

# PFA C420

---

**Composé de fluoropolymères Everflon+™**  
Résine dissipative statique à MFR élevé

## DESCRIPTION

Les résines fluoropolymères Everflon™ PFA C-420 (perfluoroalcoxy) allient la résistance chimique et thermique de l'Everflon™ PFA à une conductivité électrique anti-statique. L'Everflon™ PFA C-420 présente un indice de fluidité relativement élevé pour les procédés de moulage par injection et d'extrusion.

Les produits fabriqués correctement à partir de résines Everflon™ PFA C-420 présentent les propriétés supérieures typiques des fluoropolymères : conservation des propriétés après utilisation estimée à 250 °C,

propriétés utiles à -196 °C et inertie chimique à la quasi-totalité des produits chimiques et solvants industriels. Les produits moulés présentent une rigidité modérée, une excellente ténacité, un faible coefficient de frottement, des propriétés antiadhésives, une résistance au fluage à haute température et une excellente résistance aux intempéries.

Ces résines peuvent être mises en œuvre par les procédés traditionnels de moulage par injection et d'extrusion. Elles présentent une résistance à l'état fondu et une stabilité thermique élevées à haute température.



# LISTE DE DONNÉES

## Données provisoires sur les propriétés typiques de la résine fluoropolymère Everflon™ PFA C-420

| Property   | Méthode d'essai |            | Unité     | Valeur typique |
|--|-----------------|------------|-----------|----------------|
| <b>GÉNÉRAL</b>                                       |                 |            |           |                |
| Indice de fluidité à chaud à 372 °C/5,0 kg de poids  | ISO 12086       | ASTM D3307 | g/10 min  | 15             |
| Point de fusion                                      | —               | D4591      | °C        | 300            |
| Densité spécifique                                   | —               | D792       | —         | 2.15           |
| Taux de cisaillement critique, 372 °C                | —               | —          | 1/s       | 100            |
| <b>MÉCANIQUE</b>                                     |                 |            |           |                |
| Résistance à la traction                             | ISO 12086       | ASTM D3307 | MPa (psi) | 36 (5200)      |
| Endurance de pliage du MIT                           | —               | ASTM D2176 | Cycles    | 80,000         |
| Élongation   | ISO 12086       | ASTM D3307 | %         | 300            |
| <b>ÉLECTRIQUE</b>                                    |                 |            |           |                |
| Résistivité volumique                                | ISO 3915        | —          | ohm·m     | 0.1            |
| <b>AUTRE</b>   |                 |            |           |                |
| Résistance aux intempéries et aux produits chimiques | —               | —          | —         | Excellent      |

Pour plus d'informations sur les propriétés du PFA, veuillez consulter le site [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou le PFA TechBook.

Ces résultats sont basés sur des tests en laboratoire, réalisés dans des conditions contrôlées, et ne reflètent pas les performances en conditions réelles d'incendie.

## APPLICATIONS TYPIQUES

Les applications de l'Everflon™ PFA C-420 sont ciblées sur les câbles : câbles chauffants à couches isolantes semi-conductrices, applications haute tension nécessitant une extrusion rapide pour gérer les effets corona. L'injection de petites pièces à la taille exacte est également nécessaire.

## TRAITEMENT

Les résines fluoropolymères Everflon™ PFA C-420 peuvent être mises en œuvre par les techniques thermoplastiques conventionnelles : extrusion et compression à l'état fondu, injection et soufflage. Un séchage à 100 °C pendant 4 heures est recommandé pour éliminer l'humidité absorbée. Il est recommandé d'utiliser des métaux résistants à la corrosion en contact avec la résine fondue. Le fourreau de l'extrudeuse doit être long, avec un rapport L/D compris entre 20:1 et 25:1, afin de permettre un temps de séjour suffisant pour chauffer la résine à environ 400 °C. Grâce à sa faible viscosité, l'Everflon™ PFA C-420 est plus rapide à mettre en œuvre que l'Everflon™ PFA C-410.

# PRÉCAUTION

---

Avant d'utiliser la résine Everflon™ PFA C-420, consultez la fiche de données de sécurité et la dernière édition du « Guide pour la manipulation sûre des résines fluoropolymères ».

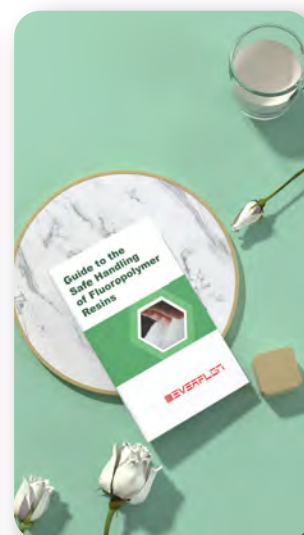
Ouvrir et utiliser les récipients uniquement dans des zones bien ventilées par ventilation locale. Les vapeurs et fumées dégagées lors du traitement à chaud de l'Everflon™ PFA C-420 doivent être entièrement évacuées de la zone de travail. La contamination du tabac par ces polymères doit être évitée. Les vapeurs et fumées dégagées lors du traitement à chaud et non correctement évacuées, ou provenant de la consommation de tabac ou de cigarettes contaminées par l'Everflon™ PFA C-410, peuvent provoquer des symptômes grippaux, tels que frissons, fièvre et maux de gorge. Ces symptômes peuvent survenir plusieurs heures après l'exposition et disparaissent généralement en 24 heures environ. Les mélanges contenant certains métaux finement divisés, comme le magnésium ou l'aluminium, peuvent être inflammables ou explosifs dans certaines conditions.

## MANUTENTION ET EMBALLAGE

---

Les propriétés des résines Everflon™ PFA C-420 ne sont pas affectées par la durée de stockage. Les conditions ambiantes de stockage doivent être conçues de manière à éviter toute contamination atmosphérique et toute condensation d'eau sur la résine lors de sa sortie des conteneurs. Un séchage à 100 °C pendant 4 heures est recommandé pour éliminer toute humidité absorbée.

Everflon™ PFA C-420 est fourni sous forme de granulés et conditionné en fûts de 25 kg avec revêtement intérieur en polyéthylène.



# À PROPOS DE C&F ET EVERFLON FLUOROPOLYMERS

Everflon™ est une marque du groupe C&F, spécialisée dans les fluoropolymères, notamment le PTFE, le FEP, le PFA, l'ETFE et le PVDF. C&F développe également des applications fluoropolymères, notamment pour les tubes, les revêtements et les films. Pour plus d'informations, consultez le site [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou l'introduction aux fluoropolymères Everflon™ et le livre C&F Chemicals.



*Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.everflon.com](http://www.everflon.com)  
Pour contacter le service commercial et le support technique,  
veuillez contacter : [info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)*

Everflon Fluoropolymer co., Ltd  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.  
43100  
Tél. : +86-185-7168-9228

[www.everflonultra.com](http://www.everflonultra.com)

[www.everflonultra.com](http://www.everflonultra.com)