

# ETFE C4010

---

**Composto di fluoropolimeri Everflon+™**

Resina dissipativa statica a basso MFR



## DESCRIZIONE

La resina fluoroplastica Everflon+™ ETFE C4010 combina la resistenza chimica e alle alte temperature di Everflon™ con livelli antistatici di conduttività elettrica.

Everflon+™ ETFE C4010 e gli altri fluoroplastici Everflon™ sono copolimeri modificati di etilene e tetrafluoroetilene, processabili per fusione. Sono resine ad alte prestazioni che possono essere processate a portate relativamente elevate rispetto alle resine fluoroplastiche Everflon+™ ETFE C4003. Sono meccanicamente resistenti e offrono un eccellente equilibrio di proprietà.

Everflon+™ ETFE C4010 può essere utilizzato con successo in applicazioni in cui altri termo-

plastici sono carenti in termini di tenacità meccanica, ampia resistenza termica, capacità di soddisfare condizioni ambientali difficili o sono limitati da problemi di fabbricazione.

I prodotti correttamente lavorati a base di Everflon+™ ETFEC4010 vergine sono inerti alla maggior parte dei solventi e delle sostanze chimiche, idroliticamente stabili e resistenti agli agenti atmosferici. La temperatura massima di esercizio consigliata è di 17 °C; Le proprietà utili vengono mantenute anche a temperature criogeniche. Le proprietà meccaniche includono un'eccezionale resistenza agli urti, al taglio e all'abrasione.



## ELENCO DATI

### Dati di proprietà tipici provvisori per la resina fluoropolimerica Everflon™ ETFE C-4010

Property	Metodo di prova		Unit	Valore tipico
<b>GENERALE</b>				
Indice di fluidità	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	6~10
Punto di fusione	—	D4591	°C	260
Peso specifico	—	D792	—	1.7
Temperatura di servizio superiore	—	—	°C	175
<b>MECCANICO</b>				
Resistenza alla trazione	ISO 12086	ASTM D3307	MPa	35
Allungamento	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
<b>ELETTRICO</b>				
Resistività di volume	ISO 3915	—	ohm-m	0.1
<b>ALTRO</b>				
Resistenza alle intemperie e agli agenti chimici	—	—	—	Excellent

Per maggiori informazioni sulle proprietà dell'ETFE, visitare il sito [www.everflon.com](http://www.everflon.com) o consultare l'ETFE TechHandbook.

Le proprietà tipiche non sono idonee ai fini delle specifiche.

## APPLICAZIONI TIPICHE

La resina Everflon+™ ETFE C-4010 può essere utilizzata per produrre tubi estrusi, tubazioni e altri profili per tubi flessibili; rivestimenti di componenti utilizzati nell'industria chimica; pellicole industriali; e articoli stampati a iniezione e soffiaggio che richiedono proprietà elettriche, chimiche e termiche superiori e resistenza alle cricche da stress.

## ELABORAZIONE

Everflon+™ ETFE C-4010 può essere lavorato con tecniche termoplastiche convenzionali, come l'estrusione a fusione o i processi di stampaggio a iniezione, compressione, trasferimento e soffiaggio.

Si consiglia l'essiccazione a 100-130 °C in un forno deumidificato per 4 ore per rimuovere l'umidità assorbita.

Sono preferibili macchine per stampaggio a iniezione a vite alternativa. Si consiglia di utilizzare metalli resistenti alla corrosione a contatto con la resina fusa a temperature comprese tra 300 e 345 °C.

## **PRECAUZIONE**

---

Prima di utilizzare la resina Everflon+™ ETFE C-4010, consultare la Scheda di Sicurezza e l'ultima edizione della "Guida alla Manipolazione Sicura delle Resine Fluoropolimeriche".

Aprire e utilizzare i contenitori solo in aree ben ventilate utilizzando un sistema di ventilazione locale (LEV). I vapori e i fumi liberati durante la lavorazione a caldo di Everflon+™ ETFE C-4010 devono essere completamente aspirati dall'area di lavoro. Evitare la contaminazione del tabacco con questi polimeri. I vapori e i fumi liberati durante la lavorazione a caldo che non vengono aspirati correttamente, o derivanti dal fumo di tabacco o sigarette contaminate con Everflon+™ ETFE C-4010, possono causare sintomi simil-influenzali, come brividi, febbre e mal di gola. Questi sintomi possono verificarsi anche diverse ore dopo l'esposizione e in genere scompaiono entro circa 24 ore. Le miscele con alcuni metalli finemente suddivisi, come magnesio o alluminio, possono essere infiammabili o esplosive in determinate condizioni.

## **CONSEGNA E IMBALLAGGIO**

---

Le proprietà delle resine Everflon+™ ETFE C-4010 non sono influenzate dal tempo di conservazione. Le condizioni ambientali di conservazione devono essere progettate per evitare la contaminazione aerea e la condensazione dell'acqua sulla resina quando viene estratta dai contenitori. Si consiglia l'essiccazione a 100–130 °C per 4 ore per rimuovere l'eventuale umidità assorbita.

Everflon+™ ETFE C-4010 è fornito in pellet e confezionato in fusti da 20 kg con rivestimento interno in polietilene.

# INFORMAZIONI SUI FLUOROPOLIMERI C&F ED EVERFLON

Everflon™ è il marchio del Gruppo C&F che si occupa di materiali fluoropolimerici, tra cui PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Sulla base di Everflon, C&F sviluppa anche applicazioni per i fluoropolimeri, tra cui tubi, rivestimenti e film. Per maggiori informazioni, visitate il sito [www.everflon.com](http://www.everflon.com) o consultate l'introduzione ai fluoropolimeri Everflon™ e il libro sui prodotti chimici C&F.



Per maggiori informazioni, visita [www.everflon.com](http://www.everflon.com)  
Per assistenza commerciale e tecnica, contatta  
[info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)

Everflon Fluoropolymer co.,Ltd  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.  
43100  
Tél. : +86-185-7168-9228

