

EVERFLON ACADEMIC

**Résines fluoroplastiques Everflon™
transformables par fusion**

BROCHURE

C & F 

SINCE 1999



Aperçu des résines fluoroplastiques Everflon™ transformables par fusion

Les résines fluoroplastiques Everflon™ transformables par fusion constituent le choix idéal pour le développement de composants dans les secteurs en constante évolution des fils et câbles, de l'aéronautique, de l'électronique grand public, de l'automobile, des semi-conducteurs, du pétrole et du gaz, de la chimie et de la transmission sans fil, pour n'en citer que quelques-uns. Découvrez les propriétés fonctionnelles exceptionnelles des résines fluoroplastiques Everflon+™ : propriétés diélectriques exceptionnelles, résistance élevée aux fissures sous contrainte, inertie chimique, faible inflammabilité et résistance aux cycles thermiques.

Type de résine	Nuances	Propriétés typiques					Mise en œuvre			Caractéristiques
		Température de service maximale (°C)	Point de fusion (°C)	MFR g/10min	Résistance à la traction (Mpa)	Allongement (%)	Moulage	Extrusion	Injection	
Everflon™ FEP	4601	200	260	1.5	>28	>360	●			Résistance aux fissures sous contrainte
Everflon™ FEP	4603	200	260	2~4	<28	>350		●		Résine à usage général
Everflon™ FEP	4603S	200	260	2~4	>28	>360	●	●	●	Résistance aux fissures sous contrainte
Everflon™ FEP	4608T	200	250	6~8	>24	>330		●		Conception de tubes
Everflon™ FEP	4610	200	250	8~12	<22	>330		●		Résine à usage général
Everflon™ FEP	4610S	200	260	8~12	>24	>360		●	●	Mise en œuvre supérieure à la 4610
Everflon™ FEP	4622	200	250	20~24	<20	>300		●	●	Résine à usage général
Everflon™ FEP	4622S	200	260	20~24	>22	>330		●		Mise en œuvre et propriétés supérieures à la 4622
Everflon™ FEP	4630	200	250	8~12	<20	>300		●		Résine à usage général
Everflon+™ FEP	PF4610	200	260	8~12	>22	>330		●		Qualité de mousse physique avec MFI moyen
Everflon+™ FEP	PF4622	200	260	20~24	>20	>360		●		Qualité de mousse physique avec MFI élevé
Everflon+™ FEP	PF4630	200	260	27~33	>18	>360		●		Qualité de mousse physique avec MFI très élevé
Everflon+™ FEP	CF4610	200	260	8~12	>28	>360		●		Qualité de mousse chimique avec 15 à 45 % de mousse
Everflon+™ FEP	CF4622	200	260	20~24	<24	>330		●		Qualité de mousse chimique avec 15 à 45 % de mousse
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4603X	240	280	2~4	>28	>360	●	●	●	Température de service modifiée et plus élevée
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4610X	240	280	8~12	>28	>360	●	●	●	Température de service modifiée et plus élevée
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4622HT	240	280	20~24	>24	>300		●		Température de service modifiée et plus élevée
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4630HT	240	280	27~33	>22	>330		●		Température de service modifiée et plus élevée
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 iota	200	260	2~4	<28	>360		●		Haute pureté avec libération d'ions métalliques de l'ordre du ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603X iota	240	280	2~4	>28	>360	●	●		Température de service supérieure à celle du GC4603
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 iota	200	250	8~12	<24	>330		●		Haute pureté avec libération d'ions métalliques de l'ordre du ppb
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610X iota	240	280	8~12	>28	>360		●	●	Température de service supérieure à celle du GC4610
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4603 zero	200	260	2~4	<28	>360		●		Ultra haute pureté avec libération d'ions métalliques de l'ordre du ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4610 zero	200	260	8~12	>22	>330		●		Ultra haute pureté avec libération d'ions métalliques de l'ordre du ppt
Everflon ^{ultra} ™ FEP	GC4622 zero	200	260	20~24	<22	>330		●		Ultra haute pureté avec libération d'ions métalliques de l'ordre du pp
Everflon ^{ultra} ™ FEP	4660	200	260	45~60	<18	<300				MFR ultra élevé pour le composé
Everflon+™ FEP	CC4622	200	260	-	-	-				Concentré de couleur
Everflon™ FEP	JP46	200	260	8~24	-	-				Poudre pour revêtement
Everflon™ FEP	D50	200	260	6~10	-	-				Dispersion solide à 50 % pour revêtement

Type de résine	Nuances	Propriétés typiques					Mise en œuvre			Caractéristiques
		Température de service maximale (°C)	Point de fusion (°C)	MFR g/10min	Résistance à la traction (Mpa)	Allongement (%)	Moulage	Extrusion	Injection	
Everflon™ PFA	403	250	290	2~4	<28	>360	●			PFA standard pour extrusion
Everflon™ PFA	403S	260	305	2~4	>28	>360	●	●●		Haute température supérieure à 403
Everflon™ PFA	410	250	290	8~14	<26	>350	●	●●	●●	Calibreur d'injection/extrusion PFA standard
Everflon™ PFA	410S	260	305	8~14	>26	>360		●●	●	Haute température supérieure à 410
Everflon™ PFA	420	250	290	20~30	<24	>300		●●		PFA standard pour extrusion
Everflon™ PFA	420S	260	305	20~30	>24	>330		●●	●	Haute température supérieure à 420
Everflon™ PFA	430	260	305	35~45	<20	>300		●●	●	Flux à l'état fondu supérieur pour un traitement à grande vitesse
Everflon+™ PFA	C403	260	300	2~4	>24	>300	●	●	●	Revêtement chimique antistatique
Everflon+™ PFA	C410	260	300	6~8	>24	>300		●●	●	PFA conducteur
Everflon+™ PFA	C420	260	300	10~14	>24	>300		●●	●	PFA conducteur avec un indice de fluidité (MFR) plus élevé
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 iota	260	300	2~4	>28	>360	●	●●		Haute pureté avec libération d'ions métalliques (ppb)
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 iota	260	300	8~14	>26	>360		●●		Haute pureté avec libération d'ions métalliques (ppb)
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 iota	260	300	20~30	>24	>360		●●		Haute pureté avec libération d'ions métalliques (ppb)
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC403 zero	260	300	2~4	>28	>330	●	●●		Ultra haute pureté avec libération d'ions métalliques (ppt)
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC410 zero	260	300	20~30	>26	>360		●●	●●	Ultra haute pureté avec libération d'ions métalliques (ppt)
Everflon ^{ultra} ™ PFA	GC420 zero	260	300	8~12	>24	>360		●●	●●	Ultra haute pureté avec libération d'ions métalliques (ppt)
Everflon+™ PFA	CC420	260	300	20~24	-	-		●		Concentré de couleur
Everflon+™ PFA	D450	260	305	6~10	-	-		●		Dispersion solide à 50 % pour revêtement
Everflon+™ PFA	JP04	250	305	8~20	-	-		●		Poudre pour revêtement
Everflon™ ETFE	4003	150	240	2~5	>28	>360	●	●●		ETFE standard
Everflon™ ETFE	4003S	175	260	2~5	<24	>330	●	●●		Haute température supérieure à 4003
Everflon™ ETFE	4010	150	240	6~12	>28	>360		●●	●●	ETFE standard
Everflon™ ETFE	4010S	175	260	6~12	<28	>360		●●	●	Haute température supérieure à 4010
Everflon™ ETFE	4020	150	240	20~30	>22	>330		●●	●	ETFE standard
Everflon™ ETFE	4020S	175	260	20~30	<22	>330		●●	●	Haute température supérieure à 4020
Everflon+™ ETFE	C4003	175	260	45~60	<18	<300		●	●	ETFE conducteur
Everflon+™ ETFE	C4010	175	260	-	-	-		●	●	ETFE conducteur avec
Everflon+™ ETFE	CC4020	200	260	-	-	-				Concentré de couleur à haut pouvoir fluidifiant
Everflon+™ ETFE	JP40	150	240	6~14	-	-				Poudre pour revêtement

1.
- Consultez les fiches techniques des produits pour connaître les méthodes d'essai ASTM/ISO.
2.
- Les propriétés typiques ne sont pas prises en compte à des fins de spécification. Il incombe à l'utilisateur d'évaluer et de déterminer si ce produit Everflon™ est adapté à un usage particulier et à l'application prévue. Les conditions d'évaluation, de sélection et d'utilisation du produit Everflon™ peuvent varier considérablement et affecter l'utilisation et l'application prévue du produit Everflon™. Étant donné que nombre de ces conditions relèvent de la seule connaissance et du contrôle de l'utilisateur, celui-ci doit évaluer et déterminer si le produit Everflon™ est adapté à un usage particulier et à l'application prévue.

Quand la qualité compte le plus

Avant de quitter nos locaux, chaque lot de matériau est soumis à des tests rigoureux afin de garantir une qualité et une homogénéité optimales d'un lot à l'autre.

Nous fournissons des données de test avec chaque expédition, ainsi que les tests types listés ci-dessous ; d'autres données de test sont disponibles sur demande.

Développement d'applications et amélioration de produits

- **Formulation et compoundage d'échantillons utilisant la technologie monovis et bivis**
- **Équipement de moulage par injection et compression**
- **Ligne de production de films avec empilement de 3 rouleaux et filière de 600 mm**

Type de contrôle qualité	Méthode d'essai	E	S	T	M	X	GC iota	GC zero
Indice de fluidité	ASTM	●	●	●	●	●	●	●
Point de fusion	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Résistance à la traction	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Allongement	ASTM	○	●	●	●	●	●	●
Détection et élimination des impuretés		✕	>30um	>15um	>15um	>30um	>15um	>15um
Résistance à la chaleur	Contrôle de fusion renforcée, absence de vidés après 2 heures	✕	●	●	●	●	●	●
Fissuration thermique	10 déformations après 2 heures de chauffage, absence de fissures	✕	>8 pics	>8 pics	✕	>8 pics	○	○
Performances électriques	ASTM	✕	○	✕	✕	○	✕	✕
Libération d'ions métalliques	ICP-MS	✕	✕	✕	✕	✕	●	●
Extrusion								
Tubing	2*4 or 6*8	✕	●	●	✕	○	●	●
	Plage de températures de fusion stable		●	●		○	●	●
	Civilité critique		●	●		○	●	●
	Test des propriétés du tube fini		●	●		○	●	●
	Libération d'ions métalliques (ppb)		✕	✕		○	●	●
Isolation	AWG24 or AWG30/UL758	✕	●	✕	✕	●	✕	✕
	Plage de températures de fusion stable		●			●		
	Civilité critique		●			●		
	Caractéristiques physiques du tube non vieilli et du tube vieilli en étuve		●			●		
	Essai de choc thermique		●			●		
	Supplément personnalisé		●			●		
Membrane	Épaisseur de 50 µm avec film de 500 mm de large	✕	○	✕	●	○	○	○
Traitement par injection		✕	○	✕	✕	●	●	●
	Résistance à la fissuration (-20 à 120 °C) / Cycle de 12 h / 7 jours		✕			●	●	●

Solutions techniques complètes

Wir bieten unseren Kunden optimierte Fracht- und Verpackungslösungen, um Transportkosten niedrig zu halten und die Bestandskontrolle zu optimieren. Unsere klar beschrifteten, robusten Verpackungen halten Ihr Material frei von Schmutz und sorgen für eine einfache Identifizierung. Ein engagierter und funktionsübergreifender Kundenservice sowie kompetente technische Vertriebsmitarbeiter unterstützen Ihr Unternehmen und sind bestrebt, Ihre Anforderungen zu verstehen, um Ihren Erfolg sicherzustellen.

Solutions de gestion de la chaîne d'approvisionnement créées en fonction de vos besoins

Nous proposons à nos clients des solutions optimisées de fret et d'emballage pour réduire les coûts de transport et privilégier la gestion des stocks. Nos emballages robustes et clairement étiquetés protègent vos marchandises des débris et les rendent facilement identifiables. Un service client dédié et polyvalent, ainsi qu'un technico-commercial compétent, vous accompagneront et s'efforceront de comprendre vos besoins pour assurer votre réussite.





Pour plus d'informations sur notre entreprise, nos produits et nos services, veuillez visiter notre site Web à l'adresse www.everflon.com ou www.everflonultra.com

Centre académique Everflon

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com

