



PTFE F100

Everflon™ フッ素樹脂
低圧延率圧延微粉末

製品説明

Everflon™ PTFE F100は、主にペースト押出成形に使用されるポリテトラフルオロエチレン(PTFE)微粉末樹脂です。Everflon™ PTFE F100は、Everflon™ フッ素樹脂特有の優れた特性を兼ね備えています。

- ほぼすべての工業用化学薬品および溶剤に対する化学的不活性
- 使用中の優れた熱安定性(低い熱不安定指数)
- 優れた誘電特性(周波数および温度に対して安定)
- 強靱性と柔軟性
- 低い摩擦係数
- 非粘着性
- 極めて低い吸湿性

- 優れた耐候性
- 最高使用温度260℃
- -240℃でも有効な特性
- 適度な剛性と高い極限伸び

Everflon™ PTFE F100は、10:1～300:1の低～中程度の圧下率での加工用に設計されています。高品質で低密度のテープおよびビーディングの製造を容易にするように設計されています。



データ一覧

Everflon™ PTFE F100の代表的な特性データ

粒子サイズ

ASTM D4895



500
μm

RR = 100:1での押し出し圧力

ASTM D4895



8
Mpa

熱不安定性指数

ASTM D4895



< 50

融点

ASTM D4895



327
°C

保管と取り扱い

Everflon™ PTFEファインパウダー樹脂は、押出前に粉末のせん断を防ぐために慎重に取り扱う必要があります。せん断によるフィブリル化は可逆的ではなく、損傷した粒子は最終製品の欠陥として現れる可能性があります。温度が19℃の転移点以下に低下すると、粉末は機械的損傷や容器内での圧縮に対して徐々に耐性が薄くなります。

Everflon™は、輸送および保管中に圧縮された粉末を19℃以下の温度で1～2日間冷却し、その後、目開き2～4.76mmの篩(4～10メッシュ)で篩い分けすることで最適な状態に戻すことを推奨しています。篩上に残った塊で、19℃以下の温度で振盪することで砕けるものは使用できますが、砕くことができない硬い塊は廃棄してください。

予備成形前のすべての処理工程は低温で行う必要がありますが、樹脂の結露を防ぐため、周囲の露点を管理する必要があります。交差汚染を避けるため、保管および取り扱い施設は清潔に保ってください。

焼結温度が高いため、ごく小さな異物でも目に見えるようになり、完成品に欠陥が生じる可能性があります。樹脂ドラムは密閉し、清潔に保ってください。

梱包

Everflon™ PTFE F樹脂は20kg入りプラスチック容器に包装されています。輸送の利便性を考慮し、800kgパレット(ドラム缶40本分)でのご注文を推奨いたします。

処理ガイド

Everflon™ PTFE Fは、ナフサなどの液体加工助剤を用いて押し出されます。ペースト押出プロセスでは、粉末を潤滑助剤と混合し、軽圧(1.5~2.0 MPa)下で円筒状のプリフォームスラグに圧縮します。プリフォームスラグをペースト押出機のシリンダーに入れ、高圧下で仕上げダイに押し込むことで、ビーディング、チューブ、またはワイヤーコーティングが製造されます。

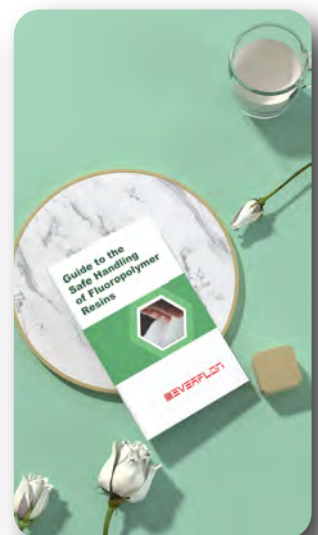
押出後の製品は、低密度ですが、凝集性のある繊維構造です。100~300 °Cの範囲で加熱して潤滑剤を除去した後、押出物を融点(約345 °C、653 °F)以上で焼結してボイドフリーのPTFE製品を製造するか、カレンダー加工と延伸加工を行って未焼結または半焼結製品を製造することができます。

注意事項

溶融温度で加工する装置には、加工エリアからすべての煙や蒸気を完全に除去するための局所排気装置(LEV)を設置する必要があります。さらに、フッ素樹脂を使用する際は、タバコなどの喫煙による汚染を避けるよう注意が必要です。フッ素樹脂を加工する前に、必ず製品安全データシート(MSDS)をお読みください。

代表的な用途

Everflon™ PTFE F100は、柔軟性、高性能のシーリング材や電線・ケーブル絶縁テープとして広く使用されています。



C&FとEVERFLON™ フッ素ポリマーについて

Everflon™は、PTFE、FEP、PFA、ETFE、PVDFなどのフッ素ポリマー材料を扱うC&Fグループのブランドです。
C&FはEverflonをベースに、チューブ、コーティング、フィルムなどのフッ素ポリマー用途の開発も行っています。

詳細については、www.everflon.com、またはEverflon™フッ素ポリマーの紹介とC&F Chemicals Bookをご覧ください。



詳細については、www.everflon.com をご覧ください。
販売および技術サポートに関するお問い合わせは、
info@everflon.com までご連絡ください。

Everflon Fluoropolymer co.,ltd

Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100

Tel:+86-185-7168-9228

