

# FEP PF4630

EVERFLON+™



불소수지 폼 수지

Everflon+™ FEP PF4630은 발포 핵화 패키지와 혼합된 불소수지입니다. 이 수지는 흰색 펠릿 형태로 제공되며, 질소 가스 주입 발포 압출 공정을 통해 유전체 절연체에 균일한 발포 셀을 형성합니다. 불소수지를 발포하면 유전율이 감소하여 소형화 및 무게 절감이 가능합니다. Everflon+™ FEP PF4630의 발포 절연체는 왜곡을 최소화하면서 고주파 신호 전송용 케이블을 생산합니다.



Everflon+™ FEP PF4630은 다양한 크기의 동축 케이블 코어 생산에 이상적입니다. 일반적인 동축 케이블 코어는 도체 크기가 32 AWG 이상, 벽 두께가 0.004인치 이상이며, 공극률은 20%에서 60%입니다.

이러한 공극은 독립 셀 형태이며 직경은 0.018mm(0.0007인치)에서 0.127mm(0.005인치)입니다. 달성 가능한 공동 함량은 벽 두께와 처리 조건에 따라 달라집니다.

# 데이터 목록

## Everflon+™ FEP PF4630 불소중합체 수지에 대한 임시 일반 속성 데이터

| Property                    | 시험 방법     |            | 단위       | 일반적인 값 |
|-----------------------------|-----------|------------|----------|--------|
| <b>일반적인</b>                 |           |            |          |        |
| 372°C /5.0kg 무게에서의 용융 흐름 속도 | ISO 12086 | ASTM D2116 | g/10 min | 27~33  |
| 녹는점                         | —         | D4591      | °C       | 260    |
| 비중                          | —         | D792       | —        | 2.15   |
| <b>전기 같은</b>                |           |            |          |        |
| 인장 강도                       | ISO 12086 | ASTM D2116 | MPa      | 18     |
| 연장                          | ISO 12086 | ASTM D2116 | %        | 300    |
| <b>전기 같은</b>                |           |            |          |        |
| 유전율                         |           | ASTM D150  | 1 GHz    | 2.0    |
| 소산 계수                       |           | ASTM D150  | 1 GHz    | 0.0004 |

### Note:

FEP 특성에 대한 자세한 내용은 [www.everflon.com](http://www.everflon.com) 또는 FEP TechBook을 방문하세요. 이 결과는 통제된 조건에서 실험실 테스트를 기반으로 하며, 실제 화재 조건에서의 성능을 반영하지 않습니다.

# 처리 중

Everflon+™ PF FEP는 질소 가스 주입을 통해 기존 단축 압출기에 직접 공급할 수 있습니다. 공정 접촉 금속은 불소수지 가공에 적합한 고니켈 저철 합금이어야 합니다. 공정에는 직경, 정전용량 및 가스 흐름을 모니터링하는 장치가 포함되어야 합니다.

색소 농축액을 추가할 때는 FEP 불소수지에 혼합된 농축액을 사용하십시오. 색소 첨가는 셀 형성 및 정전용량에 영향을 미쳐 공정 조정이 필요할 수 있습니다.

절연 성능은 압출기 출력, 와이어 라인 속도 및 공극 함량에 따라 결정됩니다. 공극 함량은 질소 유량, 공정 온도 및 급냉점에 의해 제어됩니다. 용융물이 와이어에 인발된 후 공극이 커지는 것이 가장 좋습니다. 절연체 내 길쭉한 공극은 인발 콘에서 셀이 조기에 성장했음을 나타냅니다.

## 예방법

---

Everflon™ FEP 수지를 사용하기 전에 안전 데이터 시트와 최신판 "불소중합체 수지 안전 취급 지침"을 참조하십시오.

용기는 국소 배기 장치(LEV)를 사용하여 환기가 잘 되는 곳에서만 개봉하고 사용하십시오. Everflon™ FEP의 고온 가공 중 발생하는 증기와 연기는 작업 공간에서 완전히 배출해야 합니다. 이러한 중합체에 의한 담배 오염은 반드시 방지해야 합니다. 고온 가공 중 발생하는 증기와 연기가 제대로 배출되지 않거나, Everflon™ FEP에 오염된 담배를 피울 때 발생하는 증기와 연기는 오한, 발열, 인후통과 같은 독감 유사 증상을 유발할 수 있습니다. 이러한 증상은 노출 후 몇 시간이 지나서야 나타날 수 있으며, 일반적으로 약 24시간 이내에 사라집니다. 마그네슘이나 알루미늄과 같은 미세 금속이 함유된 혼합물은 특정 조건에서 인화성 또는 폭발성일 수 있습니다.

## 취급 및 포장

---

Everflon™ FEP 수지의 특성은 보관 시간에 영향을 받지 않습니다. 용기에서 꺼낼 때 수지에 공기 중 오염 및 수분 응축이 발생하지 않도록 주변 보관 조건을 설계해야 합니다. 흡수된 수분을 제거하기 위해 100°C 에서 4시간 동안 건조하는 것이 좋습니다.

Everflon™ FEP PF4630은 펠릿 형태로 제공되며 폴리에틸렌 내부 라이닝이 있는 25kg 드럼에 포장됩니다.

# C&F 및 Everflon 불소중합체 정보

Everflon™은 PTFE, FEP, PFA, ETFE, PVDF 등 불소 중합체 소재를 취급하는 C&F 그룹의 브랜드입니다. C&F는 Everflon을 기반으로 튜빙, 코팅, 필름 등 불소 중합체 응용 분야를 개발하고 있습니다.

더 자세한 정보는 [www.everflon.com](http://www.everflon.com) 또는 Everflon™ 불소 중합체 소개 및 C&F 화학 제품 안내서를 참조하십시오.



더 자세한 정보는 [www.everflon.com](http://www.everflon.com)을 방문하세요.  
영업 및 기술 지원 문의는  
[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)으로 연락해 주세요.

Everflon Fluoropolymer co.,ltd  
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100  
Tel:+86-185-7168-9228