

Techyours™
산업용 코팅



PFA
가루



C&F

Techyours™ PFA 분말 코팅은 매우 높은 온도 저항성과 탁월한 표면 이형 특성을 갖추고 있습니다. 이는 소비자 및 기관용 제빵기구에 사용되며 자동화된 조리 및 베이킹 공정에 사용되는 컨베이어의 이형 코팅으로 사용됩니다. PFA 코팅은 반도체 고순도 화학물질 저장 및 취급 장비는 물론 화학 공정 산업용 용기 및 배관에도 사용됩니다.

Techyours™ PFA 파우더의 일반적인 속성 데이터

프로젝트	JP04	DQ04
색상	하얀색	착색되는
용융 유속	6-30	6-30
적용 범위, m²/kg (ft²/lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
입자 크기, 평균, µm	20 - 60	20 - 60
부피 밀도, g/100cc	57 – 87	57 – 87
밀도, kg/l(lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

취급 및 보관

분말은 밀봉된 비닐봉지에 보관해야 합니다.
장기간 보관하면 분말이 덩어리를 형성할 수 있습니다. 거친 스크린을 통해 체질하면 분말이 복원됩니다.
분말은 최적의 보관 조건인 18°C-27°C에서 보관할 경우 굳거나 악화되지 않고 무기한 사용할 수 있어야 합니다. 최대 보관 온도 40°C.
운송 조건: 5°C-40°C.
안전한 보관 조건을 위해 pls. 안전 보건 자료를 참조하십시오.

Techyours™ PFA 코팅막의 특징

프로젝트	단위	데이터
비중	g/ml	2.15
경도	Shore	D60
테이버 마모	mg/1000r	5-15
마찰계수		0.06
접촉각		102-106
유착	N/mm	80-120
인장강도	MPa	>20
이각	%	>250

신청방법

코팅 준비	봉지를 개봉하기 전에 분말을 균질화하십시오.
체	60 메시(약 250μm) 스테인리스 스틸 또는 나일론. 불충분한 심사로 인해 애플리케이션 결함이 발생할 수 있습니다.
애플리케이션	진동 시스템이 있거나 없는 유동층을 사용하십시오(분말 수량 및 분말의 입자 크기에 따라 다름). 평면 및/또는 전도성 부품에는 고전압 및 더 높은 암페어를 사용할 수 있습니다. 절연 부품과 복잡한 부품에서는 전류량을 낮추어야 합니다. 어떤 상황에서는 자동 전류 제어 설정을 사용하는 것보다 고정 전압이 더 효과적일 수 있습니다. 건 설정은 건 유형과 부품의 복잡성에 따라 달라집니다. 권장되는 일반 설정: • 제품 공급: 30%-50% • 항공모함: 3.0Nm³/h • 유동층: 0.3 Nm³/h • 전극 유동화: 플랫 체트 0.2 Nm³/h • 전류량: 10μA • 전압: 60KV
추천 건조 필름 두께	코팅당 25-60μm(1.0-2.4mil)
건조(금속온도)	파우더는 젖은 상태에서 건조한 상태로 도포할 수 있습니다. 전체 코팅 시스템은 최종 경화 전에 건조되어야 합니다.
경화(금속 온도)	380-390°C에서 20-30분. 첫 번째 코팅의 베이킹 온도는 프라이머 접착에 중요합니다.
다중 코팅	분말은 열간 응집될 수 있으며 경화 온도는 330-360°C로 감소됩니다.
수리하다	불완전한 부분을 잘라내고 파우더 스프레이를 뿌려 330°C에서 굽습니다.

Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Add: Fuqiao Industrial Park,C&F Ave.Caidian,Wuhan,China

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com