



Everflon™
PTFE
マイクロパウダー

MVP

概要

Everflon™ PTFE MVPは、微細に粉碎されたPTFE（ポリテトラフルオロエチレン）です。特に熱可塑性樹脂用途に適しています。このマイクロパウダーは、ゴムや熱硬化性製品の配合にも使用できます。丸みを帯びた粒子形状と中程度の硬度により、混合しても粒子の崩壊や粘度の大幅な上昇がありません。本製品は、食品接触用途においてFDAの規格に適合しています。また、Everflon™ PTFE MVPは揮発分が少ないため、特殊な用途での価値が期待できます。Everflon™ PTFE MVPの製造には、パーフルオロオクタン酸（PFOA）およびその塩は使用されていません。



Everflon™ PTFE MVPフッ素添加剤の代表的な特性データ

性能	試験方法	単位	標準値
嵩密度	ASTM D-4894	grams/liter	440
粒子サイズ - 低せん断	Laser Diffraction	Average (μm)	13
		D10	40
		D90	95
粒径	Hegman ASTM D-1210	microns	17
表面積	Krypton adsorption	meter ² /gram	1.0
水分含有量	ASTM D-4019	%	< 0.1
粒子の種類	Rounded shape, intermediate hardness 丸みを帯びた形状、中程度の硬さ		
融点	ASTM D-3417	°C	325

代表的な用途

通常、重量比5～20%の添加量で使用されます。この方法で効果を発揮するプラスチックとしては、ポリアセタール、ポリアミド、ポリカーボネート、ポリエステル、ポリイミド、ポリサルファイド、ポリサルフォンなどが挙げられます。また、エラストマーとしては、アクリレート、フルオロエラストマー、ネオプレン、ニトリル、シリコーンなどが挙げられます。Everflon™ PTFE MVPは、高圧下での使用を想定して設計された高粘度特殊潤滑剤に添加することで、特に高温または腐食性環境下において、潤滑性と耐用年数を向上させることができます。シリコーン、フルオロシリコーン、炭化水素系潤滑剤のベースとして使用されています。滑らかで均一な懸濁液は、従来の混合方法を用いて作製できます。

- 表面の固着防止効果
- 表面摩耗を軽減
- 部品の摩擦と摩耗を軽減
- 潤滑性の向上



加工

Everflon™ PTFE MVPは、粉末状の熱可塑性樹脂とタンブル混合することでドライブレンドを作製でき、その後、押出成形または成形に使用できます。PTFEの良好な分散性を確保するには、熱可塑性樹脂粉末の粒子径が150ミクロンを超えないようにする必要があります。また、高せん断ミキサーを用いてEverflon™ PTFE MVPを熱可塑性樹脂と混合することで、良好な分散性を得ることも可能です。これらのミキサーは、PTFEを40%含むマスターバッチの調製にも使用でき、これを熱可塑性樹脂本体にブレンドすることで、最終製品に必要なPTFE組成を得ることができます。Everflon™ PTFE MVPを熱可塑性樹脂の添加剤として使用する場合、特別な加工条件は必要ありません。



Everflon™ PTFE MVPは25kgドラム缶に包装されています。輸送、取り扱い、保管を容易にするため、25kgドラム缶8個を1パレットに梱包しています。

詳細については、www.everflon.com をご覧ください。
販売および技術サポートに関するお問い合わせは、info@everflon.com までご連絡ください。
Everflon のロゴは、Everflon Fluoropolymer Co.,Ltd. の商標です。
住所：Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China. 43100
電話番号：+86-185-7168-9228

