

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 1. IDENTIFICATION

Nom du produit : COUCHE DE FINITION EN POUDRE PFA TRANSPARENTE
Code produit : Techyours™ JP04

Manufacturer or supplier's details

Nom de l'entreprise du fournisseur : Wuhan Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Adresse : Fuqiao Industrial Zone,C&F Ave,Caidian,Wuhan, China

Téléphone : 0086-27-8488 8055

Numéro d'urgence : 0086-185-7168-9228

Utilisation recommandée du produit chimique et restrictions d'utilisation

Utilisation recommandée : Revêtements

Restrictions d'utilisation : Pour usage industriel uniquement.

N'utilisez pas et ne revendez pas les matériaux Everflon™ dans des applications médicales impliquant une implantation dans le corps humain ou un contact avec des fluides ou tissus corporels internes, sauf accord écrit du Vendeur concernant cette utilisation. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant Everflon.

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**Version
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Classification SGH conformément à la norme OSHA sur la communication des renseignements sur les matières dangereuses (29 CFR 1910.1200).

Poussières combustibles

Éléments d'étiquetage SGH :

Mention d'avertissement : Avertissement

Mentions de danger : Peut former des concentrations de poussières combustibles dans l'air.

Autres dangers

Les vapeurs de décomposition thermique des plastiques fluorés peuvent provoquer une fièvre des polymères accompagnée de symptômes grippaux chez l'homme, notamment chez les personnes fumant du tabac contaminé. Le contact de la poussière avec les yeux peut entraîner une irritation mécanique. Le contact avec la poussière peut provoquer une irritation mécanique ou un dessèchement de la peau.

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**Version
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES INGRÉDIENTS

Substance / Mélange : Substance
Nom de la substance : Fluoropolymère
N° CAS : Secret commercial

Composants

Aucun ingrédient dangereux

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**Version
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 4. PREMIERS SECOURS

Allgemeine Hinweise	:	Bei Unfällen oder Unwohlsein sofort einen Arzt aufsuchen. Bei anhaltenden Symptomen oder in allen Zweifelsfällen einen Arzt aufsuchen.
Bei Einatmen	:	Bei Einatmen an die frische Luft bringen. Bei Symptomen einen Arzt aufsuchen.
Bei Hautkontakt	:	Vorsichtshalber mit Wasser und Seife waschen. Bei Symptomen einen Arzt aufsuchen.
Bei Augenkontakt	:	Vorsichtshalber Augen mit Wasser spülen. Bei anhaltender Reizung einen Arzt aufsuchen.
Bei Verschlucken	:	Bei Verschlucken KEIN Erbrechen herbeiführen. Bei Symptomen einen Arzt aufsuchen. Mund gründlich mit Wasser ausspülen.
Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen	:	Polymerdampffieber Kontakt mit Staub kann mechanische Reizungen oder Austrocknung der Haut verursachen. Staubkontakt mit den Augen kann zu mechanischen Reizungen führen.
Schutz der Ersthelfer	:	Für Ersthelfer sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.
Hinweise für den Arzt	:	Symptomatisch und unterstützend behandeln.

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Moyens d'extinction appropriés	:	Eau pulvérisée ; Mousse antialcool ; Dioxyde de carbone (CO2) ; Poudre chimique sèche
Moyens d'extinction inappropriés	:	Jet d'eau à grand débit
Risques spécifiques lors de la lutte contre l'incendie	:	Éviter de générer des poussières ; les poussières fines dispersées dans l'air en concentrations suffisantes et en présence d'une source d'inflammation présentent un risque potentiel d'explosion de poussières. Ne pas utiliser de jet d'eau continu, car elles pourraient se disperser et propager l'incendie. L'exposition aux produits de combustion peut être dangereuse pour la santé.
Produits de combustion dangereux	:	Fluorure d'hydrogène ; fluorure de carbonyle ; composés fluorés potentiellement toxiques ; particules en aérosol ; oxydes de carbone
Méthodes d'extinction spécifiques	:	Utiliser des mesures d'extinction adaptées aux conditions locales et à l'environnement ; Utiliser de l'eau pulvérisée pour refroidir les récipients non ouverts ; Retirer les récipients non endommagés de la zone d'incendie si cela est possible en toute sécurité ; Évacuer la zone.
Équipements de protection spéciaux pour les pompiers	:	Porter un appareil respiratoire autonome pour la lutte contre l'incendie si nécessaire. Utiliser un équipement de protection individuelle.

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013**SECTION 6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES**

- Précautions individuelles, : Suivre les conseils de manipulation sécuritaire (voir section 7) et les
équipement de protection et recommandations relatives aux équipements de protection individuelle (voir
procédures d'urgence section 8).
- Précautions environnementales : Éviter le rejet dans l'environnement. Empêcher toute fuite ou tout déverse-
ment supplémentaire si cela peut être fait en toute sécurité. Conserver et
éliminer l'eau de lavage contaminée. Les autorités locales doivent être
informées si des déversements importants ne peuvent être contenus.
- Méthodes et matériel de : Balayer ou aspirer le déversement et le recueillir dans un récipient appro-
confinement et de nettoyage prié pour l'élimination. Des réglementations locales ou nationales peuvent
s'appliquer aux rejets et à l'élimination de ce produit, ainsi qu'aux matériaux
et articles utilisés pour le nettoyage des rejets. Il vous faudra déterminer la
réglementation applicable. Les sections 13 et 15 de cette FDS fournissent
des informations concernant certaines exigences locales ou nationales.

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**Version
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 7. HANDLING AND STORAGE

- Mesures techniques : L'électricité statique peut s'accumuler et enflammer les poussières en suspension, provoquant une explosion. Prenez des précautions adéquates, telles que la mise à la terre et la liaison électrique, ou des atmosphères inertes.
- Ventilation locale/totale : Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Conseils pour une manipulation sûre : Ne pas respirer les produits de décomposition.
Manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et de sécurité, basées sur les résultats de l'évaluation de l'exposition sur le lieu de travail.
Veiller à prévenir les déversements et les déchets et à minimiser les rejets dans l'environnement.
- Conditions de stockage sûres : Conserver dans des récipients correctement étiquetés.
Stocker conformément à la réglementation nationale en vigueur.
- Matières à éviter : Ne pas stocker avec les types de produits suivants :
Agents oxydants forts

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041

Date de la dernière parution :: 05.01.2025

Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

Ingrédients avec paramètres de contrôle sur le lieu de travail

Ne contient aucune substance présentant des valeurs limites d'exposition professionnelle.

Limites d'exposition professionnelle aux produits de décomposition

Composants	CAS-No.	Type de valeur (forme d'exposition)	Paramètres de contrôle / Concentra- tion admissible	Base
Fluorure d'hydrogène	7664-39-3	TWA	0.5 ppm (Fluorine)	ACGIH
		C	2 ppm (Fluorine)	ACGIH
		C	6 ppm 5 mg/m ³	NIOSH REL
		TWA	3 ppm 2.5 mg/m ³	NIOSH REL
		TWA	3 ppm	OSHA Z-2
difluorure de carbonyle	353-50-4	TWA	2 ppm	ACGIH
		STEL	5 ppm	ACGIH
		TWA	2 ppm 5 mg/m ³	NIOSH REL
		ST	5 ppm 15 mg/m ³	NIOSH REL
Dioxyde de carbone	124-38-9	TWA	5,000 ppm	ACGIH
		STEL	30,000 ppm	ACGIH
		TWA	5,000 ppm 9,000 mg/m ³	NIOSH REL
		ST	30,000 ppm 54,000 mg/m ³	NIOSH REL
		TWA	5,000 ppm 9,000 mg/m ³	OSHA Z-1
Monoxyde de carbone	630-08-0	TWA	25 ppm	ACGIH
		TWA	35 ppm 40 mg/m ³	NIOSH REL
		C	200 ppm 229 mg/m ³	NIOSH REL
		TWA	50 ppm 55 mg/m ³	OSHA Z-1

Mesures d'ingénierie

: Le traitement peut former des composés dangereux (voir section 10).
Assurer une ventilation adéquate, en particulier dans les zones confinées.
Réduire au minimum les concentrations d'exposition sur le lieu de travail.
Assurer une ventilation adéquate, en particulier dans les zones confinées. Réduire au minimum les concentrations d'exposition sur le lieu de travail. S'assurer que les systèmes de traitement des poussières (tels que les conduits d'évacuation, les dépoussiéreurs, les cuves et l'équipement de traitement) sont conçus de manière à empêcher la fuite de poussière dans la zone de travail (c'est-à-dire qu'il n'y a pas de fuite de l'équipement).

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013**Équipement de protection individuelle**

- Protection respiratoire : Une ventilation générale et locale est recommandée pour maintenir l'exposition aux vapeurs en dessous des limites recommandées. Lorsque les concentrations sont supérieures aux limites recommandées ou inconnues, une protection respiratoire appropriée doit être portée. Respectez la réglementation OSHA sur les respirateurs (29 CFR 1910.134) et utilisez des respirateurs homologués NIOSH/MSHA. La protection offerte par les respirateurs à adduction d'air pur contre l'exposition à tout produit chimique dangereux est limitée. Utilisez un respirateur à adduction d'air à pression positive en cas de risque de rejet incontrôlé, de niveaux d'exposition inconnus ou dans toute autre situation où les respirateurs à adduction d'air pur pourraient ne pas offrir une protection adéquate.
- Protection des mains : Gants résistants à la chaleur
- Remarques : Choisissez des gants pour protéger vos mains contre les produits chimiques en fonction de la concentration spécifique au lieu de travail. Pour des applications spéciales, nous recommandons de vérifier la résistance aux produits chimiques des gants de protection mentionnés ci-dessus avec le fabricant. Lavez-vous les mains avant les pauses et à la fin de la journée de travail. Le temps de pénétration n'est pas déterminé pour le produit. Changez souvent de gants !
- Protection des yeux : Portez l'équipement de protection individuelle suivant : Lunettes de sécurité
- Protection de la peau et du corps : Laver la peau après contact.
- Mesures d'hygiène : Si une exposition au produit chimique est probable lors d'une utilisation normale, prévoir des systèmes de rinçage oculaire et des douches de sécurité à proximité du lieu de travail.

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Aspect	:	poudre
Couleur	:	blanche
Odeur	:	Inodore
Seuil olfactif	:	Aucune donnée disponible
pH	:	Aucune donnée disponible
Point de fusion	:	Aucune donnée disponible
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition	:	Aucune donnée disponible
Point d'éclair	:	Non applicable
Taux d'évaporation	:	Non applicable
Inflammabilité (solide, gaz)	:	Non classé comme inflammable
Limite supérieure d'explosivité / Limite supérieure d'inflammabilité	:	Aucune donnée disponible
Limite inférieure d'explosivité / Limite inférieure d'inflammabilité	:	Aucune donnée disponible
Pression de vapeur	:	Non applicable
Densité relative de vapeur	:	Non applicable
Masse volumique	:	2.15g/cm ³
Solubilité dans l'eau	:	Insoluble
Coefficient de partage n-octa- nol/eau	:	Aucune donnée disponible
Température d'auto-inflamma- tion	:	Aucune donnée disponible
Température de décomposition	:	Aucune donnée disponible
Viscosité cinématique	:	Non applicable
Propriétés explosives	:	Non explosif
Propriétés comburantes	:	La substance ou le mélange n'est pas classé comme comburant.
Granulométrie	:	Aucune donnée disponible

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013**SECTION 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ**

Réactivité : Non classé comme présentant un risque de réactivité.

Stabilité chimique : Stable dans des conditions normales.

Possibilité de réactions : Peut réagir avec des agents oxydants forts.
dangereuses Des produits de décomposition dangereux se formeront à température élevée.

Conditions à éviter : Aucun connu.

Matières incompatibles : Agents oxydants

Hazardous decomposition products

Thermal decomposition : Hydrogen fluoride
Carbonyl difluoride
Carbon dioxide
Carbon monoxide

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**

Version
3.0

Date de révision :
11/02/2025

SDS Number:
CFJP-041

Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES**Informations sur les voies d'exposition probables**

Contact cutané
Ingestion
Contact oculaire

Toxicité aiguë

Non classé sur la base des informations disponibles.

Corrosion/irritation cutanée

Non classé sur la base des informations disponibles.

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Non classé sur la base des informations disponibles.

Sensibilisation respiratoire ou cutanée**Sensibilisation cutanée**

Non classé sur la base des informations disponibles.

sensibilisation respiratoire

Non classé sur la base des informations disponibles.

Mutagénicité des cellules germinales

Non classé sur la base des informations disponibles.

Cancérogénicité

Non classé sur la base des informations disponibles.

IARC Aucun ingrédient de ce produit présent à des niveaux supérieurs ou égaux à 0,1 % n'est identifié comme cancérogène probable, possible ou confirmé pour l'homme par le CIRC.

OSHA Aucun composant de ce produit présent à des niveaux supérieurs ou égaux à 0,1 % ne figure sur la liste des cancérogènes réglementés de l'OSHA.

NTP Aucun ingrédient de ce produit présent à des niveaux supérieurs ou égaux à 0,1 % n'est identifié comme cancérogène connu ou anticipé par le NTP.

Toxicité pour la reproduction

Non classé sur la base des informations disponibles.

STOT exposition unique

Non classé sur la base des informations disponibles.

STOT exposition répétée

Non classé sur la base des informations disponibles.

Toxicité par aspiration

Non classé sur la base des informations disponibles.

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**

Version
3.0

Date de révision :
11/02/2025

SDS Number:
CFJP-041

Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES**Écotoxicité**

Aucune donnée disponible

Persistance et dégradabilité

Aucune donnée disponible

Potentiel de bioaccumulation

Aucune donnée disponible

Mobilité dans le sol

Aucune donnée disponible

Autres effets indésirables

Aucune donnée disponible

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**

Version
3.0

Date de révision :
11/02/2025

SDS Number:
CFJP-041

Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION**Méthodes d'élimination**

Déchets provenant de résidu : Éliminer conformément à la réglementation locale.

Emballage contaminé : Les contenants vides doivent être déposés dans un centre de traitement des déchets agréé pour recyclage ou élimination.
Sauf indication contraire : éliminer comme produit non utilisé.

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**

Version
3.0

Date de révision :
11/02/2025

SDS Number:
CFJP-041

Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

SECTION 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT**Réglementations internationales****UNRTDG**

Non réglementé comme une marchandise dangereuse

IATA DGR

Non réglementé comme une marchandise dangereuse

IMDG-Code

Non réglementé comme une marchandise dangereuse

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention MARPOL 73/78 et au recueil IBC

Non applicable au produit tel que fourni.

**PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT**

Version
3.0

Date de révision :
11/02/2025

SDS Number:
CFJP-041

Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013

ARTICLE 15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES**Quantité déclarable CERCLA**

Ce matériau ne contient aucun composant avec un CERCLA RQ.

SARA 304 Substances extrêmement dangereuses Quantité déclarable

Ce matériau ne contient aucun composant avec une section 304 EHS RQ.

SARA 302 Seuil de planification des substances extrêmement dangereuses Quantité

Ce matériel ne contient aucun composant avec une section 302 EHS TPQ.

SARA 311/312 Hazards : Aucun danger SARA

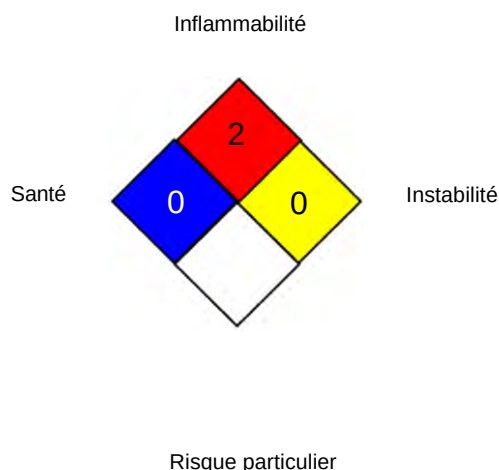
SARA 313 : Ce matériau ne contient aucun composant chimique dont les numéros CAS connus dépassent les niveaux de déclaration seuils (De Minimis) établis par le titre III, section 313 de la SARA.

US State Regulations**Pennsylvania Right To Know**

Secret commercial des fluoropolymères

California Prop. 65

WARNING: This product can expose you to chemicals including Pentadecafluorooctanoic acid, which is/are known to the State of California to cause cancer, and Pentadecafluorooctanoic acid, which is/are known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov. Note to User: This product is not made with PFOA nor is PFOA intentionally present in the product; however, it is possible that PFOA may be present as an impurity at background (environmental) levels.

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENTVersion
3.0Date de révision :
11/02/2025SDS Number:
CFJP-041Date de la dernière parution :: 05.01.2025
Date de première émission : 21.11.2013**ARTICLE 16. AUTRES INFORMATIONS**
Informations complémentaires**NFPA 704:****HMIS® IV:**

SANTÉ	/	0
INFLAMMABILITÉ		2
RISQUE PHYSIQUE		0

Les notations HMIS® sont basées sur une échelle de 0 à 4, 0 représentant des dangers ou risques minimes et 4 des dangers ou risques importants. Le signe « * » indique un danger chronique, tandis que le signe « / » indique l'absence de danger chronique.

Everflon™ et le logo Everflon sont des marques déposées de The Everflon Company. Avant utilisation, lisez les informations de sécurité d'Everflon. Pour plus d'informations, contactez le bureau d'Everflon ou les distributeurs désignés.

Texte intégral de Texte intégral d'autres abréviations

ACGIH	: USA. ACGIH Threshold Limit Values (TLV)
NIOSH REL	: USA. NIOSH Recommended Exposure Limits
OSHA Z-1	: USA. Occupational Exposure Limits (OSHA) - Table Z-1 Limits for Air Contaminants
OSHA Z-2	: USA. Occupational Exposure Limits (OSHA) - Table Z-2
ACGIH / TWA	: 8-hour, time-weighted average
ACGIH / STEL	: Short-term exposure limit
ACGIH / C	: Ceiling limit
NIOSH REL / TWA	: Time-weighted average concentration for up to a 10-hour workday during a 40-hour workweek
NIOSH REL / ST	: STEL - 15-minute TWA exposure that should not be exceeded at any time during a workday
NIOSH REL / C	: Ceiling value not be exceeded at any time.
OSHA Z-1 / TWA	: 8-hour time weighted average
OSHA Z-2 / TWA	: 8-hour time weighted average

AIIC - Australian Inventory of Industrial Chemicals; ASTM - American Society for the Testing of Materials; bw - Body weight; CERCLA - Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act; CMR - Carcinogen, Mutagen or Reproductive Toxicant; DIN - Standard of the German Institute for Standardisation; DOT - Department of Transportation; DSL - Domestic Substances List (Canada); ECx - Concentration associated with x% response; EHS - Extremely Hazardous Substance; ELx - Loading rate associated with x% response; EmS - Emergency Schedule; ENCS - Existing and New Chemical Substances (Japan); ErCx - Concentration associated with x% growth rate response; ERG - Emergency Response Guide; GHS - Globally Harmonized Sys-

PFA POWDER TOPCOAT TRANSPAR-
ENT

Version 3.0	Date de révision : 11/02/2025	SDS Number: CFJP-041	Date de la dernière parution :: 05.01.2025 Date de première émission : 21.11.2013
----------------	----------------------------------	-------------------------	--

Dangerous Goods; IMO - International Maritime Organization; ISHL - Industrial Safety and Health Law (Japan); ISO - International Organisation for Standardization; KECI - Korea Existing Chemicals Inventory; LC50 - Lethal Concentration to 50 % of a test population; LD50 - Lethal Dose to 50% of a test population (Median Lethal Dose); MARPOL - International Convention for the Prevention of Pollution from Ships; MSHA - Mine Safety and Health Administration; n.o.s. - Not Otherwise Specified; NFPA - National Fire Protection Association; NO(A)EC - No Observed (Adverse) Effect Concentration; NO(A)EL - No Observed (Adverse) Effect Level; NOELR - No Observable Effect Loading Rate; NTP - National Toxicology Program; NZIoC - New Zealand Inventory of Chemicals; OECD - Organization for Economic Co-operation and Development; OPPTS - Office of Chemical Safety and Pollution Prevention; PBT - Persistent, Bioaccumulative and Toxic substance; PICCS - Philippines Inventory of Chemicals and Chemical Substances; (Q)SAR - (Quantitative) Structure Activity Relationship; RCRA - Resource Conservation and Recovery Act; REACH - Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals; RQ - Reportable Quantity; SADT - Self-Accelerating Decomposition Temperature; SARA - Superfund Amendments and Reauthorization Act; SDS - Safety Data Sheet; TCSI - Taiwan Chemical Substance Inventory; TECI - Thailand Existing Chemicals Inventory; TSCA - Toxic Substances Control Act (United States); UN - United Nations; UNRTDG - United Nations Recommendations on the Transport of Dangerous Goods; vPvB - Very Persistent and Very Bioaccumulative

Sources de données clés : Données techniques internes, données des FDS des matières
utilisées pour compiler la premières, résultats de recherche du portail eChem de l'OCDE et
fiche de données de sécurité Agence européenne des produits chimiques, <http://echa.europa.eu/>

Date de révision : 11/02/2025

Les éléments pour lesquels des modifications ont été apportées à la version précédente sont mis en évidence dans le corps de ce document par deux lignes verticales.

Les informations fournies dans cette fiche de données de sécurité sont exactes au meilleur de nos connaissances, informations et convictions à la date de sa publication. Ces informations sont uniquement destinées à fournir des conseils pour une manipulation, une utilisation, un traitement, un stockage, un transport, une élimination et une libération en toute sécurité et ne sauraient être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité de quelque nature que ce soit. Les informations fournies concernent uniquement le matériau spécifique identifié en haut de cette fiche de données de sécurité et peuvent ne pas être valables lorsque le matériau de la fiche de données de sécurité est utilisé en association avec d'autres matériaux ou dans le cadre d'un procédé quelconque, sauf indication contraire dans le texte. Les utilisateurs de ce matériau doivent examiner les informations et recommandations dans le contexte spécifique de la manipulation, de l'utilisation, du traitement et du stockage prévus, y compris une évaluation de l'adéquation du matériau de la fiche de données de sécurité au produit final de l'utilisateur, le cas échéant.