



EVERFLON+™

ETFEカラーマスターバッチ・着色コンパウンド

色で、設計に個性を。

材料から製品へ、識別と意匠をつなぐ二つの選択肢。

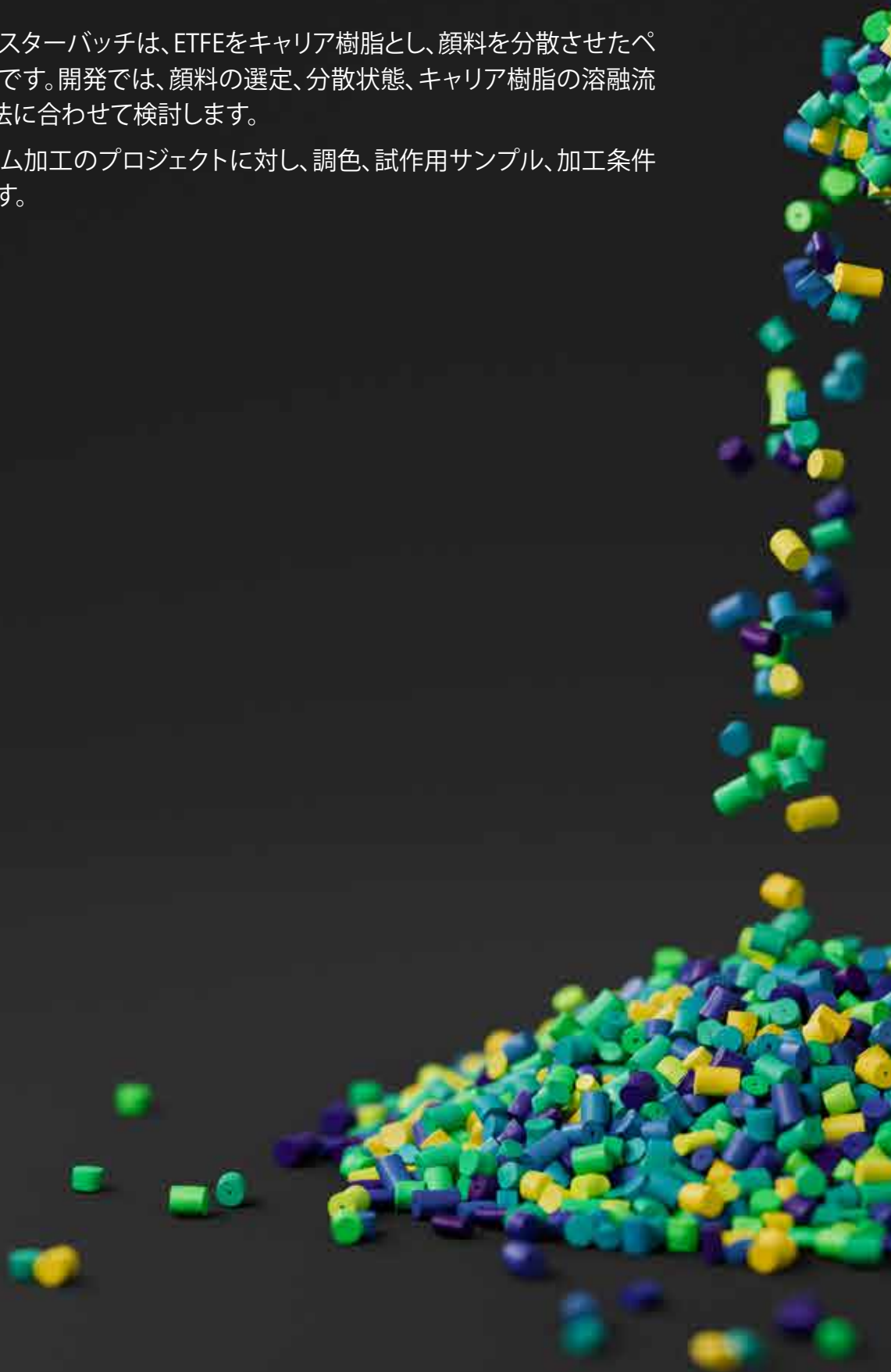
ケーブルを見分ける。部品を識別する。製品シリーズに統一感を持たせる。

Everflon+™ ETFEは、材料選定の段階から色を設計に取り入れるための選択肢です。最初の色見本から合意した仕様まで、成形方法と最終製品を見据えて検討します。

01 | 色づくりは、材料選びから。 顔料、キャリア樹脂、分散性。成形条件とともに検討します。

Everflon+™ ETFEカラーマスターバッチは、ETFEをキャリア樹脂とし、顔料を分散させたペレット状の着色用濃縮材料です。開発では、顔料の選定、分散状態、キャリア樹脂の溶融流動特性を、想定する加工方法に合わせて検討します。

押出成形、射出成形、フィルム加工のプロジェクトに対し、調色、試作用サンプル、加工条件に関するご相談に対応します。



02 | 色の配合を、製造工程に合わせる。 指定の未着色ETFE樹脂に、確認済みの比率で添加・混合する方式です。

カラーマスターバッチ方式では、ベース樹脂と着色用濃縮材料を混合前まで別々に管理し、所定の比率で計量・混合します。

目標色、製品形状、肉厚をもとに、使用予定の設備で添加率を検討します。試作品の確認後は、樹脂グレード、マスターバッチの品番、配合比率、成形条件を一組の管理条件として記録します。



03 | 色は、あらかじめ材料の中へ。 指定色に調整したETFEペレット。加工時のマ スターバッチの別添加・混合を省く方式です。

着色コンパウンドは、供給前に樹脂と顔料を混練し、指定色に調整した材料です。合意した仕様で使用する場合、別途カラーマスターバッチを添加・混合する必要はありません。

一つの着色材料品番で、払出しや設備への材料供給を管理したい場合にご検討いただけます。配合と試作品を確認し、承認した材料仕様と色見本を、以後の発注の基準とします。





04 | 二つの方式。選ぶ基準は、現場に。 計量・混合、材料管理、変更時の確認方法から、供給形態を選びます。

選定項目	カラーコンセントレート	着色済みコンパウンド
資材形態	指定の ETFE 樹脂と混合するためのコンセントレート	指定された最終色に着色配合された ETFE
着色剤の添加	顧客による混合工程で管理	コンパウンド製造時に配合
主要な製造管理項目	樹脂の選定、添加量、および混合の均一性	コンパウンドの適切な識別および取り扱い
変更管理	樹脂または希釈倍率(レットダウン比)の変更に関する再検証	コンパウンド仕様の変更に関する再検証
承認基準	承認された混合物から製造された最終製品	承認済みコンパウンドから製造された完成品

05 | 色を合わせる。基準もそろえる。 色見本と評価条件を共有し、実際の成形品で確認します。

Everflon+™は、RALやMILの色参照、お客様からご提供いただく現物見本に基づく調色と、評価用の試作サンプルに対応します。

プロジェクトごとに、基準となる色見本、試料の厚さ、表面状態、観察光源などをあらかじめ定めます。測色機器を用いる場合は、測定方法、色差の計算式、許容値も合意します。

代表的な成形品で色を確認し、設計、購買、製造、品質管理が共通の基準を参照できるようにします。



06 | 色に、役割を。

電線・ケーブル、チューブ、フィルム、成形部品。識別と外観を、設計の段階から。

電線・ケーブル | 接続を、見分けやすく。

絶縁電線や部品を区別するための色分けを検討します。最終製品に求められる電気特性、機械特性、使用環境に関する試験を、評価計画に含めます。

チューブ | 配管に、識別の手がかりを。

色を視覚的な識別に活用するため、外観とともに寸法、肉厚、接触する流体などの使用条件を整理します。

フィルム | 見え方まで、設計する。

色調と目標とする光学的な見え方をあわせて検討します。実際の厚さに合わせた試料を用い、配合と製品ごとに評価します。

射出成形部品 | 部品をつなぐ、共通の色。

複数の部品に共通の色彩設計を取り入れ、製品シリーズの外観を検討します。代表的な成形品で、色調と表面状態を確認します。





次の製品に、どんな色を。

一つの色見本から、ETFEの着色仕様を考えてみませんか。

- 製品情報・詳細はこちら: www.everflon.com www.everflon-japan.com
- 技術相談・営業窓口: info@everflon.com

Everflon Fluoropolymers co.,ltd

Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100

Tel:+86-185-7168-9228