

PTFE M

Everflon™ フッ素樹脂
粒状フッ素樹脂

製品説明

Everflon™ PTFE M40/M90は、粒子径の小さい白色粉末です。粒子径が小さいため、比較的低い成形圧力でもボイドの発生を最小限に抑えることができます。高い充填密度により、金型やプレス機の開口部における成形サイズを拡大できます。Everflon™ PTFE M40/M90は、最適な機械的特性と電気的特性が求められる大型成形部品に最適な材料です。

Everflon™フッ素樹脂に期待される優れた特性を併せ持ちます。

- 化学的不活性
- 優れた誘電特性
- 耐熱性



- 強靱性と柔軟性
- 低摩擦係数
- 非粘着性
- 極めて低い吸水性
- 優れた耐候性

純粋なEverflon™ PTFE M40/M90から適切に加工された製品は、フッ素樹脂に期待される優れ

データ一覧

Everflon™ PTFE Mグレードフッ素樹脂の代表的な特性データ

平均粒子径
ASTM D4894



40
μm

抗張力
ASTM D4894



> 40
Mpa

破断時の伸び
ASTM D4894



> 370
%

融点
ASTM D4894



327
°C

代表的な用途



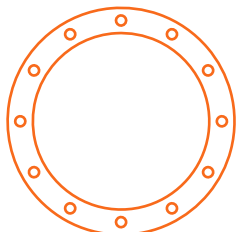
化学衬里



轴承



活塞环



垫圈



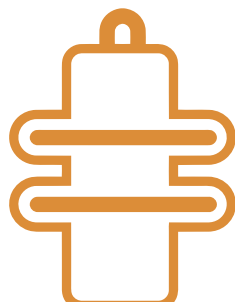
隔膜



桥梁或管道支座



机械密封



电绝缘体



膨胀波纹管

梱包

エバーフロン™ PTFE Mは25kgドラムに包装されています。各ドラムにはポリエチレン樹脂製のバッグライナーが貼られています。輸送の利便性を考慮し、200kg(ドラム8個/パレット)でのご注文を推奨いたします。

処理ガイド

Everflon™ PTFE M40/M90は通常、予備成形と焼結の2段階で加工されます。まず、粉末を圧縮成形し、所望の成形品に近い形状に成形します。次に、精密な加熱(焼結)と冷却のサイクルを用いて、粉末の結晶融点を超える温度で成形品を固めます。完成した成形品の特性は、成形圧力、焼結時間と温度、そして冷却速度に依存します。Everflon™ PTFE M40/M90は、手作業で充填できる金型で比較的大きな成形品を製造するために使用されます。粒子の小さい樹脂は、自動供給システムでは適切に流動しません。

保管と取り扱い

樹脂の温度が21~27℃の範囲で均一に保たれている場合、プリフォームは最も容易です。温度がこの範囲を下回ると、樹脂はひび割れや結露の問題なしに成形することがますます困難になります。温度が高いと流動性が阻害され、ダマになりやすくなります。保管条件はそれに応じて設定する必要があります。Everflon™ PTFE M40/M90を効果的に使用するには、清潔さが不可欠です。白色の樹脂と高い焼結温度のため、小さな異物でも完成した成形品に目立ちます。樹脂ドラムは密閉し、清潔な状態を保ってください。適切なハウスキーピングと慎重な取り扱いが不可欠です。

注意すべきこと

溶融温度で加工する装置には、加工エリアからすべての煙や蒸気を完全に除去するための局所排気装置(LEV)を設置する必要があります。さらに、フッ素樹脂を使用する際は、タバコなどの喫煙による汚染を避けるよう注意が必要です。フッ素樹脂を加工する前に、必ず製品安全データシート(MSDS)をお読みください。



C&FとEVERFLON™ フッ素ポリマーについて

Everflon™は、PTFE、FEP、PFA、ETFE、PVDFなどのフッ素ポリマー材料を扱うC&Fグループのブランドです。
C&FはEverflonをベースに、チューブ、コーティング、フィルムなどのフッ素ポリマー用途の開発も行っています。

詳細については、www.everflon.com、またはEverflon™フッ素ポリマーの紹介とC&F Chemicals Bookをご覧ください。



詳細については、www.everflon.com をご覧ください。
販売および技術サポートに関するお問い合わせは、
info@everflon.com までご連絡ください。

Everflon Fluoropolymer co.,ltd

Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100

Tel:+86-185-7168-9228

