

SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA

Nome del prodotto: Fluoroplastico Everflon™ ETFE

Grado/Tipo: C4010

Data di revisione: 01/10/2026

Fornitore: Wuhan Everflon Fluoropolymers Co., Ltd.

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

- **1.1 Identificatore del prodotto:** Fluoroplastico Everflon™ ETFE C4010
- **1.2 Usi identificati pertinenti :** Materiale polimerico per processi industriali di estrusione e stampaggio ad iniezione.
- **Usi sconsigliati:** Non utilizzare in applicazioni mediche che prevedano l'impianto permanente nel corpo umano.
- **1.3 Informazioni sul fornitore:**
Wuhan Everflon Fluoropolymers Co., Ltd.
Wuhan, Provincia di Hubei, Cina
- **1.4 Numero telefonico di emergenza:** 0086-185-7168-9228

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

- **2.1 Classificazione della sostanza o della miscela:** Miscela non classificata come pericolosa ai sensi del Regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP).
- **2.2 Elementi dell'etichetta:** Nessun pittogramma richiesto.
- **2.3 Altri pericoli:** L'inalazione dei vapori di decomposizione termica rilasciati in caso di forte surriscaldamento può provocare la cosiddetta "febbre da fumi di polimero" (sintomi simil-influenzali: brividi, febbre, tosse), in particolare se si fumano sigarette contaminate da polveri. Il contatto con il polimero fuso provoca gravi ustioni termiche. I pellet caduti a terra generano pericolo di scivolamento.

SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

- **3.2 Miscele:** Copolimero etilene-tetrafluoroetilene (ETFE) contenente nerofumo (carbon black) completamente inglobato e legato nella matrice polimerica. Non contiene sostanze pericolose per le quali sia prescritta la dichiarazione in scheda.

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

- **Inalazione:** In caso di inalazione accidentale di fumi da decomposizione, portare la persona all'aria aperta. Consultare un medico in presenza di sintomi persistenti.
- **Contatto con la pelle:** In caso di contatto con il polimero fuso, raffreddare immediatamente con abbondante acqua fredda. Non rimuovere forzatamente il materiale solidificato sulla cute. Richiedere tempestivo intervento medico.
- **Contatto con gli occhi:** Sciacquare accuratamente con acqua pulita per 15-20

minuti tenendo le palpebre aperte.

- **Ingestione:** Non costituisce una normale via di esposizione. Se necessario, richiedere assistenza medica.

SEZIONE 5: Misure antincendio

- **5.1 Mezzi di estinzione idonei:** Anidride carbonica (CO₂), polvere chimica, schiuma, acqua nebulizzata.
- **5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela:** Durante l'incendio possono liberarsi gas acidi e tossici: acido fluoridrico (HF), fluoruro di carbonile, monossido di carbonio (CO).
- **5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi:** Indossare autorespiratore a circuito aperto e indumenti di protezione totale. Utilizzare guanti in neoprene durante le bonifiche post-incendio.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

- **Precauzioni personali:** Raccogliere immediatamente i granuli caduti per prevenire cadute per scivolamento.
- **Precauzioni ambientali:** Impedire la dispersione della plastica nei corsi d'acqua e nella rete fognaria.
- **Metodi di bonifica:** Raccogliere con pala o aspiratore meccanico e riporre in idonei contenitori per il recupero o lo smaltimento.

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

- **Precauzioni per la manipolazione sicura:** Predisporre idonei sistemi di aspirazione localizzata su estrusori e presse. È fatto assoluto divieto di fumare nelle aree operative per evitare la contaminazione del tabacco da fumo. Lavarsi accuratamente le mani prima delle pause.
- **Condizioni per lo stoccaggio sicuro:** Conservare i sacchi ben chiusi in ambiente fresco, asciutto e ben aerato.

SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

- **Misure tecniche:** Aspirazione localizzata nelle zone a temperatura elevata di lavorazione.
- **Protezione individuale (DPI):**
 - **Protezione respiratoria:** Maschera idonea in presenza di polveri o vapori di lavorazione.
 - **Protezione delle mani/pelle:** Guanti termoisolanti e abbigliamento di protezione per la manipolazione di manufatti fusi.
 - **Protezione degli occhi:** Occhiali di sicurezza con protezioni laterali.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

- **Stato fisico e colore:** Pellet solidi neri
- **Odore:** Inodore
- **Punto di fusione:** 255 - 280°C

- **Densità:** circa 1,7g/cm³
- **Solubilità in acqua:** Insolubile
- **Temperatura di autoaccensione:** 510 - 515°C

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

- **Stabilità chimica:** Stabile nelle condizioni raccomandate di utilizzo e stoccaggio.
- **Condizioni da evitare:** Surriscaldamento prolungato a temperature superiori ai limiti di trasformazione.
- **Materiali incompatibili:** Metalli finemente suddivisi (es. polvere di alluminio), forti ossidanti (fluoro molecolare).
- **Prodotti di decomposizione pericolosi:** Fluoruro di idrogeno (HF), fluoruro di carbonile, composti organofluorurati.

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

- **Tossicità acuta:** Materiale inerte e non tossico a temperatura ambiente.
- **Cancerogenicità:** Il nerofumo è classificato IARC 2B; tuttavia, poiché inglobato permanentemente nella matrice del polimero, non presenta rischi di esposizione respiratoria.

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

- **Ecotossicità:** Insolubile in acqua. Nessun effetto nocivo noto a carico degli organismi acquatici. Non biodegradabile.

SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

- **Metodi di trattamento dei rifiuti:** Riciclaggio meccanico ove possibile. Lo smaltimento per incenerimento deve avvenire esclusivamente in impianti autorizzati muniti di abbattimento fumi a umido per gas fluorurati.

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

- **ADR / RID / IMDG / IATA:** Prodotto non soggetto alle norme sul trasporto di merci pericolose.

SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

- **Normative di riferimento:** Regolamento REACH 1907/2006/CE e CLP 1272/2008/CE.

SEZIONE 16: Altre informazioni

- **Recapito del fornitore:** 0086-185-7168-9228 (Wuhan Everflon Fluoropolymers Co., Ltd.)