

# PFA C410

---

**Composé de fluoropolymères Everflon+™**  
Résine dissipative statique à MFR moyen

## DESCRIPTION

Les résines fluoropolymères Everflon™ PFA C-410 (perfluoroalcoxy) allient la résistance chimique et thermique de l'Everflon™ PFA à une conductivité électrique anti-statique.

Les produits fabriqués à partir de résines Everflon™ PFA C-410, correctement traitées, présentent les propriétés supérieures typiques des fluoropolymères : une conservation des propriétés après utilisation estimée à 250 °C, des propriétés utiles à -196 °C et une inertie chimique à la quasi-totalité des produits chimiques et solvants industriels.



Les produits moulés présentent une rigidité modérée, une excellente ténacité, un faible coefficient de frottement, des propriétés antiadhésives, une résistance au fluage à haute température et une excellente résistance aux intempéries.

Ces résines peuvent être mises en œuvre par les procédés traditionnels de moulage par injection et d'extrusion. Elles présentent une résistance à l'état fondu et une stabilité thermique élevées à haute température.

# LISTE DE DONNÉES

## Données provisoires sur les propriétés typiques de la résine fluoropolymère Everflon™ PFA C-410

Property	Méthode d'essai		Unité	Valeur typique
<b>GÉNÉRAL</b>				
Indice de fluidité à chaud à 372 °C/5,0 kg de poids	ISO 12086	ASTM D3307	g/10 min	6-8
Point de fusion	—	D4591	°C	300
Densité spécifique	—	D792	—	2.15
Taux de cisaillement critique, 372 °C	—	—	1/s	30
<b>MÉCANIQUE</b>				
Résistance à la traction	ISO 12086	ASTM D3307	MPa (psi)	36 (5200)
Endurance de pliage du MIT	—	ASTM D2176	Cycles	80,000
Élongation	ISO 12086	ASTM D3307	%	300
<b>ÉLECTRIQUE</b>				
Résistivité volumique	ISO 3915	—	ohm·m	0.1
<b>AUTRE</b>				
Résistance aux intempéries et aux produits chimiques	—	—	—	Excellent

Pour plus d'informations sur les propriétés du PFA, veuillez consulter le site [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou le PFA TechBook.

Ces résultats sont basés sur des tests en laboratoire, réalisés dans des conditions contrôlées, et ne reflètent pas les performances en conditions réelles d'incendie.

## APPLICATIONS TYPIQUES

Les applications de l'Everflon™ PFA C-410 incluent les tubes extrudés, les profilés, les films industriels et les articles moulés par injection ou compression nécessitant des propriétés antistatiques pour le revêtement des composants utilisés dans les industries de transformation chimique.

Une deuxième application concerne les câbles : il cible les câbles chauffants à couches isolantes semi-conductrices et les applications haute tension nécessitant une prise en compte des effets corona.

## TRAITEMENT

Les résines fluoropolymères Everflon™ PFA C-410 peuvent être mises en œuvre par les techniques thermoplastiques conventionnelles : extrusion et compression à l'état fondu, injection et soufflage. Un séchage à 100 °C pendant 4 heures est recommandé pour éliminer l'humidité absorbée. Il est recommandé d'utiliser des métaux résistants à la corrosion en contact avec la résine fondue. Le fourreau de l'extrudeuse doit être long, avec un rapport L/D compris entre 20:1 et 25:1, afin de permettre un temps de séjour suffisant pour chauffer la résine à environ 400 °C. Grâce à sa faible viscosité, l'Everflon™ PFA C-410 est plus rapide à mettre en œuvre que l'Everflon™ PFA C-403.

# PRÉCAUTION

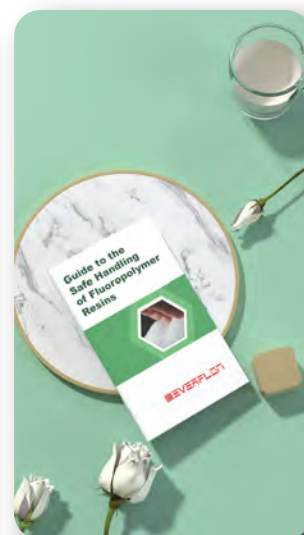
Avant d'utiliser la résine Everflon™ PFA C-410, consultez la fiche de données de sécurité et la dernière édition du « Guide pour la manipulation sûre des résines fluoropolymères ».

Ouvrir et utiliser les récipients uniquement dans des zones bien ventilées par ventilation locale. Les vapeurs et fumées dégagées lors du traitement à chaud de l'Everflon™ PFA C-410 doivent être entièrement évacuées de la zone de travail. La contamination du tabac par ces polymères doit être évitée. Les vapeurs et fumées dégagées lors du traitement à chaud et non correctement évacuées, ou provenant de la consommation de tabac ou de cigarettes contaminées par l'Everflon™ PFA C-410, peuvent provoquer des symptômes grippaux, tels que frissons, fièvre et maux de gorge. Ces symptômes peuvent survenir plusieurs heures après l'exposition et disparaissent généralement en 24 heures environ. Les mélanges contenant certains métaux finement divisés, comme le magnésium ou l'aluminium, peuvent être inflammables ou explosifs dans certaines conditions.

## MANUTENTION ET EMBALLAGE

Les propriétés des résines Everflon™ PFA C-410 ne sont pas affectées par la durée de stockage. Les conditions ambiantes de stockage doivent être conçues de manière à éviter toute contamination atmosphérique et toute condensation d'eau sur la résine lors de sa sortie des conteneurs. Un séchage à 100 °C pendant 4 heures est recommandé pour éliminer toute humidité absorbée.

Everflon™ PFA C-410 est fourni sous forme de granulés et conditionné en fûts de 25 kg avec revêtement intérieur en polyéthylène.



# À PROPOS DE C&F ET EVERFLON FLUOROPOLYMERS

Everflon™ est une marque du groupe C&F, spécialisée dans les fluoropolymères, notamment le PTFE, le FEP, le PFA, l'ETFE et le PVDF. C&F développe également des applications fluoropolymères, notamment pour les tubes, les revêtements et les films. Pour plus d'informations, consultez le site [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou l'introduction aux fluoropolymères Everflon™ et le livre C&F Chemicals.



*Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.everflon.com](http://www.everflon.com)  
Pour contacter le service commercial et le support technique,  
veuillez contacter : [info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)*

Everflon Fluoropolymer co., Ltd  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.  
43100  
Tél. : +86-185-7168-9228

[www.everflonultra.com](http://www.everflonultra.com)

[www.everflonultra.com](http://www.everflonultra.com)