



FEP 4622HT

EVERFLON *Ultra*

첨단 불소수지

설명

Everflon^{ultra™} FEP 4622HT는 용융 가공 가능한 불소 수지로서 펠릿 형태로 제공됩니다. 첨가제 없이 테트라플루오로에틸렌, 헥사플루오로프로필렌, PPVE의 공중합체이며, ASTM D 2116 Type II 규격을 충족합니다. 비교적 높은 용융 유동성과 우수한 전기적 특성을 지닌 Everflon^{ultra™} FEP 4622HT는 꼬임선 구조용 가는 전선에 얇은 코팅을 고속 압출하는 데 특화되어 설계되었습니다.

이 수지는 저전압 응용 분야에 필요한 전기적 및 기계적 특성을 제공합니다. 또한, Everflon^{ultra™} FEP 4622HT는 대부분의 다른 불소 수지보다 용융 유동성이 높아 압출 속도를 높이고 가공을 용이하게 하여 얇은 벽 압출 제품 생산에 경제적인 대안이 됩니다.

Everflon^{ultra™} FEP 4622HT는 특정

와이어라인 공정 조건에서 구리선에 대한 접착력을 향상시키고, 고주파수에서 낮은 손실 계수를 가지며, 용융 압출 시 우수한 플레이트아웃 저항성을 갖도록 설계 및 제조되었습니다. 질소 가스 주입 공정에서 적절한 핵형성제와 함께 사용하면 고체 절연체 및 발포 절연체로 사용하기에 적합합니다.

Everflon^{ultra™} FEP 4622HT는 불소 수지의 우수한 특성을 지닌 제품을 생산하기 위해 기존의 압출 및 성형 공정이 필요한 경우에 사용됩니다. 다른 열가소성 수지와 비교하여 Everflon^{ultra™} FEP 4622HT의 높은 용융 강도와 열 안정성은 가공 속도를 향상시키는 데 도움이 됩니다.



데이터 목록



<u>융점</u>	
260~290°C	260°C
<u>사용 온도</u>	
240°C	200°C
<u>인장 강도</u>	
>24Mpa	>20Mpa
<u>파괴 시 신장률</u>	
>350%	>300%



Everflon^{ultra}™ FEP 4622HT 에 대한 일반 속성 데이터

Property	시험 방법		단위	일반적인 값
처리 중				
비중	—	ASTM D792	—	2.15
임계 전단 속도, 372°C	—	—	1/s	120
케이블 압출을 위한 가이드 DDR 범위				100
기계적인				
충격 강도, 노치 아이조드, 23°C		ASTM D256	kJ/m²	No Break
MIT 폴딩 인듀런스(0.20mm 시트)	—	ASTM D2176	Cycles	100,000
경도 경도계	ISO 868	ASTM D2240	—	D56
전기 같은				
유전 강도, 단시간, 0.25mm	IEC 243	ASTM D149	kV/mm	> 100
상대 유전율, 1kHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
상대 유전율, 1GHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
소산 계수, tg δ, 1 kHz	ISO 1325	ASTM D150		0.00005
소산 인자, tg δ, 1GHz	ISO 1325	ASTM D150		0.0007
또 다른				
수분 흡수, 24시간	—	ASTM D570	%	<0.01
내후성 및 내화학성	—	—	—	Excellent
한계산소지수	ISO 4589	ASTM D2863	%	>95
연속 서비스 온도	—	—	°C	240
인화성 분류	—	UL 94	—	V-0

Note: FEP 특성에 대한 자세한 내용은 www.everflon.com 또는 FEP TechBook을 방문하세요.

이 결과는 통제된 조건에서 실험실 테스트를 기반으로 하며, 실제 화재 조건에서의 성능을 반영하지 않습니다.

일반적인 적용 분야

Everflon^{ultra}™ FEP 4622HT의 적용 분야는 소구경, 얇은 벽 전선 및 케이블 절연, 산업용 필름, 사출 성형으로 제작된 복잡하거나 얇은 벽 부품 등이 있습니다.

가공 안내

Everflon™ FEP 불소수지는 일반 용융 압출, 사출, 압축 및 블로우 성형 공정을 통해 가공할 수 있습니다.

압출 장비에 원활하게 공급하기 위해 3mm 펠릿 형태로 제공됩니다.

에버플론™ FEP에 사용되는 압출기 및 성형기는 고니켈 합금 내식성 재질로 제작되어야 하며 최대 400°C의 온도에서 작동할 수 있어야 합니다.

취급 및 포장

Everflon™ FEP는 25kg 단층 비닐 백에 포장되어 있습니다. 운송 편의를 위해 1000kg 단위로 주문하는 것을 권장합니다.

에버플론™ FEP 수지의 물성은 보관 기간에 영향을 받지 않습니다. 보관 시 공기 중 오염 및 용기에서 꺼낸 후 수지에 수분이 응결되지 않도록 상온 보관 조건을 설정해야 합니다.

주의사항

산업 현장 경험을 통해 적절하게 관리된 가공 및 취급 구역에서 충분한 환기가 이루어지면 작업자에 대한 알려진 위험을 제거할 수 있음이 입증되었습니다. 수지 용기는 환기가 잘 되는 곳에서 개봉하고 사용해야 합니다.

용융 온도에서 가공하는 데 사용되는 장비에는 가공 구역에서 모든 연기와 증기를 완전히 제거하기 위해 국소 배기 환기 장치(LEV)를 설치해야 합니다. 또한 불소수지 사용 시 담배 및 기타 형태의 흡연으로 인한 오염을 방지하도록 주의해야 합니다.

불소수지를 가공하기 전에 물질안전데이터시트(MSDS)와 불소수지 안전 취급 지침을 읽으십시오.

식품 접촉 적합성

Everflon™ FEP 4622HT 수지로 적절하게 가공된 제품은 FDA 21 CFR 177.1550 및 유럽 규정(EU) No. 10/2011을 준수하여 식품과 접촉하여 사용할 수 있습니다.

C&F 및 EVERFLON 불소중합체 정보

Everflon™은 PTFE, FEP, PFA, ETFE, PVDF 등 불소 중합체 소재를 취급하는 C&F 그룹의 브랜드입니다. C&F는 Everflon을 기반으로 튜빙, 코팅, 필름 등 불소 중합체 응용 분야를 개발하고 있습니다.

더 자세한 정보는 www.everflon.com 또는 Everflon™ 불소 중합체 소개 및 C&F 화학 제품 안내서를 참조하십시오.



더 자세한 정보는 www.everflon.com을 방문하세요.
영업 및 기술 지원 문의는
info@everflon.com으로 연락해 주세요.

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
Tel: +86-185-7168-9228

