



EVERFLON+™

Concentrati colore ETFE & compound ETFE precolorati

Il colore dà forma all'identità.

Masterbatch ETFE e compound precolorati.

Due modi per rendere riconoscibile il vostro prossimo prodotto.

Distinguere un cavo. Identificare un componente. Dare coerenza visiva a un'intera famiglia di prodotti.

Con Everflon+™ ETFE, il colore entra nel progetto insieme al materiale. Dal primo campione alla specifica concordata, mettendo in relazione l'aspetto desiderato, il processo e il pezzo finale.

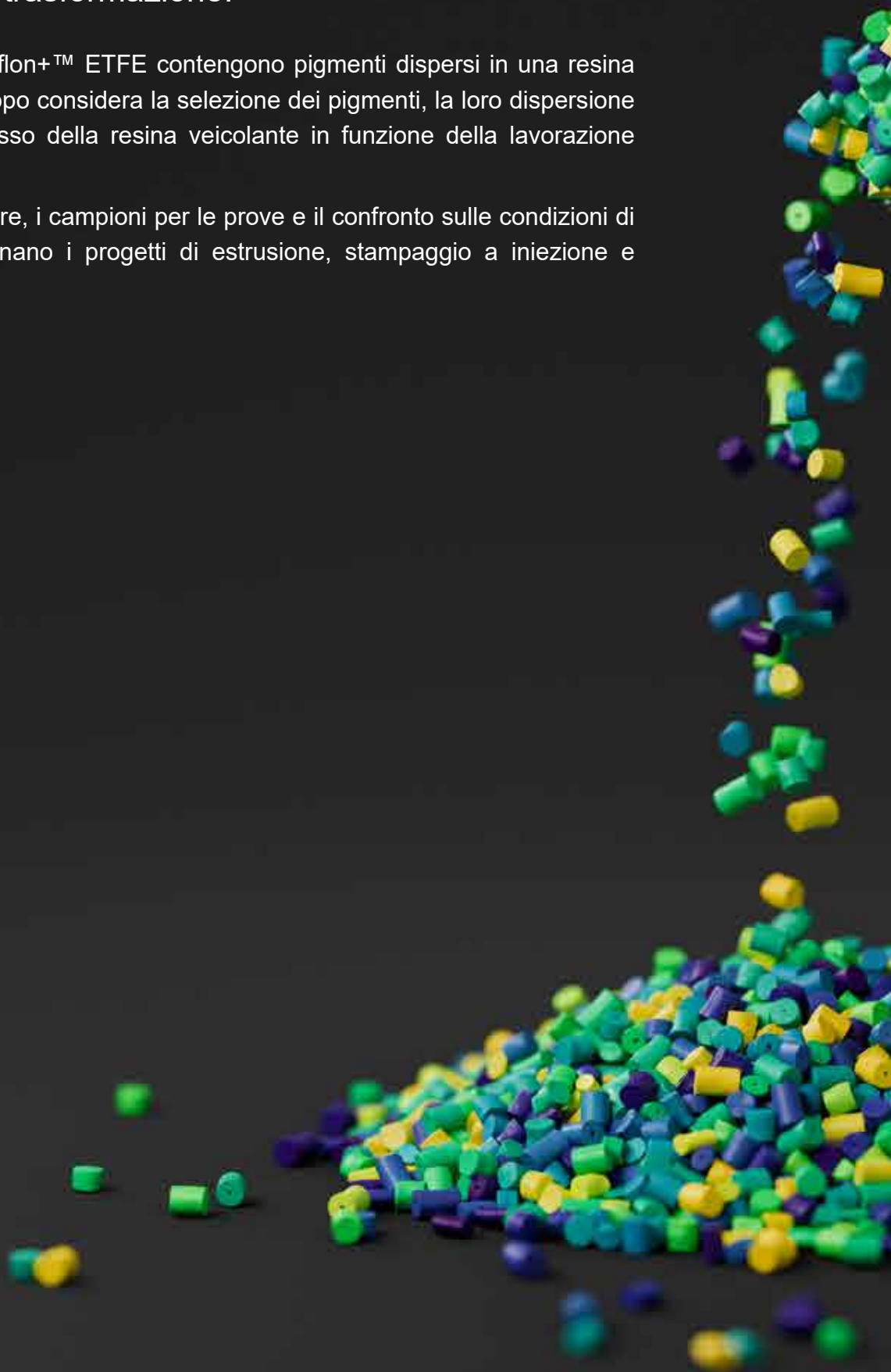


01 | Il colore si progetta. Dalla materia.

Pigmenti, resina veicolante e dispersione: da valutare insieme al processo di trasformazione.

I masterbatch colore Everflon+™ ETFE contengono pigmenti dispersi in una resina veicolante ETFE. Lo sviluppo considera la selezione dei pigmenti, la loro dispersione e il comportamento di flusso della resina veicolante in funzione della lavorazione prevista.

La messa a punto del colore, i campioni per le prove e il confronto sulle condizioni di trasformazione accompagnano i progetti di estrusione, stampaggio a iniezione e produzione di film.



02 | Il vostro colore. Un dosaggio definito.

Un concentrato da miscelare con la resina ETFE non colorata specificata, secondo il rapporto approvato.

Con il masterbatch, la resina di base e il concentrato colore restano separati fino alla miscelazione. L'aggiunta avviene secondo un dosaggio definito prima della trasformazione.

Il colore desiderato, la geometria e lo spessore del pezzo sono il punto di partenza. Le prove sull'impianto previsto consentono di individuare il dosaggio adatto. Dopo l'approvazione, il grado della resina, il masterbatch, il rapporto di miscelazione e le condizioni di processo diventano un insieme di riferimenti da documentare.



03 | Il colore è già nella materia.

Granuli ETFE nel colore concordato, senza aggiunta separata di masterbatch da parte del trasformatore.

Nel compound precolorato, resina e pigmenti vengono incorporati insieme prima della fornitura. Il colore è quindi parte del materiale consegnato.

Questa soluzione può essere valutata quando si desidera alimentare la linea con un unico codice di materiale colorato. Si concordano la formulazione e i campioni di prova; la specifica approvata diventa poi il riferimento per gli ordini successivi.



04 | Due percorsi. La vostra produzione.

Scegliere la forma di fornitura in base a dosaggio, gestione del materiale e controllo delle modifiche.

Criterio	Masterbatch colore ETFE	Compound ETFE precolorato
Materiale fornito	Concentrato da abbinare a una resina ETFE di base specificata	Granuli ETFE nel colore finale definito
Introduzione del colore	Dosaggio e miscelazione presso il trasformatore	Incorporazione durante la produzione del compound
Aspetti da controllare in reparto	Identificazione dei materiali, precisione di dosaggio e uniformità della miscela	Identificazione del materiale e rispetto delle istruzioni di preparazione
Gestione delle modifiche	Rivalutare i cambi di resina o di dosaggio	Rivalutare le modifiche alla formulazione o alla specifica
Base di approvazione	Pezzo rappresentativo ottenuto dalla miscela definita	Pezzo rappresentativo ottenuto dal compound definito

05 | Una tonalità. Un'intesa precisa.

Dal campione di riferimento ai criteri di accettazione condivisi.

Everflon+™ offre la messa a punto del colore su riferimenti RAL, riferimenti cromatici MIL e campioni del cliente, con lotti di prova per la valutazione.

Per ogni progetto, è utile definire il campione di riferimento, lo spessore, la finitura superficiale e le condizioni di osservazione. Se è prevista una misura strumentale, vanno concordati anche il metodo, la formula della differenza cromatica e la tolleranza.

L'approvazione su un pezzo rappresentativo offre a ufficio tecnico, acquisti e controllo qualità una base comune per le fasi successive.



06 | Ogni colore ha il suo ruolo.

Identificazione e aspetto, da progettare insieme a cavi, tubi, film e componenti stampati.

Fili e cavi | Connessioni da riconoscere.

Definire un codice colore per distinguere anime isolate o componenti. Includere nel piano di validazione le prove elettriche, meccaniche e ambientali richieste per il prodotto finito.

Tubi | Un riferimento per ogni circuito.

Valutare il colore come aiuto visivo all'identificazione. Affiancare agli obiettivi estetici le dimensioni, lo spessore e le condizioni d'impiego, compresi i mezzi a contatto con il tubo.

Film | L'effetto visivo prende forma.

Definire insieme tonalità ed effetto ottico desiderato. Valutare campioni rappresentativi allo spessore previsto, verificando le caratteristiche ottiche per la formulazione e il prodotto specifici.

Componenti stampati | Una famiglia, un linguaggio visivo.

Collegare componenti diversi attraverso un progetto cromatico comune. Utilizzare pezzi stampati rappresentativi per approvare il colore e la finitura superficiale.





Che colore avrà la vostra prossima idea?

Partiamo da un campione. Diamo una direzione al progetto.

- **Découvrir notre expertise :** www.everflon.com www.everflon-italy.com
- **Contact technique & commercial :** info@everflon.com

Everflon Fluoropolymers co.,ltd

Fuqiao Industrial Park,C&F Ave,Chaidian,Wuhan, China. 43100

Tel:+86-185-7168-9228