FEP D50

Fluoropolymères Everflon™

Dispersione acquosa

DESCRIZIONE

Everflon™ FEP Dispersion D50 è una dispersione acquosa di etilene propilene fluorurato (FEP) di colore bianco sporco, stabilizzata con un tensioattivo non ionico. Si tratta di una dispersione multiuso che può essere utilizzata per conferire alcune delle proprietà uniche del PFA a prodotti finali che sarebbero difficili da realizzare con i tradizionali processi di estrusione a caldo. Può essere utilizzata per rivestire o impregnare strutture porose o per realizzare film sottili. Può essere rivestita e incollata a caldo con resina di politetrafluoroetilene (PTFE) o utilizzata come adesivo hot melt.

La resina FEP contenuta in Everflon™ FEP D50 è un termoplastico fluido a caldo, che offre le proprietà superiori tipiche delle resine fluoroplastiche: mantenimento delle proprietà dopo l'uso a 204 °C e proprietà utili a -240 °C. La dispersione acquosa Everflon™ FEP Dispersion D50 offre:

- Inerzia a quasi tutti i prodotti chimici e solventi industriali
- Stabilità alle alte temperature
- Eccellenti proprietà dielettriche
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici

ELENCO DATI

Dati tipici delle proprietà di Everflon™ FEP D50

Dimensione delle particelle
ASTM D4441

0.25
µm

Contenuto di solidi
ASTM D4441

50
%

pH di dispersione
ASTM D4441

PH

9

Viscosità Brookfield
ASTM D2196

15~30
Mpa.s

Indice di fluidità
ASTM D2116

8~12
g/10 min 5kg

Punto di fusione
ASTM D2116

260
°C

APPLICAZIONI TIPICHE

- Topcoat termosaldabili per tessuti rivestiti in PTFE per cinghie, circuiti stampati, tessuti architettonici e isolamento elettrico
- Film fuso per dielettrici di condensatori o barriere chimiche
- Adesivo hot-melt per componenti in PTFE, PFA e FEP
- Rivestimenti metallici

PACCHETTO

La dispersione di PTFE Everflon™ è confezionata in fusti in PE da 30 litri con capacità di 25 kg e in fusti IBC da 1000 litri con capacità di 1250 kg.

GUIDA AL TRATTAMENTO

Per rivestire o impregnare tessuti, fibre e altri prodotti ad alta temperatura con Everflon™ FEP D50, è possibile utilizzare tecniche convenzionali di immersione o flusso. Un rivestimento in resina FEP su tessuti realizzati con fibre resistenti alle alte temperature può essere realizzato tramite immersione. Potrebbero essere necessari passaggi successivi per raggiungere lo spessore desiderato e ottenere un rivestimento liscio e privo di crepe. Ogni strato di rivestimento viene solitamente essiccato per rimuovere l'acqua (tipicamente a 120 °C), cotto per rimuovere l'agente bagnante (tipicamente a 270 °C) e quindi riscaldato a una temperatura superiore al punto di fusione cristallina delle particelle di resina (circa 265 °C). Se Everflon® FEP D50 viene utilizzato come strato di finitura su un tessuto o altre parti rivestite in PTFE, il rivestimento deve essere riscaldato per fondere il PTFE (circa 337 °C) e massimizzare l'adesione. È possibile aggiungere altri ingredienti solidi o liquidi a Everflon™ FEP D50 per ottenere specifiche proprietà di lavorazione o di prodotto finito.

PRECAUZIONE

Le apparecchiature utilizzate per la lavorazione a temperature di fusione devono essere dotate di ventilazione di scarico locale (LEV) per rimuovere completamente tutti i fumi e i vapori dall'area di lavorazione. Inoltre, è necessario prestare attenzione a evitare la contaminazione di sigarette e altre forme di tabacco da fumo quando si utilizzano resine fluoroplastiche. Prima di lavorare qualsiasi fluoroplastica, leggere la Scheda di Sicurezza del Materiale.

STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE

L'idrossido di ammonio viene utilizzato da Everflon™ per impostare il pH a 9,5-11,0 al momento della spedizione. Temperature ambiente elevate possono ridurre il livello di idrossido di ammonio e il pH.

Una diminuzione del pH favorisce la proliferazione batterica, causando cattivo odore e schiuma. Il pH dei contenitori aperti deve essere misurato e mantenuto tra 9,5 e 11,0.

Evitare agitazioni ad alta velocità, pompaggi o qualsiasi altra azione violenta per ridurre al minimo la formazione di particelle tagliate, la coagulazione e la formazione di schiuma. Idealmente, la dispersione dovrebbe essere trasportata per gravità dal magazzino alle stazioni di lavorazione.

Everflon™ FEP D50 deve essere conservato correttamente per massimizzarne la stabilità. Le particelle di PFA si depositano in caso di riposo prolungato e/o riscaldamento prolungato: si consiglia di evitare temperature superiori a 40 °C.

La dispersione deve essere protetta dal congelamento, che causerebbe una sedimentazione irreversibile. L'intervallo di temperatura di conservazione ottimale è compreso tra 7 e 24 °C. Se le dispersioni devono essere conservate per periodi prolungati, è preferibile una conservazione a temperature più basse.

Per prestazioni ottimali, Everflon™ FEP D50 deve essere miscelato o rullato delicatamente una volta al mese e prima dell'uso.

Le aree di stoccaggio e movimentazione devono essere pulite. Tenere i contenitori di dispersione chiusi e puliti per evitare sia la contaminazione che la coagulazione causata dall'essiccazione della superficie del liquido. Le elevate temperature di lavorazione possono rendere visibili anche particelle estranee molto piccole e/o causare difetti nei prodotti finiti. Una buona pulizia e una movimentazione attenta sono essenziali.

INFORMAZIONI SUI FLUOROPOLIMERI C&F ED EVERFLON

Everflon™ è il marchio del Gruppo C&F che si occupa di materiali fluoropolimerici, tra cui PTFE, FEP, PFA, ETFE e PVDF. Sulla base di Everflon, C&F sviluppa anche applicazioni per i fluoropolimeri, tra cui tubi, rivestimenti e film. Per maggiori informazioni, visitate il sito www.everflon.com o consultate l'introduzione ai fluoropolimeri Everflon™ e il libro sui prodotti chimici C&F.

Per maggiori informazioni, visita www.everflon.com
Per assistenza commerciale e tecnica, contatta info@everflon.com

Everflon Fluoropolymer co.,ltd
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine. 43100
Tél. : +86-185-7168-9228