



# PFA GC430

EVERFLON<sup>Ultra</sup>  
先進フッ素ポリマー

## 概要

Everflon™ PFA GC430は、ペレット状の特殊用途フッ素樹脂です。この樹脂は、他のほとんどのPFAフッ素樹脂よりも高いメルトフローレート（標準MFR35）を有しており、押出速度の向上と加工性の向上を実現しています。そのため、薄肉製品や複雑な形状の製品を製造する際に、Everflon™ PFA GC430はコスト効率の高い代替品となります。

他の高メルトフローレートポリマーとは異なり、Everflon™ PFA GC430は、加工性を高める高いメルトフローレートを実現すると同時に、優れた曲げ特性と耐ストレスクラック性も備えた特別な配合となっています。これらの独自の特性と樹脂の高い熱安定性により、極細線の薄層コーティングや複雑な部品の射出成形が可能になります。

Everflon™ PFA GC430は純度が高いため、色調の改善、溶出フッ化物の低減、その他の異物フリーが求められる用途に適しています。Everflon™ PFA GC430は添加剤を含まず、ppbレベルの純度が求められる過酷な化学環境向けに設計されています。Everflon™ PFA GC430は、従来の熱可塑性樹脂の加工容易性とポリテトラフルオロエチレン (PTFE) に類似した多くの特性を兼ね備えています。他の熱可塑性樹脂と比較して、Everflon™ PFA GC430は高い熔融強度と熱安定性を有しており、加工速度を向上させることができます。また、複雑な電子機器を極めて薄

いコーティングで絶縁しながらも、はんだ付けに耐えることができます。

ニートのEverflon™ PFA GC430樹脂から適切に加工された製品は、フッ素樹脂特有の優れた特性、すなわち化学的不活性、優れた誘電特性、耐熱性、強靭性と柔軟性、低い摩擦係数、非粘着性、わずかな吸湿性、低可燃性、極限温度域での性能、そして優れた耐候性を備えています。

炎の状況下において、Everflon™ PFA GC430製品は着火を抑制し、炎の伝播を促進しません。他の炎源からの着火による着火時でも、熱の寄与は極めて小さく、煙の発生も極めて少なく、ゆっくりとした速度で増加します。



# データ一覧

## Everflon™ PFA GC430フッ素樹脂の一般特性データ

Property	試験方法		単位	標準値
<b>一般的な</b>				
MFI	—	ASTM D3307	g/10min/5kg	30~40
融点	—	ASTM D4591	°C (°F)	305(581)
比重	—	ASTM D792	—	2.15
臨界せん断速度、372°C	—	—	1/s	100
<b>機械</b>				
抗張力	ISO 12086	ASTM D3307	MPa (psi)	
23°C				25 (3,600)
極限伸び	ISO 12086	ASTM D3307	%	
23°C				300
曲げ弾性率	ISO 178	ASTM D790	MPa (psi)	
23°C MIT耐折強度 (0.20 mm)				590 (85,000)
硬度デュロメーター	—	ASTM D2176	Cycles	4,000
	ISO 868	ASTM D2240	—	D55
<b>電気</b>				
短時間絶縁破壊強度 (0.25 mm)	IEC 243	ASTM D149	kV/mm (V/mil)	80 (2,000)
誘電率 (1 MHz (10 <sup>6</sup> Hz))	IEC 250	ASTM D150	—	2.03
誘電正接 (1 MHz (10 <sup>6</sup> Hz))	IEC 250	ASTM D150	—	<0.0002
体積抵抗率	ISO 1325	ASTM D257	ohm·cm	10 <sup>18</sup>
<b>他の</b>				
24時間吸水率	—	ASTM D570	%	<0.03
耐候性および耐薬品性	—	—	—	Outstanding
限界酸素指数 連続使用温度	ISO 4589	ASTM D2863	%	>95
連続使用温度	—	—	°C (°F)	260 (500)
可燃性分類	—	UL 94	—	V-0

## 代表的な用途

Everflon™ PFA GC430の用途としては、高性能薄肉電線コーティング、ppbレベルの純度が求められる化学品製造用の複雑な射出成形部品、半導体部品および電子部品、高性能化学フィルター用流体処理システムなどが挙げられます。Everflon™ PFA GC430樹脂は、標準メルトフローレート (MFR) が35であるため、高い処理速度と非常に低い粘度が求められる用途に最適です。

## 加工案内

Everflon™ PFA GC430 は、従来の溶融押出成形に加え、射出成形、圧縮成形、トランスファー成形も可能です。高い溶融強度と熱安定性により、比較的大きなダイ開口部と高温ドロダウン技術の使用が可能となり、生産速度が向上します。往復スクリー式射出成形機が推奨されます。

溶融フッ素樹脂と接触する部分には、耐腐食性金属を使用する必要があります。押出機のバルルは、樹脂を約390℃まで加熱するための滞留時間を確保するために、直径に対して長くする必要があります。

## お渡しと梱包

Everflon™ PFA樹脂の特性は保管期間の影響を受けません。保管環境は、容器から取り出した際に空気中の汚染物質の混入や樹脂表面への水分の結露を防ぐように設計する必要があります。Everflon™ PFAはペレット状で供給され、ポリエチレンライナー付きの25kg入り多層バッグで提供されます。

## 注意事項

溶融温度で加工する装置には、加工エリアからすべての煙や蒸気を完全に除去するための局所排気装置 (LEV) を設置する必要があります。さらに、フッ素樹脂を使用する際は、タバコなどの喫煙による汚染を避けるよう注意が必要です。フッ素樹脂を加工する前に、必ず製品安全データシート (MSDS) をお読みください。

## 食品接触コンプライアンス

Everflon™ PFA GC420 樹脂から適切に加工された製品は、FDA 21 CFR177.1550 および欧州規制 (EU) No. 10/2011 に準拠し、食品と接触する用途に適しています。

# C&FとEverflon™フッ素ポリマーについて

Everflon™は、PTFE、FEP、PFA、ETFE、PVDFなどのフッ素ポリマー材料を扱うC&Fグループのブランドです。C&FはEverflonをベースに、チューブ、コーティング、フィルムなどのフッ素ポリマー用途の開発も行っています。

詳細については、[www.everflon.com](http://www.everflon.com)、またはEverflon™フッ素ポリマーの紹介とC&F Chemicals Bookをご覧ください。



詳細については、[www.everflon.com](http://www.everflon.com) をご覧ください。  
販売および技術サポートに関するお問い合わせは、  
[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com) までご連絡ください。

Everflon Fluoropolymer co.,ltd  
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100  
Tel:+86-185-7168-9228

