적으로 40)를 가지고 있어 압출 속도가 빠르고 가공이 용이합니다. 따라서 Everflon™ PFA 430은 박막 및 복잡한 제품 생산에 비용 효율적인 대안입니다.

다른 고 용융 흐름 속도 폴리머와 달리, Everflon™ PFA 430은 가공 용이성을 위해 높은 용융 흐름 속도를 제공하도록 특별히 제조되었으며, 동시에 우수한 굽힘 특성과 응력 균열 저항성을 제공합니다. 이러한 고유한 특성과 수지의 높은 열 안정성이 결합되어 초미세 와이어의 얇은 코팅과 복잡한 부품의 사출 성형이 가능합니다.

Everflon™ PFA 430은 기존 열가소성 수지의 가공 용이성과 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE)과 유사한 여러 특성을 결합했습니다. 다른 열가소성 수지와 비교하여

Everflon™ PFA 430의 높은 용융 강도와 열 안정성은 가공 속도를 향상시키는 데 사용될 수 있으며, 정교한 전자 제품을 매우 얇은 코팅으로 절연하고 납땀을 견딜 수 있도록 합니다. 순수 Everflon™ PFA 430 수지로 제조된 적절한 가공 제품은 불소 수지의 전형적인 우수한 특성, 즉 화학적 불활성, 탁월한 유전 특성, 내열성, 인성 및 유연성, 낮은 마찰 계수, 비점착성, 미미한 수분 흡수율, 낮은 가연성, 극한 온도에서의

성능, 뛰어난 내후성을 제공합니다.

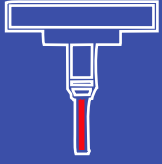
화염 발생 시 Everflon™ PFA 430 제품은 발화에 강하고 화염 확산을 촉진하지 않습니다. 다른 곳에서 나온 불꽃에 의해 불이 붙으면 열이 매우 적게 발생하고 연기도 거의 발생하지 않고 느린 속도로 추가됩니다.



데이터 목록

Everflon™ PFA 430 불소수지의 일반적인 특성 데이터

용융 흐름 속도
ASTM D3307



35 ~ 45
g/10 min 5kg

인장 강도
ASTM D3307



> 25
Mpa

과단 시 신장
ASTM D3307



> 330
%

녹는점
ASTM D4591



310
°C

Everflon™ PFA 430 불소수지의 일반 특성 데이터

	시험 방법		단위	일반적인 값
GENERAL				
비중	—	ASTM D792	—	2.15
임계 전단 속도, 372°C	—	—	1/s	250
기계적인				
굽힘 탄성률	ISO 178	ASTM D790	MPa (psi)	
23 °C				625 (90,000)
250 °C				69 (10,000)
MIT 폴딩 인듀런스(0.20mm)	—	ASTM D2176	Cycles	4,000
경도 경도계	ISO 868	ASTM D2240	—	D55
전기 같은				
유전 강도, 단시간, 0.25mm	IEC 243	ASTM D149	kV/mm (V/mil)	80 (2,000)
유전율, 1 MHz (10 ⁶ Hz)	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
소산 계수, 1 MHz (10 ⁶ Hz)	IEC 250	ASTM D150	—	<0.0002
체적 저항률	ISO 1325	ASTM D257	ohm·cm	10 ¹⁸
또 다른				
수분 흡수, 24시간	—	ASTM D570	%	<0.03
내후성 및 내화학성	—	—	—	Outstanding
한계산소지수	ISO 4589	ASTM D2863	%	>95
연속 서비스 온도	—	—	°C (°F)	260 (500)
인화성 분류	—	UL 94	—	V-0

메모: PFA 특성에 대한 자세한 내용은 www.everflon.com 또는 PFA TechBook을 방문하세요.
이 결과는 통제된 조건에서 실험실 테스트를 기반으로 하며, 실제 화재 조건에서의 성능을 반영하지 않습니다.

전형적인 응용

Everflon™ PFA 430의 적용 분야로는 고성능 박벽 와이어 코팅, 화학 및 전자 부품 생산용 복잡한 사출 성형 부품, 고성능 화학 필터용 유체 처리 시스템 등이 있습니다. 일반적인 용융 흐름 속도(MFR)가 40인 Everflon™ PFA 430 수지는 높은 가공 속도와 매우 낮은 점도가 요구되는 분야에 이상적입니다.

처리 가이드

Everflon™ PFA 430은 일반적인 용융 압출, 사출, 압축 및 이송 성형 공정으로 가공할 수 있습니다. 높은 용융 강도와 열 안정성 덕분에 비교적 큰 다이 구멍과 고온 드로우다운(draw-down) 기술을 사용하여 생산 속도를 높일 수 있습니다. 왕복 스크류 사출 성형기가 선호됩니다.

용융된 불소수지와 접촉하는 부분에는 내식성 금속을 사용해야 합니다. 압출기 배럴은 직경에 비해 길어야 수지를 약 390°C까지 가열하는 데 필요한 체류 시간을 확보할 수 있습니다.

취급 및 포장

Everflon™ PFA 수지의 특성은 보관 기간에 영향을 받지 않습니다. 용기에서 꺼낼 때 수지에 공기 중 오염 및 수분 응축이 발생하지 않도록 주변 보관 조건을 설계해야 합니다.

Everflon™ PFA는 펠릿 형태로 제공되며, 폴리에틸렌 라이너가 내장된 25kg 다층 포장으로 제공됩니다.

예방조치

용융 온도에서 가공하는 장비에는 국소 배기 장치(LEV)를 설치하여 가공 구역의 모든 연기와 증기를 완전히 제거해야 합니다. 또한, 불소수지 사용 시 담배 및 기타 흡연으로 인한 오염을 방지하도록 주의해야 합니다. 불소수지를 가공하기 전에 물질안전보건자료(MSDS)를 읽으십시오.



EVERFLON+ 소개



PFA 폴리머용 Everflon+™ 마스터배치 제형으로 최종 폴리머 믹스에서 탁월한 안료 분산 효과를 누리세요. 안료 농도와 점도는 특정 용도에 맞게 조절할 수 있으며, 최종 제품의 두께가 25마이크론 정도로 얇은 제품에도 적합합니다.

컬러 컨센트레이트

전도성 PFA 수지는 즉시 사용 가능한 제품으로 제조되며, 자가 조절형 또는 정전력 히터 케이블, 정전식 연료 라인, 그리고 전도성 또는 정전 분산이 필요한 기타 용도에 사용됩니다.

Everflon+ PFA 전도성 컴파운드는 고유한 용도 요건에 맞춰 맞춤 제작이 가능합니다. 제품 맞춤 제작에는 용융 유동 속도, 최종 컴파운드의 물리적 특성, 그리고 용도에 필요한 전도성이 포함됩니다.

일관성과 가공성은 이러한 컴파운드 개발의 핵심 요소입니다. 또한,



전도성/정전기 방지

강화된 화합물

PFA 강화 컴파운드는 유리 섬유, 탄소 섬유 또는 미네랄 필러를 결합하여 치수 안정성, 인성, 내마모성, 수축 저항성 및 열전도도 특성을 향상시킵니다.

더 자세한 정보는 www.everflon.com 또는 Everflon+Reinforced Fluoropolymers Book을 방문하세요.



C&F 및 EVERFLON 불소중합체 정보

Everflon™은 PTFE, FEP, PFA, ETFE, PVDF 등 불소 중합체 소재를 취급하는 C&F 그룹의 브랜드입니다.

C&F는 Everflon을 기반으로 튜빙, 코팅, 필름 등 불소 중합체 응용 분야를 개발하고 있습니다.

더 자세한 정보는 www.everflon.com 또는 Everflon™ 불소 중합체 소개 및 C&F 화학 제품 안내서를 참조하십시오.



더 자세한 정보는 www.everflon.com을 방문하세요.
영업 및 기술 지원 문의는
info@everflon.com으로 연락해 주세요.

Everflon Fluoropolymer co.,Ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
Tel: +86-185-7168-9228