

PTFE D60

Fluoropolymères Everflon™

Dispersione acquosa

DESCRIZIONE

Everflon™ PTFE Dispersion D60 è una dispersione acquosa di PTFE bianco latte stabilizzata con un tensioattivo non ionico. È un prodotto multiuso, spesso preferito per il rivestimento e l'impregnazione di tessuti e per alcuni processi di rivestimento. Conferisce proprietà uniche della resina PTFE alle strutture porose, nonché ai materiali di base quando utilizzata come additivo. Se correttamente lavorata, la resina PTFE contenuta in Everflon™ PTFE D60 presenta le proprietà superiori tipiche della resina fluoroplastica: mantenimento delle proprietà dopo l'utilizzo a 260 °C e proprietà utili a -240 °C.

La dispersione acquosa Everflon™



PTFE D60 offre:

- Inerzia a quasi tutti i prodotti chimici e solventi industriali
- Stabilità alle alte temperature
- Eccellenti proprietà dielettriche
- Il coefficiente di attrito più basso tra tutti i materiali solidi
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Caratteristiche antiaderenti

ELENCO DATI

Dati di proprietà tipici per Everflon™ PTFE D60

Dimensione delle particelle

ASTM D4441

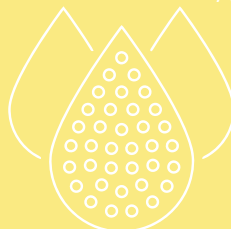


0.28

µm

Contenuto di solidi

ASTM D4441

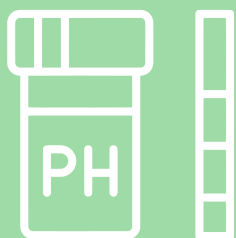


60

%

pH di dispersione

ASTM D4441



9

Viscosità Brookfield

ASTM D2196



15 ~ 30

Mpa.s

APPLICAZIONI TIPICHE

Applicazione e funzione	C	F	P
Tessuto rivestito in fibra di vetro utilizzato in applicazioni architettoniche, industriali, alimentari e elettroniche		●	
Baderna impregnata realizzata con fibre intrecciate per servizi chimici e termici gravosi		●	●
Film cast per dielettrici di condensatori o barriere chimiche		●	
Rivestimenti superficiali per substrati metallici o altri substrati ad alta temperatura	●		
Additivo antigoccia per plastiche			●
Legante per materiali anodici o catodici di batterie			●
Rivestimento antiaderente superficiale formulato	●		
Rivestimento antiaderente primer formulato			●

PACCHETTO

La dispersione di PTFE Everflon™ è confezionata in fusti in PE da 30 litri con capacità di 25 kg e in fusti IBC da 1000 litri con capacità di 1250 kg.

GUIDA AL TRATTAMENTO

Per il rivestimento o l'impregnazione di tessuti, fibre e altri prodotti ad alta temperatura con Everflon™ PTFE D60, è possibile utilizzare tecniche convenzionali di immersione o flusso. È possibile realizzare un rivestimento continuo in resina PTFE su tessuti in fibra di vetro, fibra aramidica o altre fibre resistenti alle alte temperature mediante immersione. È possibile utilizzare più passaggi per ottenere lo spessore desiderato e ottenere un rivestimento liscio e privo di crepe.

Everflon™ PTFE D60 è formulato per garantire una buona riumidificazione a ogni passaggio. Ogni strato di rivestimento viene solitamente essiccato per rimuovere l'acqua (tipicamente a 120 °C), cotto per rimuovere l'agente bagnante (tipicamente a 270 °C), talvolta calandrato e infine riscaldato a una temperatura superiore al punto di fusione cristallino delle particelle di resina (circa 337 °C). I prodotti che utilizzano particelle di resina PTFE intrapolate esclusivamente per le loro proprietà lubrificanti o idrofobiche vengono essiccati e cotti, ma non riscaldati oltre il punto di fusione cristallino delle particelle. Ad esempio, prodotti simili a corde, come le guarnizioni per alberi, possono essere realizzati con filato intrecciato in diverse sezioni trasversali. La dispersione bagna le superfici interne e favorisce la penetrazione delle piccole particelle di PTFE. Le particelle non fuse vengono tagliate e trattenute come impregnante, anche se compresse durante l'uso ed esposte a vapore o sostanze chimiche. Le particelle non fuse possono anche migliorare la flessibilità e la resistenza alla flessione nei tessuti utilizzati nelle applicazioni di filtrazione di gas caldi.

Per maggiori dettagli, visitare il sito www.everflon.com o consultare la Guida all'applicazione delle dispersioni fluoropolimeriche Everflon™.

PRECAUZIONE

Le apparecchiature utilizzate per la lavorazione a temperature di fusione devono essere dotate di ventilazione di scarico locale (LEV) per rimuovere completamente tutti i fumi e i vapori dall'area di lavorazione. Inoltre, è necessario prestare attenzione a evitare la contaminazione di sigarette e altre forme di tabacco da fumo quando si utilizzano resine fluoroplastiche. Prima di lavorare qualsiasi fluoroplastica, leggere la Scheda di Sicurezza del Materiale.



STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE

L'idrossido di ammonio viene utilizzato da Everflon™ per impostare il pH a 9,5-11,0 al momento della spedizione. Temperature ambiente elevate possono ridurre il livello di idrossido di ammonio e il pH.

Una diminuzione del pH favorisce la proliferazione batterica, causando cattivi odori e schiuma. Il pH dei contenitori aperti deve essere misurato e mantenuto tra 9,5 e 11,0.

Evitare agitazioni ad alta velocità, pompaggi o qualsiasi altra azione violenta per ridurre al minimo la formazione di particelle tagliate, la coagulazione e la formazione di schiuma. Idealmente, la dispersione dovrebbe essere trasportata per gravità dal magazzino alle stazioni di lavorazione.

Everflon™ PTFE D60 deve essere conservato correttamente per massimizzarne la stabilità. Le particelle di PTFE si depositano in caso di riposo prolungato e/o riscaldamento prolungato: si consiglia di evitare temperature superiori a 40 °C.

La dispersione deve essere protetta dal congelamento, che causerebbe una sedimentazione irreversibile. L'intervallo di temperatura di conservazione ottimale è compreso tra 7 e 24 °C. Se le dispersioni devono essere conservate per periodi prolungati, è preferibile una conservazione a temperature più basse.

Per prestazioni ottimali, Everflon™ PTFE D60 deve essere miscelato o rullato delicatamente una volta al mese e prima dell'uso.

Le aree di stoccaggio e movimentazione devono essere pulite. Tenere i contenitori di dispersione chiusi e puliti per evitare sia la contaminazione che la coagulazione causata dall'essiccazione della superficie del liquido. Le elevate temperature di lavorazione possono rendere visibili anche particelle estranee molto piccole e/o causare difetti nei prodotti finiti. Una buona pulizia e una movimentazione attenta sono essenziali.



INFORMAZIONI SUI FLUOROPOLIMERI C&F ED EVERFLON

Everflon™ è il marchio del Gruppo C&F che si occupa di materiali fluoropolimerici, tra cui PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Sulla base di Everflon, C&F sviluppa anche applicazioni per i fluoropolimeri, tra cui tubi, rivestimenti e film. Per maggiori informazioni, visitate il sito www.everflon.com o consultate l'introduzione ai fluoropolimeri Everflon™ e il libro sui prodotti chimici C&F.



*Per maggiori informazioni, visita www.everflon.com
Per assistenza commerciale e tecnica, contatta
info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,Ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.
43100
Tél. : +86-185-7168-9228

