



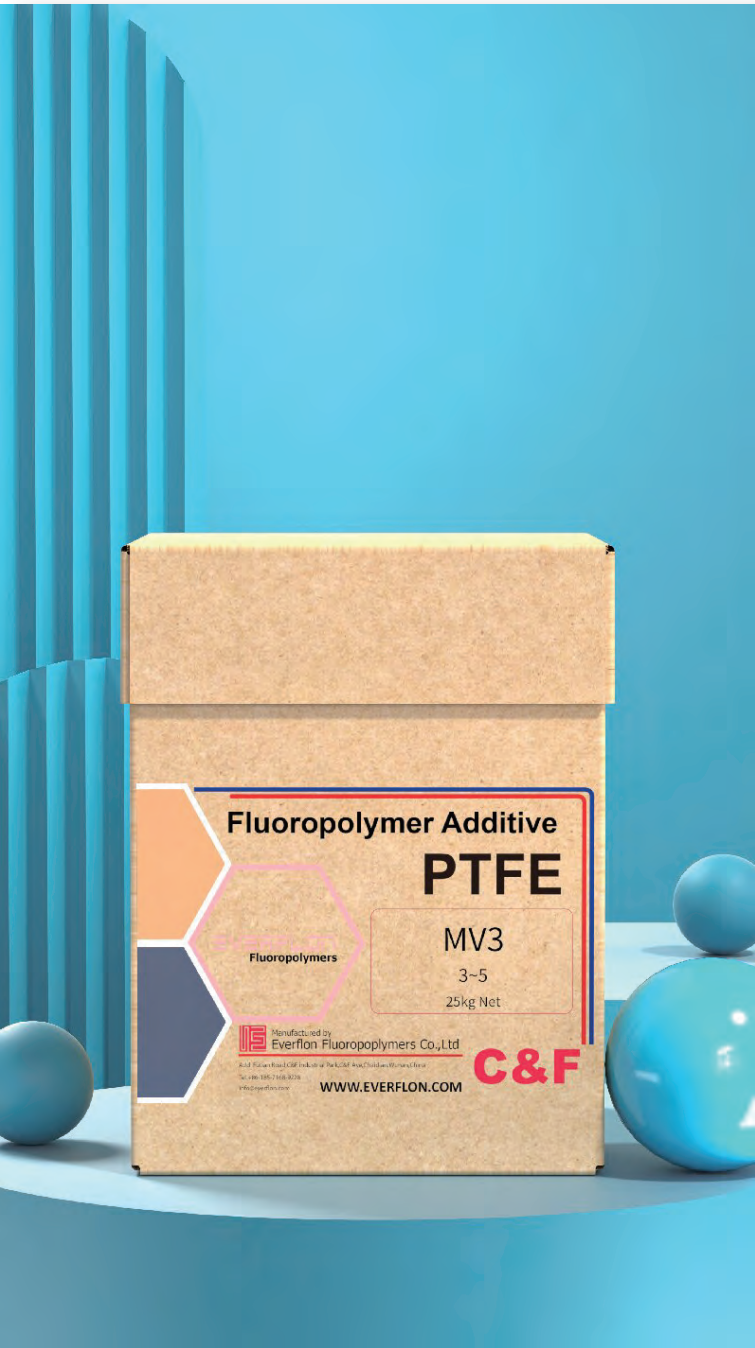
Everflon™
PTFE
Micropoudres

MV3

Description

L'additif fluoré Everflon™ PTFE MV3 est une poudre de PTFE blanche et fluide, conçue pour être utilisée comme additif dans d'autres matériaux ou comme lubrifiant sec. Utilisable à des températures comprises entre $-190\text{ }^{\circ}\text{C}$ et $250\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-310\text{ }^{\circ}\text{F}$ et $480\text{ }^{\circ}\text{F}$), il est inerte à la quasi-totalité des produits chimiques et solvants industriels. C'est un bon isolant électrique, il n'absorbe pas l'eau et offre une excellente résistance aux intempéries.

- Faible énergie de surface
- Lubrification et usure améliorées dans les plastiques et les élastomères
- Performances améliorées dans les lubrifiants en conditions difficiles
- Propriétés anti-adhérentes et anti-friction améliorées



Données de propriétés typiques pour l'additif fluoré Everflon™ PTFE MV3

Property	Méthode d'essai	Unités	Valeur typique
Densité apparente	ASTM D-4894	grams/liter	440
Taille des particules – Faible cisaillement	Laser Diffraction	Average (μm)	3
		D10	18
		D90	70
Taille des particules	Hegman ASTM D-1210	microns	3
Superficie	Krypton adsorption	meter ² /gram	1.5~3
Teneur en humidité	ASTM D-4019	%	< 0.1
Type de particule	Forme arrondie, dureté intermédiaire		
Point de fusion	ASTM D-3417	$^{\circ}\text{C}$	325

Applications typiques

Il peut être ajouté jusqu'à 30 % en poids aux élastomères de base pour améliorer la résistance à l'abrasion et réduire le coefficient de frottement. À raison de 1 à 3 % en poids, c'est un excellent agent glissant pour diverses encres à base d'eau et de solvants. Il peut également être ajouté aux plastiques tels que les polyacétals, les polyamides, les polycarbonates, les polyesters, les polyimides, les polysulfures et les polysulfones, à raison de 5 à 20 % en poids, pour réduire le frottement et l'usure.

- Donne des surfaces antiadhésives
- Réduit le frottement et l'usure des pièces
- Réduit le démoulage
- Augmente la lubrification
- Améliore l'inhibition de la corrosion
- Réduit la mouillabilité
- Réduit le « blocage » des encres
- Améliore la brillance et le lissé de surface



Précautions de manipulation

Chauffer l'Everflon™ PTFE à plus de 399 °C peut produire des fumées toxiques. Il est donc nécessaire de prévoir une ventilation locale par aspiration dans les zones où les produits Everflon™ PTFE sont exposés à des températures élevées. Évitez de respirer les fumées ou de contaminer le tabac avec des fumées, de la poudre ou de la poussière.

La décomposition thermique de ce produit génère du fluorure d'hydrogène, un produit corrosif. Des matériaux résistants à la corrosion sont nécessaires en cas de contact prolongé avec la résine fondue.



L'Everflon™ PTFE MV3 est conditionné en fûts de 25 kg. Huit fûts de 25 kg sont regroupés sur une palette pour faciliter l'expédition, la manutention et le stockage.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.everflon.com

Pour contacter le service commercial et le support technique, veuillez contacter info@everflon.com

Le logo Everflon est une marque déposée d'Everflon Fluoropolymer Co., Ltd.

Parc industriel de Fugiao, avenue C&F, Chaidian, Wuhan, Chine. 43100

Tél. : +86-185-7168-9228

