



FEP 4603X

EVERFLON^{Ultra}

첨단 불소수지

설명

Everflon^{ultra™} FEP 4603X는 첨가제 없이 용융 가공이 가능한 테트라플루오로에틸렌과 헥사플루오로프로필렌의 공중합체로, ASTM D 2116 Type IV의 요구 사항을 충족합니다.

이 제품은 Everflon[™] 불소수지 특유의 우수한 물성 조합을 제공합니다. 즉, 노화 방지, 화학적 불활성, 탁월한 유전 특성, 낮은 난연성, 내열성, 인성 및 유연성, 낮은 마찰 계수, 비점착성, 미미한 수분 흡수율, 그리고 뛰어난 내후성을 자랑합니다.

Everflon^{ultra™} FEP 4603X는 화학 산업에서 화학 라이닝, 벨로우즈, 밸브 부품, 파이프 및 튜브와 같은 용도로 사용됩니다. 특히 높은 응력 균열 저항성이 요구되는 전선 및 케이블



분야에서는 피복재로 사용될 수 있습니다. 우수한 점도와 응력 균열 저항성 덕분에 유사한 응력 균열 저항성을 가진 다른 FEP 등급보다 빠른 가공 속도와 더 높은 압출 라인 속도로 가공할 수 있습니다.

데이터 목록



융점	
260~290°C	260°C
사용 온도	
240°C	200°C
인장 강도	
>30Mpa	>22Mpa
파괴 시 신장률	
>380%	>330%



Everflon^{ultra}™ FEP 4603X 에 대한 일반 속성 데이터

Property	시험 방법		단위	일반적인 값
처리 중				
비중	—	ASTM D792	—	2.15
임계 전단 속도, 372°C	—	—	1/s	12
케이블 압출을 위한 가이드 DDR 범위				20~60
기계적인				
충격 강도, 노치 아이조드, 23°C		ASTM D256	kJ/m²	No Break
MIT 폴딩 인듀런스(0.20mm 시트)	—	ASTM D2176	Cycles	500,000
경도 경도계	ISO 868	ASTM D2240	—	D56
전기 같은				
유전 강도, 단시간, 0.25mm	IEC 243	ASTM D149	kV/mm	> 100
상대 유전율, 1kHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
상대 유전율, 1GHz	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
소산 계수, tg δ, 1 kHz	ISO 1325	ASTM D150		0.00005
소산 인자, tg δ, 1GHz	ISO 1325	ASTM D150		0.0007
또 다른				
수분 흡수, 24시간	—	ASTM D570	%	<0.01
내후성 및 내화학성	—	—	—	Excellent
한계산소지수	ISO 4589	ASTM D2863	%	>95
연속 서비스 온도	—	—	°C	240
인화성 분류	—	UL 94	—	V-0

Note: FEP 특성에 대한 자세한 내용은 www.everflon.com 또는 FEP TechBook을 방문하세요.

이 결과는 통제된 조건에서 실험실 테스트를 기반으로 하며, 실제 화재 조건에서의 성능을 반영하지 않습니다.

일반적인 적용 분야

화학 산업용 튜브, 배관, 라이닝, 벨로우즈, 밸브 및 기타 부품. 높은 응력 균열 저항성이 요구되는 전선 및 케이블용 재킷.

가공 안내

Everflon™ FEP 불소수지는 일반 용융 압출, 사출, 압축 및 블로우 성형 공정을 통해 가공할 수 있습니다.

압출 장비에 원활하게 공급하기 위해 3mm 펠릿 형태로 제공됩니다.

에버플론™ FEP에 사용되는 압출기 및 성형기는 고니켈 합금 내식성 재질로 제작되어야 하며 최대 400°C의 온도에서 작동할 수 있어야 합니다.

취급 및 포장

Everflon™ FEP는 25kg 단층 비닐 백에 포장되어 있습니다. 운송 편의를 위해 1000kg 단위로 주문하는 것을 권장합니다.

에버플론™ FEP 수지의 물성은 보관 기간에 영향을 받지 않습니다. 보관 시 공기 중 오염 및 용기에서 꺼낸 후 수지에 수분이 응결되지 않도록 상온 보관 조건을 설정해야 합니다.

주의사항

산업 현장 경험을 통해 적절하게 관리된 가공 및 취급 구역에서 충분한 환기가 이루어지면 작업자에 대한 알려진 위험을 제거할 수 있음이 입증되었습니다. 수지 용기는 환기가 잘 되는 곳에서 개봉하고 사용해야 합니다.

용융 온도에서 가공하는 데 사용되는 장비에는 가공 구역에서 모든 연기와 증기를 완전히 제거하기 위해 국소 배기 환기 장치(LEV)를 설치해야 합니다. 또한 불소수지 사용 시 담배 및 기타 형태의 흡연으로 인한 오염을 방지하도록 주의해야 합니다.

불소수지를 가공하기 전에 물질안전데이터시트(MSDS)와 불소수지 안전 취급 지침을 읽으십시오.

식품 접촉 적합성

Everflon™ FEP 4603X 수지로 적절하게 가공된 제품은 FDA 21 CFR 177.1550 및 유럽 규정(EU) No. 10/2011을 준수하여 식품과 접촉하여 사용할 수 있습니다.

C&F 및 EVERFLON 불소중합체 정보

Everflon™은 PTFE, FEP, PFA, ETFE, PVDF 등 불소 중합체 소재를 취급하는 C&F 그룹의 브랜드입니다. C&F는 Everflon을 기반으로 튜빙, 코팅, 필름 등 불소 중합체 응용 분야를 개발하고 있습니다.

더 자세한 정보는 www.everflon.com 또는 Everflon™ 불소 중합체 소개 및 C&F 화학 제품 안내서를 참조하십시오.



더 자세한 정보는 www.everflon.com을 방문하세요.
영업 및 기술 지원 문의는
info@everflon.com으로 연락해 주세요.

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
Tel: +86-185-7168-9228

