

EVERFLON ACADEMIC

Everflon™ lavorabile a caldo
Resine fluoroplastiche

OPUSCOLO

C & F 

SINCE 1999



Resine fluoroplastiche Everflon™ lavorabili a caldo in sintesi

Le resine fluorurate Everflon™, processabili per fusione, sono la scelta ideale per lo sviluppo di componenti in settori in rapida evoluzione come fili e cavi, aerospaziale, elettronica di consumo, automotive, semiconduttori, petrolio e gas, processi chimici e trasmissione wireless, solo per citarne alcuni. Scoprite le eccezionali proprietà funzionali delle resine fluorurate Everflon+™: eccezionali proprietà dielettriche, elevata resistenza alle cricche da stress, inerzia chimica, bassa infiammabilità e capacità di cicli termici.

Tipo di resina	Gradi	Temperatura di esercizio superiore °C	Proprietà tipiche				Lavorazione			Caratteristiche
			Punto di fusione °C	MFR g/10min	Resistenza alla trazione Mpa	Allungamento %	Stampaggio	Estrusion	Iniezione	
Everflon™ FEP	4601	200	260	1.5	>28	>360	●			Resistenza alle cricche da stress
Everflon™ FEP	4603	200	260	2~4	<28	>350		●		Resina per uso generico
Everflon™ FEP	4603S	200	260	2~4	>28	>360	●	●	●	Resistenza alle cricche da stress
Everflon™ FEP	4608T	200	250	6~8	>24	>330		●		Progettazione dell'applicazione dei tubi
Everflon™ FEP	4610	200	250	8~12	<22	>330		●		Resina per uso generico
Everflon™ FEP	4610S	200	260	8~12	>24	>360		●	●	Lavorazione superiore rispetto alla 4610
Everflon™ FEP	4622	200	250	20~24	<20	>300		●	●	Resina per uso generico
Everflon™ FEP	4622S	200	260	20~24	>22	>330		●		Lavorazione e prestazioni superiori rispetto alla 4622
Everflon™ FEP	4630	200	250	8~12	<20	>300		●		Resina per uso generico
Everflon+™ FEP	PF4610	200	260	8~12	>22	>330		●		Grado di schiuma fisica con MFI medio
Everflon+™ FEP	PF4622	200	260	20~24	>20	>360		●		Grado di schiuma fisica con MFI elevato
Everflon+™ FEP	PF4630	200	260	27~33	>18	>360		●		Grado di schiuma fisica con MFI extra alto
Everflon+™ FEP	CF4610	200	260	8~12	>28	>360		●		Grado di schiuma chimica con 15~45% di schiuma
Everflon+™ FEP	CF4622	200	260	20~24	<24	>330		●		Grado di schiuma chimica con 15~45% di schiuma
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4603X	240	280	2~4	>28	>360	●	●	●	Temperatura di lavoro modificata e più elevata
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4610X	240	280	8~12	>28	>360	●	●	●	Temperatura di lavoro modificata e più elevata
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4622HT	240	280	20~24	>24	>300		●		Temperatura di lavoro modificata e più elevata
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4630HT	240	280	27~33	>22	>330		●		Temperatura di lavoro modificata e più elevata
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 iota	200	260	2~4	<28	>360		●		Alta purezza con rilascio di ioni metallici ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603X iota	240	280	2~4	>28	>360	●	●		Temperatura di lavoro superiore rispetto alla GC4603
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 iota	200	250	8~12	<24	>330		●		Alta purezza con rilascio di ioni metallici ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610X iota	240	280	8~12	>28	>360		●	●	Temperatura di lavoro superiore rispetto alla GC4610
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 zero	200	260	2~4	<28	>360		●		Alta purezza con rilascio di ioni metallici ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 zero	200	260	8~12	>22	>330		●		Alta purezza con rilascio di ioni metallici ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4622 zero	200	260	20~24	<22	>330		●		Alta purezza con rilascio di ioni metallici ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4660	200	260	45~60	<18	<300				Alta MFR per concentrato e composto di colore
Everflon+™ FEP	CC4622	200	260	-	-	-				Concentrato di colore
Everflon™ FEP	JP46	200	260	8~24	-	-				Polvere per rivestimento
Everflon™ FEP	D50	200	260	6~10	-	-				Dispersione solida al 50% per rivestimento

Tipo di resina	Gradi	Temperatura di esercizio superiore °C	Proprietà tipiche				Lavorazione			Caratteristiche
			Punto di fusione °C	MFR g/10min	Resistenza alla trazione Mpa	Allungamento %	Stampaggio	Estrusion	Iniezione	
Everflon™ PFA	403	250	290	2~4	<28	>360	●			Grado di estrusione PFA standard
Everflon™ PFA	403S	260	305	2~4	>28	>360	●	●		Temperatura superiore a 403
Everflon™ PFA	410	250	290	8~14	<26	>350	●	●	●	Grado di estrusione/iniezione PFA standard
Everflon™ PFA	410S	260	305	8~14	>26	>360		●	●	Temperatura superiore a 410
Everflon™ PFA	420	250	290	20~30	<24	>300		●		Grado di estrusione PFA standard
Everflon™ PFA	420S	260	305	20~30	>24	>330		●		Temperatura superiore a 420
Everflon™ PFA	430	260	305	35~45	<20	>300		●		Flussità di fusione extra per lavorazioni ad alta velocità
Everflon+™ PFA	C403	260	300	2~4	>24	>300	●		●	Rivestimento chimico antistatico
Everflon+™ PFA	C410	260	300	6~8	>24	>300		●	●	PFA conduttivo
Everflon+™ PFA	C420	260	300	10~14	>24	>300		●	●	PFA conduttivo con MFR più elevato
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 iota	260	300	2~4	>28	>360	●	●		Elevata purezza con rilascio di ioni metallici ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 iota	260	300	8~14	>26	>360		●		Elevata purezza con rilascio di ioni metallici ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 iota	260	300	20~30	>24	>360		●		Elevata purezza con rilascio di ioni metallici ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 zero	260	300	2~4	>28	>330	●	●		Elevata purezza con rilascio di ioni metallici ppb
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 zero	260	300	20~30	>26	>360		●	●	Ultra elevata purezza con rilascio di ioni metallici ppt
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 zero	260	300	8~12	>24	>360		●	●	Ultra elevata purezza con rilascio di ioni metallici ppt
Everflon+™ PFA	CC420	260	300	20~24	-	-				Concentrato di colore
Everflon+™ PFA	D450	260	305	6~10	-	-				Dispersione solida al 50% per rivestimento
Everflon+™ PFA	JP04	250	305	8~20	-	-				Polvere per rivestimento
Everflon™ ETFE	4003	150	240	2~5	>28	>360	●	●		Grado di ETFE standard
Everflon™ ETFE	4003S	175	260	2~5	<24	>330	●	●		Temperatura superiore a 4003
Everflon™ ETFE	4010	150	240	6~12	>28	>360		●	●	Grado di ETFE standard
Everflon™ ETFE	4010S	175	260	6~12	<28	>360		●	●	Temperatura superiore a 4010
Everflon™ ETFE	4020	150	240	20~30	>22	>330		●	●	Grado di ETFE standard
Everflon™ ETFE	4020S	175	260	20~30	<22	>330		●	●	Temperatura superiore a 4020
Everflon+™ ETFE	C4003	175	260	45~60	<18	<300		●	●	ETFE conduttivo
Everflon+™ ETFE	C4010	175	260	-	-	-		●	●	ETFE conduttivo con Elevata fluidità
Everflon+™ ETFE	CC4020	200	260	-	-	-				Concentrato di colore
Everflon+™ ETFE	JP40	150	240	6~14	-	-				Polvere per rivestimento

1. Consultare le schede tecniche del prodotto per i metodi di prova ASTM/ISO.
2. Le proprietà tipiche non sono idonee ai fini delle specifiche. L'Utente è responsabile della valutazione e della determinazione dell'idoneità e dell'appropriatezza di questo prodotto Everflon™per un uso specifico e per l'applicazione prevista. Le condizioni di valutazione, selezione e utilizzo del prodotto Everflon™possono variare notevolmente e influenzare l'uso e l'applicazione prevista del prodotto Everflon™. Poiché molte di queste condizioni sono esclusivamente a conoscenza e sotto il controllo dell'Utente, quest'ultimo è tenuto a valutare e determinare se il prodotto Everflon™ è idoneo e appropriato per un uso specifico e per l'applicazione prevista.

Quando la qualità conta di più

Prima di lasciare la nostra sede, ogni lotto di materiale viene sottoposto a un rigoroso regime di test per garantire la migliore qualità e costanza da lotto a lotto.

Forniamo i dati dei test con ogni spedizione e i test tipici sono elencati qui di seguito; altri dati dei test possono essere forniti su richiesta.

Sviluppo delle applicazioni e miglioramento del prodotto

- Campioni di formulazione e compounding con tecnologia a vite singola e doppia
- Attrezzature per stampaggio a iniezione e compressione
- Linea di filmatura con stack a 3 rulli e filiera per filmatura da 600 mm

Tipo di controllo qualità	Metodo di prova	E	S	T	M	X	GC iota	GC zero
Indice di fluidità	ASTM	●	●	●	●	●	●	●
Punto di fusione	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Resistenza alla trazione	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Allungamento	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Rilevamento e rimozione delle impurità		✕	>30um	>15um	>15um	>30um	>15um	>15um
Resistenza al calore	Il colore del fumo non cambia, nessun residuo dopo 1 ora	✕	●	●	●	●	●	●
Crepature termiche	100 campioni di 2 ore di riscaldamento/nessuna crepa	✕	>8 picc	>8 picc	✕	>8 picc	○	○
Prestazioni elettriche	ASTM	✕	○	✕	✕	○	✕	✕
Rilascio di ioni metallici	ICP-MS	✕	✕	✕	✕	✕	●	●
Processo di estrusione								
Tubi	2"4 or 6"8	✕	●	●	✕	○	●	●
Intervallo di temperatura di fusione stabile			●	●		○	●	●
Velocità di taglio critica			●	●		○	●	●
Test delle proprietà del tubo finito			●	●		○	●	●
Rilascio di ioni metallici ppb			✕	✕		○	●	●
Isolamento	AWG24 or AWG30/UL758	✕	●	✕	✕	●	✕	✕
Intervallo di temperatura di fusione stabile			●			●		
Velocità di taglio critica			●			●		
Dati fisici del tubo non invecchiato e invecchiato in forno ad aria			●			●		
Test di shock termico			●			●		
Articolo extra speciale personalizzato			●			●		
Membrana	Spessore 50 µm con film largo 500 mm	✕	○	✕	●	○	○	○
Processo di iniezione		✕	○	✕	✕	●	●	●
Resistenza alla crepa (-20-120 °C)/ciclo 12 ore/7 giorni			✕			●	●	●

Soluzioni tecniche complete

Presso il nostro centro tecnico all'avanguardia a Wuhan, in Cina, Everflon Fluoropolymers offre supporto tecnico personalizzato e attività di ricerca e sviluppo grazie ai suoi esperti del settore con decenni di esperienza. Oltre al supporto globale, la nostra sede tecnica in Cina e negli Stati Uniti si trova in prossimità del nostro stabilimento produttivo, il che ci consente di allineare le nostre risorse ingegneristiche, migliorando così le soluzioni di materiali per i nostri clienti.

Soluzioni di gestione della catena di fornitura create pensando alle tue esigenze

Offriamo ai nostri clienti soluzioni ottimizzate di trasporto e imballaggio per ridurre i costi di trasporto e dare priorità al controllo delle scorte. I nostri imballaggi robusti e chiaramente etichettati manterranno il vostro materiale libero da detriti e facilmente identificabile. Un servizio clienti dedicato e interfunzionale, nonché un rappresentante tecnico commerciale competente, supporteranno la vostra attività e si impegneranno a comprendere le vostre esigenze per garantirvi il successo.





Per maggiori informazioni sulla nostra azienda, sui nostri prodotti e servizi, visita il nostro sito web www.everflon.com o www.everflonultra.com

Centro accademico Everflon

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com

