

**Techyours™
Industrial
Coatings**



FEP
가루



C&F



설명

Techyours™ FEP 코팅은 일반적으로 식품에 대한 우수한 비접착 특성을 가진 불소 중합체입니다.

용융 가공이 가능하므로 일부 FEP 제형은 오븐에서 가열하여 매우 매끄럽고 거의 유리와 같은 마감을 얻을 수 있습니다. 산업 전반에 사용되는 FEP 코팅은 건조 과일에서 슈퍼 글루에 이르기까지 비접착 특성을 부여하는 데

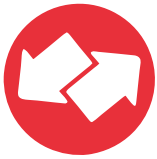
사용됩니다. FEP는 PTFE보다 부드럽지만 일부 시스템에는 여러 겹 코팅이 있어 비교적 긴 수명을 얻을 수 있습니다.

Techyours™ FEP(불화 에틸렌 프로필렌) 코팅 파우더는 핀홀 없이 매끄러운 표면을 쉽게 만들 수 있습니다. 적절한 프라이머가 있는 FEP 필름은 금속 기판에 대한 강력한 접착력을 보여주는 데 도움이 되며 우수한 내화학적 및 내습성을 보여 금속 기판을 장기간 부식으로부터 보호합니다. 또한 이 FEP 코팅 필름은 비접착 특성을 활용하여 필름 적층 공정에 점점 더 많이 적용되고 있습니다.

Techyours™ FEP JP46 코팅 파우더의 특징

불소중합체 코팅 필름은 뛰어난 내후성, 내열성 및 비접착성을 나타냅니다. 이는 이러한 특성을 활용하여 다양한 산업 및 응용 분야에서 널리 사용됩니다. 특히, 릴리스 응용 분야에 큰 잠재력이 있습니다. Techyours™ FEP 코팅 필름은 다음과 같은 특성을 보여줍니다.

릴리스 속성



Techyours™ FEP 코팅 필름은 뛰어난 비접착 특성을 나타냅니다. 다른 재료에서 분리해야 하는 응용 분야에 적합합니다.

내화학성



불소고분자는 가장 강한 단일 결합 중 하나인 $-CF_2-$ 로 구성되어 있습니다. 이들은 용매, 산, 알칼리와 같은 많은 화학 물질에 대해 눈에 띄는 저항성을 보여줍니다. 특히 FEP는 고온 범위에서도 내화학성을 유지하기 때문에 오랫동안 사용할 수 있습니다.

내열성



Techyours™ FEP는 뛰어난 내열성을 나타내며 $100^{\circ}C$ 를 넘는 고온 범위에서도 안정적인 방출 특성을 보입니다.

가공성



FEP는 다른 퍼플루오로 폴리머에 비해 녹는점이 낮습니다. FEP 파우더는 약 $300^{\circ}C$ 에서 소결하여 필름을 만들 수 있으며, 이는 PFA 파우더보다 낮습니다.

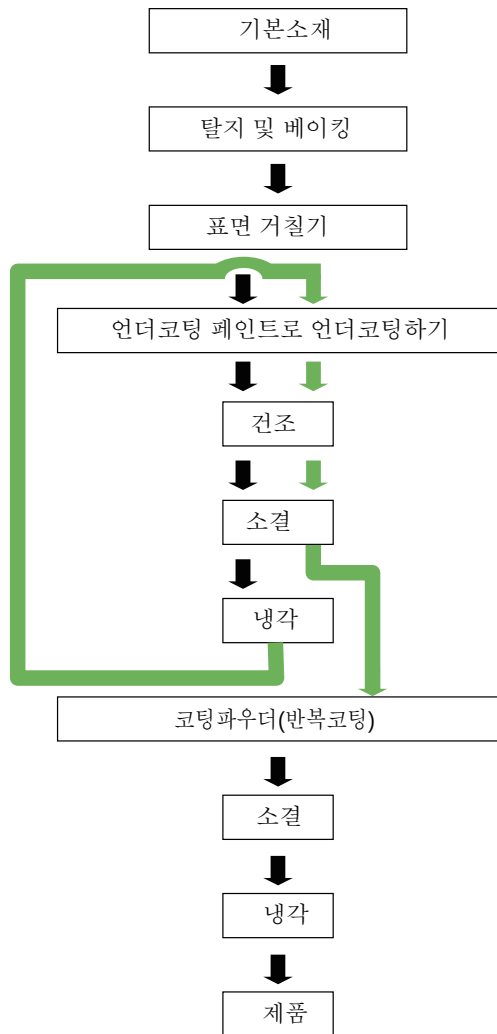
Techyours™ FEP 파우더의 일반적인 속성 데이터

특성	JP46	DQ46
색상	White	Colored
용융 유동 속도	6-30	6-30
적용 범위, m²/kg (ft²/lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
입자 크기, µm	20 - 60	20 - 60
벌크 밀도, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
밀도, kg/l (lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

Techyours™FEP 코팅 필름의 특성

특성	Unit	Data
비중	g/ml	2.15
경도	Shore	D60
테이버 마모	mg/1000r	5-15
마찰계수		0.06
접촉각		102-106
부착	N/mm	80-120
인장강도	MPa	>20
연장	%	>250

신청방법



코팅 준비

봉지를 열기 전에 분말을 균질화하십시오.

체

60메시(약 250 μ m) 스테인리스 스틸 또는 나일론. 스크리닝이 불충분하면 적용 결함이 발생할 수 있습니다.

애플리케이션

진동 시스템이 있거나 없는 유동화 베드를 사용합니다(분말 양과 분말의 입자 크기에 따라 다름). 평평하고/또는 전도성이 있는 부품에는 고전압 및 더 높은 전류를 사용할 수 있습니다. 절연되고 복잡한 부품에서는 전류를 낮춰야 합니다. 어떤 상황에서는 자동 전류 제어 설정을 사용하는 것보다 고정 전압이 더 효과적일 수 있습니다. 건 설정은 건 유형과 부품의 복잡성에 따라 달라집니다.

권장되는 일반 설정:

- 제품 공급: 30%-50%
- 항공 운반: 3.0 Nm³/h
- 유동화 베드: 0.3 Nm³/h
- 전극 유동화: 플랫 제트 0.2 Nm³/h
- 전류: 10 μ A
- 전압: 60 KV

권장 건조 필름 두께

25-60 μ m (1.0-2.4 mil) per coat

건조

분말은 젖은 상태에서 건조 상태로 도포할 수 있습니다. 전체 코팅 시스템은 최종 경화 전에 건조해야 합니다.

경화

360-370°C에서 10-15분.

첫 번째 코팅의 베이킹 온도는 프라이머와의 접착에 중요합니다.

여러 겹 코팅

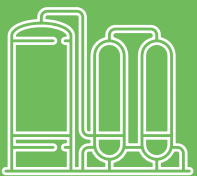
20-30 min. at 330-345°C.

추가 롱 베이킹

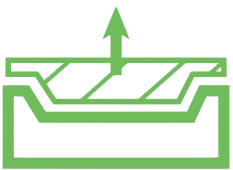
330~345°C에서 90분간 처리하면 코팅 간 접착력, 평활도, 침투 저항성 및 내마모성 등의 코팅 특성이 향상됩니다.

Techyours™ FEP 분말 코팅의 일반적인 응용 분야

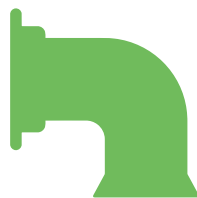
FEP 코팅 분말은 방출 응용 분야를 넘어 다양한 분야에 활용될 수 있는 잠재력을 가지고 있습니다.



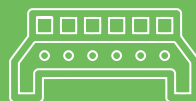
화학 물질 저장 탱크 및 호퍼



금속 금형 이형제, 고체 이형 필름의 대안입니다.



반도체 제조 시설의 배기 덕트



부스바

취급 및 보관

분말은 밀폐된 비닐 봉지에 보관해야 합니다.

분말은 장기간 보관하면 덩어리가 생길 수 있습니다. 거친 체로 걸러내면 분말이 회복됩니다.

분말은 최적의 보관 조건인 **18°C-27°C**에서 보관하면 굳거나 변질되지 않고 무기한 사용할 수 있습니다. 최대 보관 온도는 **40°C**입니다.

운송 조건: **5°C-40°C**입니다.

안전한 보관 조건은 안전 데이터 시트를 참조하세요.

Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Add: Fugiao Industrial Park,C&F Ave.Caidian,
Wuhan,China

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com