



**Techyours™
Industrial
Coatings**

**FEP
Polvere**



C&F

Descrizione



I rivestimenti FEP Techyours™ sono fluoropolimeri che in generale hanno eccellenti proprietà antiaderenti per i prodotti alimentari.

Poiché sono lavorabili a fusione, alcune formulazioni di FEP possono essere immerse in forno per ottenere una finitura molto liscia, quasi simile al vetro. Utilizzati in tutto il settore, i rivestimenti FEP sono utilizzati per conferire

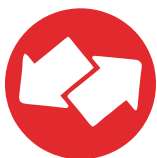
proprietà antiaderenti alla frutta secca fino alla supercolla. Il FEP tende a essere più morbido del PTFE, sebbene con alcuni sistemi con più strati, sia possibile ottenere una durata relativamente lunga.

La polvere di rivestimento FEP (etilene propilene fluorurato) Techyours™ può facilmente creare superfici lisce senza pori. La pellicola FEP con un primer appropriato aiuta a dimostrare una forte adesione al substrato metallico e mostra un'eccellente resistenza chimica e all'umidità, proteggendo così il substrato metallico dalla corrosione per lungo tempo. Inoltre, questa pellicola rivestita in FEP viene sempre più applicata ai processi di laminazione della pellicola utilizzando la sua proprietà non adesiva.

Caratteristiche della polvere di rivestimento FEP JP46 Techyours™

Il film rivestito in fluoropolimero presenta un'eccezionale resistenza alle intemperie, resistenza al calore e proprietà non adesive. È ampiamente utilizzato in vari settori e applicazioni sfruttando queste proprietà. In particolare, ha un grande potenziale per applicazioni di rilascio. Il film rivestito in FEP Techyours™ mostra le seguenti caratteristiche.

Proprietà di rilascio



Il film rivestito in FEP Techyours™ indica una notevole proprietà non adesiva. È adatto per l'applicazione che richiede il distacco da altri materiali.

Resistenza chimica



I fluoropolimeri sono costituiti da $-CF_2-$ che è uno dei legami singoli più forti. Dimostrano una notevole resistenza a molti prodotti chimici come solventi, acidi e alcali. In particolare, il FEP può essere utilizzato per lungo tempo, perché mantiene la resistenza chimica anche in un intervallo di temperature elevato.

Resistenza al calore



Techyours™ FEP mostra un'eccellente resistenza al calore, mostrando proprietà di rilascio stabili nell'intervallo di temperature elevate superiori a $100^{\circ}C$.

Processabilità



Il FEP ha un punto di fusione più basso rispetto ad altri polimeri perfluoro. La polvere di FEP può creare una pellicola tramite sinterizzazione a circa $300^{\circ}C$, che è inferiore alla polvere di PFA.

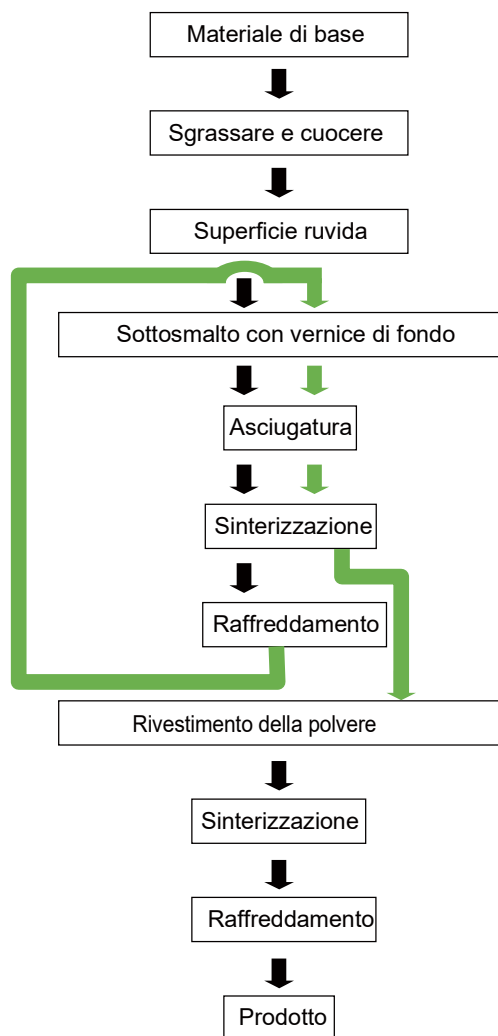
Dati sulle proprietà tipiche delle polveri FEP Techyours™

ITEM	JP46	DQ46
Colore	Bianco	Colorato
Tasso di fluidità	6-30	6-30
Copertura, m ² /kg (ft ² /lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
Dimensione media delle particelle, µm	20 - 60	20 - 60
Densità apparente, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
Densità, kg/l (lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

Caratteristiche del film di rivestimento FEP Techyours™

ITEM	Unit	Data
Peso specifico	g/ml	2.15
Durezza	Shore	D60
Abrasione di Taber	mg/1000r	5-15
Coefficiente di attrito		0.06
Angolo di contatto		102-106
Aderenza	N/mm	80-120
Resistenza alla trazione	MPa	>20
Allungamento	%	>250

Metodo di applicazione



Preparazione del rivestimento

Omogeneizzare la polvere prima di aprire la busta

Filtro

60 mesh (environ 250 μm) en acier inoxydable ou en nylon.
Un tamisage insuffisant peut entraîner des défauts d'application.

Applicazione

Utilizzare letto fluidizzato con o senza sistema di vibrazione (dipende dalla quantità di polvere e dalla dimensione delle particelle della polvere). Su parti piatte e/o conduttive è possibile utilizzare alta tensione e amperaggio più elevato. Su parti isolate e complesse, l'amperaggio dovrebbe essere ridotto. In alcune situazioni una tensione fissa può essere più efficace rispetto all'utilizzo di un'impostazione di controllo automatico della corrente. Le impostazioni della pistola dipendono dal tipo di pistola e dalla complessità della parte.
Impostazioni generali consigliate:

- Alimentazione del prodotto: 30%-50%
- Vettore aereo: 3,0 Nm^3/h
- Letto fluidizzato: 0,3 Nm^3/h
- Fluidificazione dell'elettrodo: getto piatto 0,2 Nm^3/h
- Amperaggio: 10 μA
- Tensione: 60 KV

Spessore pellicola secca consigliato

25-60 μm per mano

Asciugatura

Le polveri possono essere applicate asciutto su bagnato. Il sistema di rivestimento completo deve essere asciugato prima della polimerizzazione finale.

Curare

10-15 minuti a 360-370°C.
La temperatura di cottura della prima mano è importante per l'adesione al primer.

Più strati

20-30 min. at 330-345°C.

Cottura prolungata aggiuntiva

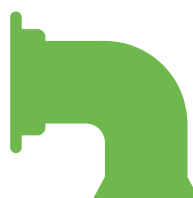
90 minuti a 330-345°C miglioreranno le proprietà del rivestimento, quali l'adesione tra gli strati, la levigatezza, la resistenza alla permeazione e la resistenza all'abrasione.

Applicazione tipica per i rivestimenti in polvere FEP Techyours™

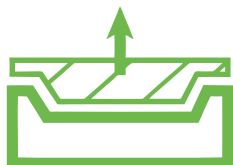
La polvere di rivestimento FEP ha il potenziale per soddisfare una varietà di esigenze oltre all'applicazione del distacco.



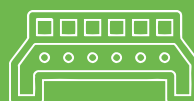
Serbatoio di stoccaggio chimico e tramoggia



Condotto di scarico in uno stabilimento di produzione di semiconduttori



Distaccante per stampi in metallo, alternativa alla pellicola distaccante solida.



Barra di distribuzione

Movimentazione e stoccaggio

Le polveri devono essere conservate in sacchetti di plastica chiusi.

Le polveri possono formare grumi in caso di conservazione prolungata; setacciare attraverso un setaccio grossolano ripristinerà la polvere

Le polveri devono essere utilizzabili per un periodo di tempo indefinito senza agglomerarsi o deteriorarsi se conservate in condizioni di conservazione ottimali: 18°C-27°C. Temperatura massima di conservazione 40°C.

Condizioni di trasporto: 5°C-40°C.

Per condizioni di conservazione sicure, fare riferimento alla scheda di sicurezza.

Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Add: Fugiao Industrial Park,C&F Ave.Caidian,
Wuhan,China

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com