

PFA C410

Composto di fluoropolimeri Everflon+™

Resina dissipativa statica MFR media

DESCRIZIONE

Le resine fluoropolimeriche Everflon™ PFA C-410 (perfluoroalcoxi) combinano la resistenza chimica e alle alte temperature di Everflon™ PFA con livelli antistatici di conduttività elettrica.

I prodotti realizzati con resine Everflon™ PFA C-410, opportunamente lavorati, offrono le proprietà superiori tipiche dei fluoropolimeri: mantenimento delle proprietà dopo l'uso stimato a 250 °C, proprietà utili a -196 °C e inerzia chimica a quasi tutti i prodotti chimici e solventi industriali.

I prodotti stampati presentano rigidità moderata, eccellente tenacità, basso coefficiente di attrito, caratteristiche antiaderenti, resistenza al creep ad alte temperature di esercizio ed eccellente resistenza agli agenti atmosferici.

Queste resine possono essere lavorate con i tradizionali processi di stampaggio a iniezione ed estrusione. Presentano un'elevata resistenza al fuso e stabilità termica ad alte temperature di lavorazione.



ELENCO DATI

Dati di proprietà tipici provvisori per la resina fluoropolimerica Everflon™ PFA C-410

Property	Metodo di prova		Unit	Valore tipico
GENERALE				
Indice di fluidità a 372 °C/5,0 kg di peso	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	6-8
Punto di fusione	—	D4591	°C	300
Peso specifico	—	D792	—	2.15
Velocità di taglio critica, 372 °C	—	—	1/s	100
MECCANICO				
Resistenza alla trazione	ISO 12086	ASTM D3307	MPa	24
Resistenza pieghevole del MIT	—	ASTM D2176	Cycles	10,000
Allungamento	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
ELETTRICO				
Resistività di volume	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
ALTRO				
Resistenza alle intemperie e agli agenti chimici	—	—	—	Excellent

Per maggiori informazioni sulle proprietà del PFA, visitare il sito www.everflon.com o il PFA TechBook.

Questi risultati si basano su test di laboratorio, in condizioni controllate, e non riflettono le prestazioni in condizioni di incendio reali.

Le applicazioni di Everflon™ PFA C-410 includono tubi estrusi, profili e film industriali, nonché articoli stampati a iniezione o compressione che richiedono proprietà antistatiche per i rivestimenti di componenti utilizzati nelle industrie di trasformazione chimica. Una seconda applicazione è rivolta ai cavi: cavi scaldanti con strati isolanti semiconduttivi e applicazioni ad alta tensione in cui è necessario tenere conto dell'effetto corona.

ELABORAZIONE

Le resine fluoropolimeriche Everflon™ PFA C-410 possono essere lavorate con le tecniche termoplastiche convenzionali: estrusione e compressione a fusione, stampaggio a iniezione e soffiaggio. Si consiglia l'essiccazione a 100 °C per 4 ore per rimuovere l'umidità assorbita. Si consiglia di utilizzare metalli resistenti alla corrosione a contatto con la resina fusa. Il cilindro dell'estrusore deve essere lungo, con rapporto L/D da 20:1 a 25:1, per garantire un tempo di residenza sufficiente a riscaldare la resina a circa 400 °C. Grazie alla sua minore viscosità, Everflon™ PFA C-410 può essere lavorato più rapidamente di Everflon™ PFA C-403.

PRECAUZIONE

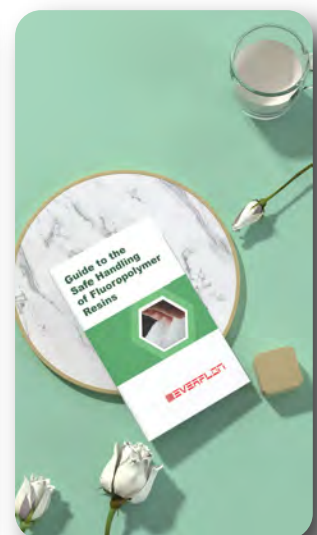
Prima di utilizzare la resina Everflon™ PFA C-410, consultare la Scheda di Sicurezza e l'ultima edizione della "Guida alla Gestione Sicura delle Resine Fluoropolimeriche".

Aprire e utilizzare i contenitori solo in aree ben ventilate, utilizzando un sistema di ventilazione a scarico locale (LEV). I vapori e i fumi liberati durante la lavorazione a caldo di Everflon™ PFA C-410 devono essere completamente aspirati dall'area di lavoro. Evitare la contaminazione del tabacco con questi polimeri. I vapori e i fumi liberati durante la lavorazione a caldo che non vengono aspirati correttamente, o derivanti dal fumo di tabacco o sigarette contaminate con Everflon™ PFA C-410, possono causare sintomi simil-influenzali, come brividi, febbre e mal di gola. Questi sintomi possono manifestarsi anche diverse ore dopo l'esposizione e scompaiono in genere entro circa 24 ore. Le miscele con alcuni metalli finemente suddivisi, come magnesio o alluminio, possono essere infiammabili o esplosive in determinate condizioni.

CONSEGNA E IMBALLAGGIO

Le proprietà delle resine Everflon™ PFA C-410 non sono influenzate dal tempo di conservazione. Le condizioni ambientali di conservazione devono essere progettate per evitare la contaminazione atmosferica e la formazione di condensa sulla resina una volta estratta dai contenitori. Si consiglia l'essiccazione a 100 °C per 4 ore per rimuovere l'umidità assorbita.

Everflon™ PFA C-410 è fornito in pellet e confezionato in fusti da 25 kg con rivestimento interno in polietilene.



INFORMAZIONI SUI FLUOROPOLIMERI C&F ED EVERFLON

Everflon™ è il marchio del Gruppo C&F che si occupa di materiali fluoropolimerici, tra cui PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Sulla base di Everflon, C&F sviluppa anche applicazioni per i fluoropolimeri, tra cui tubi, rivestimenti e film. Per maggiori informazioni, visitate il sito www.everflon.com o consultate l'introduzione ai fluoropolimeri Everflon™ e il libro sui prodotti chimici C&F.



Per maggiori informazioni, visita www.everflon.com
Per assistenza commerciale e tecnica, contatta
info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, China.
43100
Tél. : +86-185-7168-9228

