

# PFA C403

**Composto di fluoropolimeri Everflon+™**

Resina dissipativa statica a basso MFR

## DESCRIZIONE

Le resine fluoropolimeriche Everflon™ PFA C-403 (perfluoroalcoxi) combinano la resistenza chimica e alle alte temperature di Everflon™ PFA con livelli antistatici di conduttività elettrica.

I prodotti realizzati con resine Everflon™ PFA C-403, opportunamente lavorati, offrono le proprietà superiori tipiche dei fluoropolimeri:

- Mantenimento delle proprietà dopo l'uso stimato a 250 °C;
- Proprietà utili a -196 °C;
- Inerzia chimica a quasi tutti i prodotti chimici e solventi industriali.

I prodotti stampati presentano rigidità moderata, eccellente tenacità, basso coefficiente di attrito, caratteristiche antiaderenti, resistenza al creep ad alte temperature di esercizio ed eccellente resistenza agli agenti atmosferici.

Queste resine possono essere lavorate con i tradizionali processi di estrusione e stampaggio a caldo. Presentano un'elevata resistenza del fuso e stabilità termica ad alte temperature di lavorazione.



## ELENCO DATI

### Dati di proprietà tipici provvisori per la resina fluoropolimerica Everflon™ PFA C-403

Property	Metodo di prova		Unit	Valore tipico
<b>GENERALE</b>				
Indice di fluidità a 372 °C/5,0 kg di peso	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	3
Punto di fusione	—	D4591	°C	300
Peso specifico	—	D792	—	2.15
Velocità di taglio critica, 372 °C	—	—	1/s	100
<b>MECCANICO</b>				
Resistenza alla trazione	ISO 12086	ASTM D3307	MPa	24
Resistenza pieghevole del MIT	—	ASTM D2176	Cycles	10,000
Allungamento	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
<b>ELETTRICO</b>				
Resistività di volume	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
<b>ALTRO</b>				
Resistenza alle intemperie e agli agenti chimici	—	—	—	Excellent

Per maggiori informazioni sulle proprietà del PFA, visitare il sito [www.everflon.com](http://www.everflon.com) o il PFA TechBook.

Questi risultati si basano su test di laboratorio, in condizioni controllate, e non riflettono le prestazioni in condizioni di incendio reali.

## APPLICAZIONI TIPICHE

Rivestimenti antistatici di componenti utilizzati nelle industrie di lavorazione chimica; pellicole industriali; articoli che richiedono proprietà elettriche, chimiche e termiche superiori.

## ELABORAZIONE

Le resine fluoropolimeriche Everflon™ PFA C-403 possono essere lavorate con le tecniche termoplastiche convenzionali: estrusione a fusione e processi di stampaggio a compressione, trasferimento e soffiaggio. Si consiglia l'essiccazione a 100 °C per 4 ore per rimuovere l'umidità assorbita. Si consiglia l'utilizzo di metalli resistenti alla corrosione a contatto con la resina fusa. Il cilindro dell'estrusore deve essere lungo, con un rapporto L/D compreso tra 20:1 e 25:1, per garantire un tempo di residenza sufficiente a riscaldare la resina a circa 390 °C.

## PRECAUZIONE

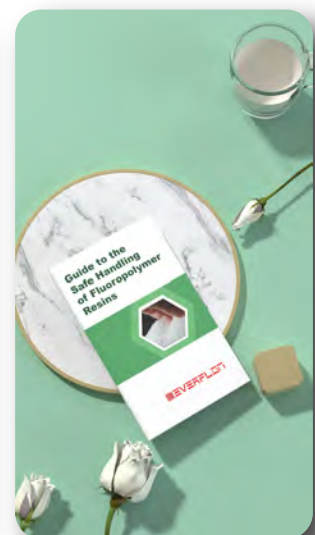
Prima di utilizzare la resina Everflon™ PFA C-403, consultare la Scheda di Sicurezza e l'ultima edizione della "Guida alla Gestione Sicura delle Resine Fluoropolimeriche".

Aprire e utilizzare i contenitori solo in aree ben ventilate, utilizzando un sistema di ventilazione locale (LEV). I vapori e i fumi liberati durante la lavorazione a caldo di Everflon™ PFA C-403 devono essere completamente aspirati dall'area di lavoro. Evitare la contaminazione del tabacco con questi polimeri. I vapori e i fumi liberati durante la lavorazione a caldo che non vengono aspirati correttamente, o derivanti dal fumo di tabacco o sigarette contaminate con Everflon™ PFA C-403, possono causare sintomi simil-influenzali, come brividi, febbre e mal di gola. Questi sintomi possono manifestarsi anche diverse ore dopo l'esposizione e scompaiono in genere entro circa 24 ore. Le miscele con alcuni metalli finemente suddivisi, come magnesio o alluminio, possono essere infiammabili o esplosive in determinate condizioni.

## CONSEGNA E IMBALLAGGIO

Le proprietà delle resine Everflon™ PFA C-403 non sono influenzate dal tempo di conservazione. Le condizioni ambientali di conservazione devono essere progettate per evitare la contaminazione atmosferica e la formazione di condensa sulla resina una volta estratta dai contenitori. Si consiglia l'essiccazione a 100 °C per 4 ore per rimuovere l'umidità assorbita.

Everflon™ PFA C-403 è fornito in pellet e confezionato in fusti da 25 kg con rivestimento interno in polietilene.



# INFORMAZIONI SUI FLUOROPOLIMERI C&F ED EVERFLON

Everflon™ è il marchio del Gruppo C&F che si occupa di materiali fluoropolimerici, tra cui PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Sulla base di Everflon, C&F sviluppa anche applicazioni per i fluoropolimeri, tra cui tubi, rivestimenti e film. Per maggiori informazioni, visitate il sito [www.everflon.com](http://www.everflon.com) o consultate l'introduzione ai fluoropolimeri Everflon™ e il libro sui prodotti chimici C&F.



Per maggiori informazioni, visita [www.everflon.com](http://www.everflon.com)  
Per assistenza commerciale e tecnica, contatta  
[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)

Everflon Fluoropolymer Co., Ltd  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.  
43100  
Tél. : +86-185-7168-9228