

# PFA D450

Everflon™ フッ素樹脂  
水性分散液

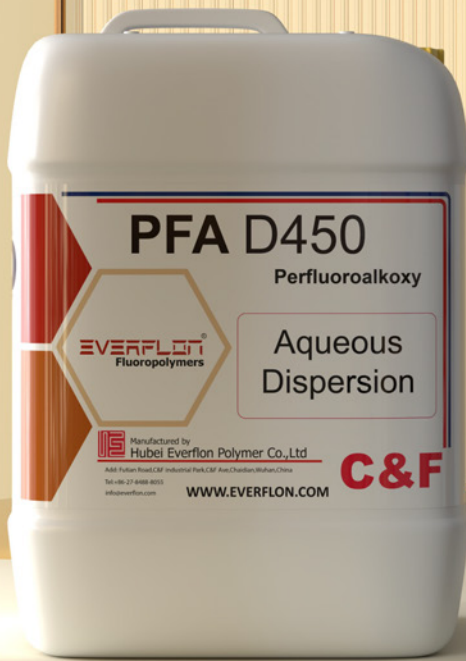
## 概要

Everflon™ PFA 分散液 D450 は、非イオン性界面活性剤で安定化されたオフホワイトの水性パーフルオロアルコキシ (PFA) 分散液です。従来の溶融押出プロセスでは製造が困難な最終製品に、PFA独自の特性を付与できる汎用ディスパーションです。多孔質構造へのコーティングや含浸、薄膜の形成に使用できます。ポリテトラフルオロエチレン (PTFE) 樹脂へのコーティングと溶融接着、またはホットメルト接着剤としても使用できます。

Everflon™ PFA D450に含まれるPFA樹脂は溶融流動性熱可塑性樹脂で、フッ素樹脂特有の優れた特性を備えています。260°Cでの使用後も特性を維持し、-240°Cでも有効な特性を示します。

Everflon™ PFA D450 水性分散液は以下を提供します。

- ほぼすべての工業用化学薬品および溶剤に対して不活性
- 高温での安定性
- 優れた誘電特性
- 優れた耐候性
- 優れた非粘着性



## データ一覧

### Everflon™ PFA D450の代表的な特性データ

粒径  
ASTM D4441



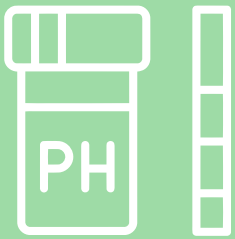
0.25  
μm

固形分含有量  
ASTM D4441



50  
%

分散液のpH  
ASTM D4441



9

ブルックフィールド粘度  
ASTM D2196



15~30  
Mpa.s

メルトフロー速度  
ASTM D3307



8~12  
g/10 min 5kg

融点  
ASTM D3307



310  
°C

## 代表的な用途

- ベルト、回路基板、建築用ファブリック、電気絶縁材などのPTFEコーティング布地用ヒートシール性トップコーティング
- コンデンサ誘電体または化学バリア用のキャストフィルム
- PTFE、PFA、FEP部品用ホットメルト接着剤
- 金属コーティング

## 包装

Everflon™ PFA 分散液は、内容量 20kg の 25L PE ドラムと内容量 1250kg の 1000L IBC ドラムに包装されています。

## 加工案内

耐熱材料へのEverflon™ PFA D450のコーティングまたは含浸には、ディップコーティング、スプレーコーティング、スピコーティング、ローラーコーティングなどの従来のコーティング技術を使用できます。コーティングの乾燥時に生じるマッドクラック（泥割れ）を防ぐため、通常5μm（0.2ミル）未満の薄いコーティング層を塗布します。通常、水分は120℃で除去され、続いて湿潤剤を除去するために加熱されます（通常250～270℃）。最終的な固化は、融点305℃以上で行われます。Everflon™ PFA D450をPTFEコーティングされた布地またはその他の部品のトップコートとして使用する場合は、接着性を最大限に高めるため、コーティングを加熱してPTFEを溶融させる必要があります（約337℃）。370℃を超える長時間の加熱は、Everflon™ PFA D450ポリマーの熱劣化につながる可能性があるため、避けてください。Everflon™ PFA D450には、他の固体または液体成分を添加することで、特定の加工性や最終製品の挙動を実現できます。詳細については、[www.everflon.com](http://www.everflon.com)をご覧ください。または、Everflonフッ素ポリマー分散液アプリケーションガイドを参照してください。

## 注意事項

溶融温度で加工する装置には、加工エリアからすべての煙や蒸気を完全に除去するための局所排気装置（LEV）を設置する必要があります。さらに、フッ素樹脂を使用する際は、タバコなどの喫煙による汚染を避けるよう注意が必要です。フッ素樹脂を加工する前に、必ず製品安全データシート（MSDS）をお読みください。



## 保管と取り扱い

Everflon™は、出荷時にpHを9.5～11.0に設定するために水酸化アンモニウムを使用しています。周囲温度が高いと水酸化アンモニウム濃度が低下し、pHが低下する可能性があります。

pHが低下すると、最終的には細菌の増殖が促進され、臭気やスカムが発生します。開封した容器のpHは、9.5～11.0の範囲で測定し、維持する必要があります。

せん断粒子、凝集、発泡を最小限に抑えるため、高速攪拌、ポンピング、その他の激しい攪拌は避けてください。理想的には、分散液は保管場所から処理ステーションまで重力で搬送してください。

Everflon™ PFA D450は、分散液の安定性を最大限に高めるために適切に保管する必要があります。PFA粒子は、長時間放置または長時間加熱すると沈殿します。40℃を超える温度は避けてください。

分散液は凍結から保護する必要があります。凍結は不可逆的な沈殿を引き起こします。最適な保管温度範囲は7～24℃です。分散液を長期間保管する場合は、低温保管が望ましいです。

最適な性能を得るには、Everflon™ PFA D450は毎月、および使用前に軽く混合または転がしてください。

保管および取り扱いエリアは清潔に保ってください。液面の乾燥による汚染や凝固を防ぐため、分散液ドラムは密閉し、清潔な状態に保ってください。高温処理は、たとえ非常に小さな異物であっても目に見える状態になったり、最終製品に欠陥が生じたりする原因となります。適切な保管と慎重な取り扱いが不可欠です。



# C&FとEverflon™フッ素ポリマーについて

Everflon™は、PTFE、FEP、PFA、ETFE、PVDFなどのフッ素ポリマー材料を扱うC&Fグループのブランドです。C&FはEverflonをベースに、チューブ、コーティング、フィルムなどのフッ素ポリマー用途の開発も行っています。

詳細については、[www.everflon.com](http://www.everflon.com)、またはEverflon™フッ素ポリマーの紹介とC&F Chemicals Bookをご覧ください。



詳細については、[www.everflon.com](http://www.everflon.com) をご覧ください。  
販売および技術サポートに関するお問い合わせは、[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com) までご連絡ください。

Everflon Fluoropolymer co.,ltd  
Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100  
Tel:+86-185-7168-9228

