

PFA D450

Fluoropolymères Everflon™

Dispersione acquosa

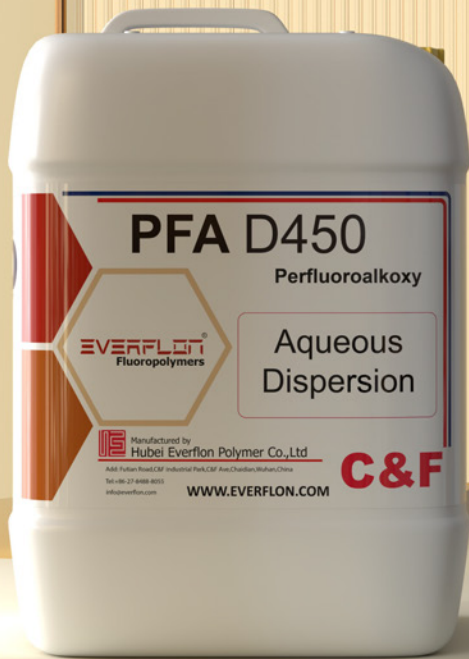
DESCRIZIONE

Everflon™ PFA Dispersion D450 è una dispersione acquosa di perfluoroalcoxi (PFA) di colore bianco sporco, stabilizzata con un tensioattivo non ionico. Si tratta di una dispersione multiuso che può essere utilizzata per conferire alcune delle proprietà uniche del PFA a prodotti finali che sarebbero difficili da realizzare con i tradizionali processi di estrusione a caldo. Può essere utilizzata per rivestire o impregnare strutture porose o per realizzare film sottili. Può essere rivestita e incollata a caldo con resina di politetrafluoroetilene (PTFE) o utilizzata come adesivo hot melt.

La resina PFA contenuta in Everflon™ PFA D450 è un termoplastico fluido a caldo, che offre le proprietà superiori

tipiche delle resine fluoroplastiche: mantenimento delle proprietà dopo l'utilizzo a 260 °C e proprietà utili a -240 °C. La dispersione acquosa Everflon™ PFA Dispersion D450 offre:

- Inerzia a quasi tutti i prodotti chimici e solventi industriali
- Stabilità alle alte temperature
- Eccellenti proprietà dielettriche
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Eccellenti proprietà antiaderenti



ELENCO DATI

Dati tipici delle proprietà di Everflon™ PFA D450

Dimensione delle particelle

ASTM D4441



0.25
μm

Contenuto di solidi

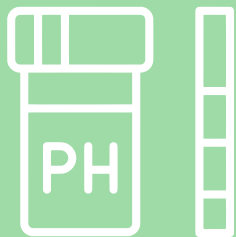
ASTM D4441



50
%

pH di dispersione

ASTM D4441



9

Viscosità Brookfield

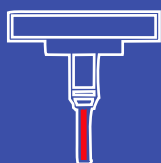
ASTM D2196



15 ~ 30
Mpa.s

Indice di fluidità

ASTM D3307



8 ~ 12
g/10 min 5kg

Punto di fusione

ASTM D3307



310
°C

APPLICAZIONI TIPICHE

- Rivestimenti superiori termosaldabili per tessuti rivestiti in PTFE per cinghie, circuiti stampati, tessuti architettonici e isolamento elettrico
- Film fusi per dielettrici di condensatori o barriere chimiche
- Adesivo hot melt per componenti in PTFE, PFA e FEP
- Rivestimenti metallici

PACCHETTO

La dispersione Everflon™ PFA è confezionata in fusti in PE da 25 litri con capacità di 20 kg e in fusti IBC da 1000 litri con capacità di 1250 kg.

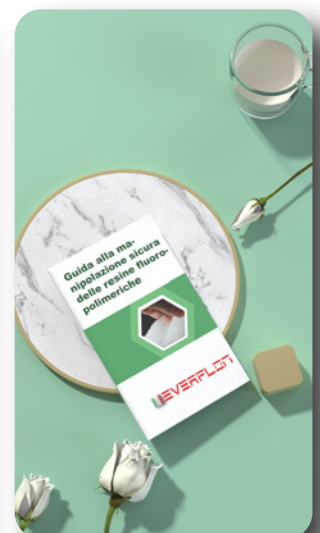
GUIDA AL TRATTAMENTO

Per il rivestimento o l'impregnazione di materiali ad alta temperatura con Everflon™ PFA D450, è possibile utilizzare tecniche di rivestimento convenzionali, come immersione, spruzzo, rotazione o rullo. Vengono applicati strati sottili, solitamente inferiori a 5 µm (0,2 mil), per prevenire la formazione di crepe durante l'asciugatura del rivestimento. L'acqua viene normalmente rimossa a 120 °C, seguita da un riscaldamento per rimuovere l'agente bagnante (tipicamente a 250-270 °C). Il consolidamento finale avviene al di sopra del punto di fusione di 305 °C. Se Everflon™ PFA D450 viene utilizzato come strato di finitura su un tessuto o altre parti rivestite in PTFE, il rivestimento deve essere riscaldato fino a fondere il PTFE (circa 337 °C) per massimizzare l'adesione. Si consiglia di evitare un riscaldamento prolungato a temperature superiori a 370 °C, poiché ciò potrebbe causare la degradazione termica del polimero Everflon™ PFA D450.

È possibile aggiungere altri ingredienti solidi o liquidi a Everflon™ PFA D450 per ottenere specifiche proprietà di lavorazione o di prodotto finito.

PRECAUZIONE

Le apparecchiature utilizzate per la lavorazione a temperature di fusione devono essere dotate di ventilazione di scarico locale (LEV) per rimuovere completamente tutti i fumi e i vapori dall'area di lavorazione. Inoltre, è necessario prestare attenzione a evitare la contaminazione di sigarette e altre forme di tabacco da fumo quando si utilizzano resine fluoroplastiche. Prima di lavorare qualsiasi fluoroplastica, leggere la Scheda di Sicurezza del Materiale.



STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE

L'idrossido di ammonio viene utilizzato da Everflon™ per impostare il pH a 9,5-11,0 al momento della spedizione. Temperature ambiente elevate possono ridurre il livello di idrossido di ammonio e il pH.

Una diminuzione del pH favorisce la proliferazione batterica, causando cattivo odore e schiuma. Il pH dei contenitori aperti deve essere misurato e mantenuto tra 9,5 e 11,0.

Evitare agitazioni ad alta velocità, pompaggi o qualsiasi altra azione violenta per ridurre al minimo la formazione di particelle tagliate, la coagulazione e la formazione di schiuma. Idealmente, la dispersione dovrebbe essere trasportata per gravità dal magazzino alle stazioni di lavorazione.

Everflon™ PFA D450 deve essere conservato correttamente per massimizzarne la stabilità. Le particelle di PFA si depositano in caso di riposo prolungato e/o riscaldamento prolungato: si consiglia di evitare temperature superiori a 40 °C.

La dispersione deve essere protetta dal congelamento, che causerebbe una sedimentazione irreversibile. L'intervallo di temperatura di conservazione ottimale è compreso tra 7 e 24 °C. Se le dispersioni devono essere conservate per periodi prolungati, è preferibile una conservazione a temperature più basse.

Per prestazioni ottimali, Everflon™ PFA D450 deve essere miscelato o rullato delicatamente una volta al mese e prima dell'uso.

Le aree di stoccaggio e movimentazione devono essere pulite. Tenere i contenitori di dispersione chiusi e puliti per evitare sia la contaminazione che la coagulazione causata dall'essiccazione della superficie del liquido. Le elevate temperature di lavorazione possono rendere visibili anche particelle estranee molto piccole e/o causare difetti nei prodotti finiti. Una buona pulizia e una movimentazione attenta sono essenziali.



INFORMAZIONI SUI FLUOROPOLIMERI C&F ED EVERFLON

Everflon™ è il marchio del Gruppo C&F che si occupa di materiali fluoropolimerici, tra cui PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Sulla base di Everflon, C&F sviluppa anche applicazioni per i fluoropolimeri, tra cui tubi, rivestimenti e film. Per maggiori informazioni, visitate il sito www.everflon.com o consultate l'introduzione ai fluoropolimeri Everflon™ e il libro sui prodotti chimici C&F.



*Per maggiori informazioni, visita www.everflon.com
Per assistenza commerciale e tecnica, contatta
info@everflon.com*

Everflon Fluoropolymer co.,Ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.
43100
Tél. : +86-185-7168-9228

