



**Techyours™
Industrial
Coatings**

**FEP
Poudre**



C&F



Description

Les revêtements FEP Techyours™ sont des fluoropolymères qui présentent généralement d'excellentes propriétés antiadhésives pour les produits alimentaires.

Comme ils peuvent être transformés par fusion, certaines formulations de FEP peuvent être trempées dans un four à chaleur pour obtenir une finition très lisse, presque semblable à du

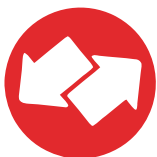
verre. Utilisés dans toute l'industrie, les revêtements FEP sont utilisés pour conférer des propriétés antiadhésives aux fruits secs jusqu'à la superglue. Le FEP a tendance à être plus souple que le PTFE, bien que certains systèmes ayant plusieurs couches permettent d'obtenir une durée de vie relativement longue.

La poudre de revêtement FEP (éthylène-propylène fluoré) Techyours™ peut facilement créer une surface lisse sans trou d'épingle. Le film FEP avec un apprêt approprié permet de démontrer une forte adhérence au substrat métallique et présente une excellente résistance chimique et à l'humidité, protégeant ainsi le substrat métallique de la corrosion pendant une longue période. De plus, ce film enduit de FEP est de plus en plus utilisé dans les processus de laminage de films en utilisant sa propriété non adhésive.

Caractéristiques de la poudre de revêtement Techyours™ FEP JP46

Le film enduit de fluoropolymère présente une résistance exceptionnelle aux intempéries, à la chaleur et aux propriétés non adhésives. Il est largement utilisé dans diverses industries et applications en tirant parti de ces propriétés. En particulier, il présente un grand potentiel pour les applications de démoulage. Le film enduit de FEP Techyours™ présente les caractéristiques suivantes.

Libérer les propriétés



Le film enduit de FEP Techyours™ présente des propriétés non adhésives remarquables. Il convient aux applications nécessitant un démoulage à partir d'autres matériaux.

Résistance chimique



Les fluoropolymères sont constitués de $-CF_2-$, l'une des liaisons simples les plus solides. Ils présentent une résistance notable à de nombreux produits chimiques tels que les solvants, les acides et les alcalis. Le FEP, en particulier, peut être utilisé pendant une longue période, car il conserve sa résistance chimique même dans des conditions de température élevées.

Résistance à la chaleur



Techyours™ FEP présente une excellente résistance à la chaleur, affichant une propriété de libération stable dans la plage de températures élevées dépassant 100°C.

Usinabilité



Le FEP a un point de fusion inférieur à celui des autres polymères perfluorés. La poudre FEP peut être utilisée pour fabriquer des films en étant frittée à environ 300 °C, ce qui est inférieur à la poudre PFA.

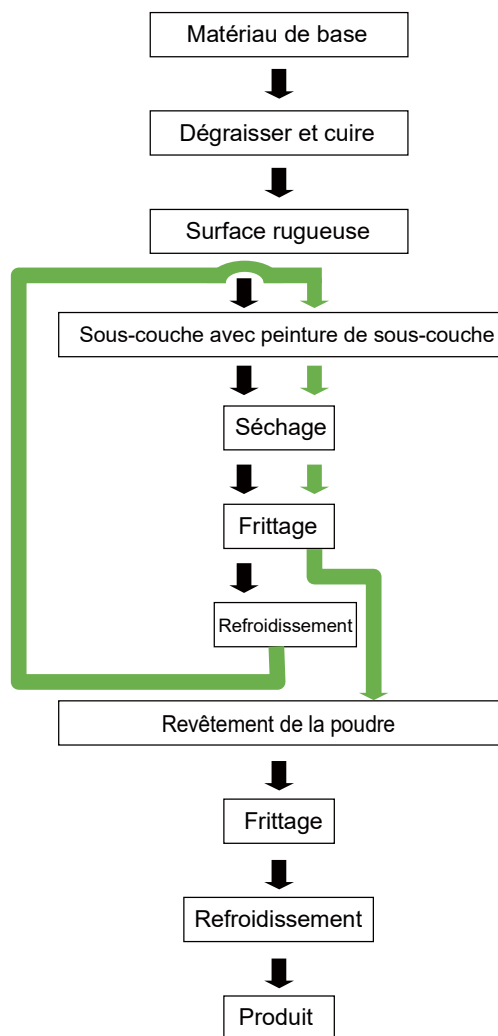
Données de propriétés typiques pour les poudres FEP Techyours™

ITEM	JP46	DQ46
Couleur	Blanc	Coloré
Indice de fluidité à chaud	6-30	6-30
Couverture,m²/kg (ft²/lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
Taille des particules, µm	20 - 60	20 - 60
Densité apparente, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
Densité, kg/l (lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

Caractéristiques du film de revêtement FEP Techyours™

ITEM	Unit	Data
Densité spécifique	g/ml	2.15
Dureté	Shore	D60
Abrasion de Taber	mg/1000r	5-15
Coefficient de frottement		0.06
Angle de contact		102-106
Adhésion	N/mm	80-120
Résistance à la traction	MPa	>20
Élongation	%	>250

Méthode d'application



Préparation du revêtement

Homogénéiser la poudre avant d'ouvrir le sachet

Filtre

60 mesh (environ 250 μm) en acier inoxydable ou en nylon.
Un tamisage insuffisant peut entraîner des défauts d'application.

Application

Utiliser un lit fluidisé avec ou sans système de vibration (selon la quantité de poudre et la taille des particules de la poudre). Sur les pièces plates et/ou conductrices, une haute tension et un ampérage plus élevé peuvent être utilisés. Sur les pièces isolées et complexes, l'ampérage doit être réduit. Dans certaines situations, une tension fixe peut être plus efficace que l'utilisation d'un réglage de contrôle automatique du courant. Les réglages du pistolet dépendent du type de pistolet et de la complexité de la pièce.

Réglages généraux recommandés :

- Alimentation en produit : 30 %-50 %
- Air porteur : 3,0 Nm^3/h
- Lit de fluidisation : 0,3 Nm^3/h
- Fluidisation par électrode : jet plat 0,2 Nm^3/h
- Ampérage : 10 μA
- Tension : 60 KV

Recommandé

Épaisseur du film sec

25-60 μm par couche

Séchage

Les poudres peuvent être appliquées sèches sur humides. Le système de revêtement complet doit être séché avant le durcissement final.

Durcissement

10-15 minutes à 360-370°C.

La température de cuisson de la première couche est importante pour l'adhérence à l'apprêt.

Plusieurs couches

20-30 min. at 330-345°C.

Cuisson longue supplémentaire

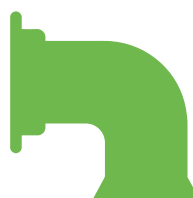
90 minutes à 330-345°C amélioreront les propriétés du revêtement telles que l'adhérence entre les couches, la douceur, la résistance à la perméation et la résistance à l'abrasion.

Application typique des revêtements en poudre FEP Techyours™

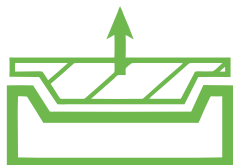
La poudre de revêtement FEP a le potentiel de répondre à une variété de domaines au-delà des applications de démoulage.



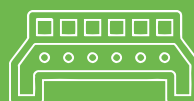
Réservoir et trémie de stockage de produits chimiques



Conduit d'évacuation dans une usine de fabrication de semi-conducteurs



Agent de démoulage métallique, alternative au film de démoulage solide.



Jeu de barres

Manutention et stockage

Les poudres doivent être stockées dans des sacs en plastique fermés.

Les poudres peuvent former des grumeaux en cas de stockage prolongé ; un tamisage à travers un tamis grossier permettra de restaurer la poudre.

Les poudres doivent être utilisables pendant une période indéterminée sans s'agglomérer ni se détériorer si elles sont stockées dans des conditions de stockage optimales : 18°C-27°C. Température de stockage maximale 40°C.

Conditions de transport : 5°C-40°C.

Pour des conditions de stockage sûres, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.

Everflon Fluoropolymers Co.,Ltd

Add: Fugiao Industrial Park,C&F Ave.Caidian,
Wuhan,China

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com