

ETFE C4010

Everflon+™ 불소중합체 화합물
중간 MFR 정전 소산 수지



설명

Everflon+™ ETFE C4010 불소수지는 Everflon™의 내화학성 및 내열성과 높은 수준의 정전기 방지 전기 전도성을 결합한 제품입니다.

Everflon+™ ETFE C4010 및 기타 Everflon™ 불소수지는 용융 가공이 가능한 에틸렌과 테트라플루오로에틸렌의 변성 공중합체입니다. Everflon+™ ETFE C4003 불소수지와 비교하여 상대적으로 높은 유량으로 가공할 수 있는 고성능 수지입니다. 기계적으로 강하고 뛰어난 물성 균형을 제공합니다.



Everflon+™ ETFE C4010은

다른 열가소성 수지의 기계적 강성, 광범위한 열적 특성, 까다로운 환경 조건 충족 능력 부족 또는 제조 문제로 인해 제약을 받는 분야에서도 성공적으로 사용될 수 있습니다.

Everflon+™ ETFEC4010 버진 소재로 제조된 적절하게 가공된 제품은 대부분의 용매 및 화학물질에 불활성이며, 가수분해 안정성을 갖추고 있으며 내후성을 지닙니다. 권장 최대 사용 온도는 17°C입니다. 극저온에서도 유용한 특성이 유지됩니다. 기계적 특성으로는 뛰어난 충격 강도, 절삭성, 내마모성이 있습니다.

데이터 목록

Everflon™ ETFE C-4010 불소중합체 수지의 임시 일반 속성 데이터

Property	시험 방법		단위	일반적인 값
일반적인				
무게에서의 용융 흐름 속도	ISO 12086	ASTM D3159	g/10 min	6~10
녹는점	—	D4591	°C	260
비중	—	D792	—	1.7
상위 서비스 온도	—	—	°C	175
전기 같은				
인장 강도	ISO 12086	ASTM D3159	MPa (psi)	36 (5200)
연장	ISO 12086	ASTM D3159	%	300
전기 같은				
체적 저항률	ISO 3915	—	ohm·m	---
다른				
내후성 및 내화학성	—	—	—	Excellent

Note: ETFE 특성에 대한 자세한 내용은 www.everflon.com 또는 ETFE TechHandbook을 참조하십시오.
일반적인 특성은 제품 사양서 작성에 적합하지 않습니다.

일반적인 응용 프로그램

Everflon+™ ETFE C-4010 수지는 호스용 압출 튜빙, 파이프 및 기타 프로파일, 화학 처리 산업에서 사용되는 구성 요소의 라이닝, 산업용 필름, 우수한 전기적, 화학적, 열적 특성과 응력 균열 저항성이 요구되는 사출 및 블로우 성형 제품을 제조하는데 사용할 수 있습니다.

처리 중

Everflon+™ ETFE C-4010은 용융 압출 또는 사출, 압축, 이송, 블로우 성형과 같은 일반적인 열가소성 플라스틱 가공법으로 가공할 수 있습니다.

흡착된 수분을 제거하기 위해 100~130°C의 제습 오븐에서 4시간 동안 건조하는 것이 좋습니다.

왕복 스크류 사출 성형기가 선호됩니다. 300~345°C의 용융 수지와 접촉하는 경우 내식성 금속을 사용해야 합니다.

예방법

Everflon+™ ETFE C-4010 수지를 사용하기 전에 안전 데이터 시트와 최신판 "불소중합체 수지 안전 취급 지침"을 참조하십시오.

용기는 국소 배기 장치(LEV)를 사용하여 환기가 잘 되는 곳에서만 개봉하고 사용하십시오. Everflon+™ ETFE C-4010의 열간 가공 중 발생하는 증기와 연기는 작업 공간에서 완전히 배출해야 합니다. 이러한 중합체에 의한 담배 오염은 반드시 방지해야 합니다. 열간 가공 중 발생하는 증기와 연기가 제대로 배출되지 않거나, Everflon+™ ETFE C-4010에 오염된 담배 또는 담배를 피울 때 발생하는 증기와 연기는 오한, 발열, 인후통과 같은 독감 유사 증상을 유발할 수 있습니다. 이러한 증상은 노출 후 몇 시간 후에 나타날 수 있으며, 일반적으로 약 24시간 이내에 사라집니다. 마그네슘이나 알루미늄과 같은 미세 금속이 포함된 혼합물은 특정 조건에서 인화성 또는 폭발성일 수 있습니다.

취급 및 포장

Everflon+™ ETFE C-4010 수지의 특성은 보관 시간에 영향을 받지 않습니다. 용기에서 꺼낼 때 수지에 공기 중 오염 및 수분 응축이 발생하지 않도록 주변 보관 조건을 설계해야 합니다. 흡수된 수분을 제거하기 위해 100~130°C에서 4시간 동안 건조하는 것이 좋습니다.

Everflon+™ ETFE C-4010은 펠릿 형태로 제공되며, 폴리에틸렌 내벽이 있는 20kg 드럼에 포장됩니다.

C&F 및 Everflon 불소중합체 정보

Everflon™은 PTFE, FEP, PFA, ETFE, PVDF 등 불소 중합체 소재를 취급하는 C&F 그룹의 브랜드입니다.

C&F는 Everflon을 기반으로 튜빙, 코팅, 필름 등 불소 중합체 응용 분야를 개발하고 있습니다.

더 자세한 정보는 www.everflon.com 또는 Everflon™ 불소 중합체 소개 및 C&F 화학 제품 안내서를 참조하십시오.



더 자세한 정보는 www.everflon.com 을 방문하세요.
영업 및 기술 지원 문의는 info@everflon.com 으로 연락해 주세요.

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100
Tel:+86-185-7168-9228

