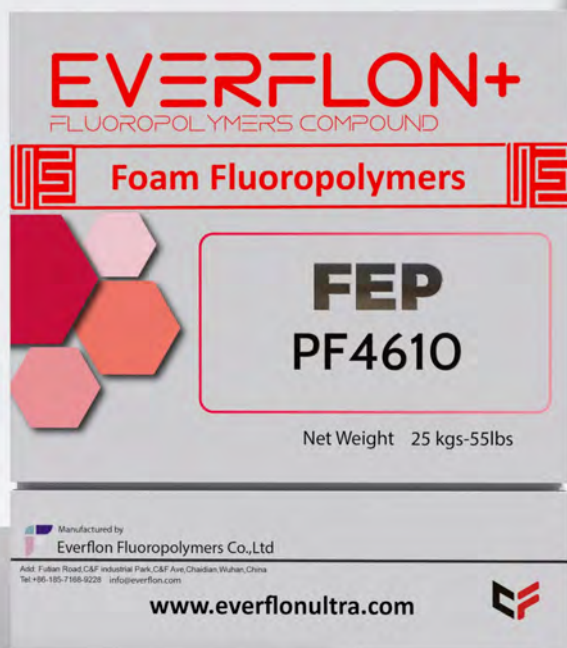


# FEP PF4610

EVERFLON+™  
Résine mousse fluoroplastique





**BESCHREIBUNG**  
Everflon+™ FEP PF4610 est une résine fluoroplastique composée d'un complexe de nucléation de mousse. Cette résine, fournie sous forme de granulés blancs, est utilisée dans un procédé d'extrusion de mousse par injection d'azote gazeux pour produire des cellules de mousse uniformes dans l'isolant diélectrique. Le moussage du fluoroplastique réduit sa constante diélectrique, offrant ainsi des possibilités de miniaturisation et de gain de poids. L'isolant moussé Everflon+™ FEP PF4610 permet de produire des câbles pour la transmission de signaux haute fréquence avec une

distorsion minimale.

Everflon+™ FEP PF4610 est idéal pour la production d'âmes de câbles coaxiaux dans une large gamme de dimensions. Une âme de câble coaxial typique présente des conducteurs de calibre 30 AWG ou plus, une épaisseur de paroi de 0,010 po ou plus, avec un taux de vide compris entre 20 % et 60 %.

Ces vides sont de nature cellulaire fermée et leur diamètre varie de 0,018 mm (0,0007 po) à 0,127 mm (0,005 po). La teneur en vides réalisable varie en fonction de l'épaisseur de la paroi et des conditions de traitement.

# LISTE DE DONNÉES

## Données provisoires sur les propriétés typiques de l'Everflon+™ FEP PF4610

| Property  | Méthode d'essai |            | Unité    | Valeur typique |
|---|-----------------|------------|----------|----------------|
| <b>GÉNÉRAL</b>                                      |                 |            |          |                |
| Indice de fluidité à chaud à 372 °C/5,0 kg de poids | ISO 12086       | ASTM D2116 | g/10 min | 8~12           |
| Point de fusion                                     | —               | D4591      | °C       | 260            |
| Densité spécifique                                  | —               | D792       | —        | 2.15           |
| <b>MÉCANIQUE</b>                                    |                 |            |          |                |
| Résistance à la traction                            | ISO 12086       | ASTM D2116 | MPa      | 24             |
| Élongation  | ISO 12086       | ASTM D2116 | %        | 300            |
| <b>ÉLECTRIQUE</b>                                   |                 |            |          |                |
| Constante diélectrique                              |                 | ASTM D150  | 1 GHz    | 2.0            |
| Facteur de dissipation                              |                 | ASTM D150  | 1 GHz    | 0.0004         |

### Note:

Pour plus d'informations sur les propriétés du FEP, veuillez consulter [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou le FEP TechBook.

Ces résultats sont basés sur des tests en laboratoire, dans des conditions contrôlées, et ne reflètent pas les performances en conditions réelles d'incendie.

## TRAITEMENT

L'Everflon+™ PF FEP peut être introduit directement dans une extrudeuse monovis conventionnelle par injection d'azote. Les métaux de contact doivent être des alliages à haute teneur en nickel et à faible teneur en fer, adaptés à la transformation des fluoroplastiques. Le procédé doit inclure des dispositifs de surveillance du diamètre, de la capacité et du débit de gaz.

Lors de l'ajout de colorant, utilisez un concentré de colorant à base de fluoroplastique FEP. L'ajout de colorant peut affecter la formation de cellules et la capacité, ce qui nécessite un ajustement du procédé.

La performance de l'isolation est déterminée par le débit de l'extrudeuse, la vitesse de la ligne de filage et la teneur en vides. Cette teneur est contrôlée par le débit d'azote, les températures de traitement et le point de trempe. Il est préférable que les vides se développent après l'étirage de la masse fondue sur le fil. Des vides allongés dans l'isolant indiquent une croissance précoce des cellules dans le cône d'étirage.

## PRÉCAUTION

---

Avant d'utiliser la résine Everflon™ FEP, consultez la fiche de données de sécurité et la dernière édition du « Guide pour la manipulation sûre des résines fluoropolymères ».

Ouvrir et utiliser les récipients uniquement dans des zones bien ventilées par ventilation locale. Les vapeurs et fumées dégagées lors du traitement à chaud de l'Everflon™ FEP doivent être entièrement évacuées de la zone de travail. La contamination du tabac par ces polymères doit être évitée. Les vapeurs et fumées dégagées lors du traitement à chaud et non correctement évacuées, ou provenant de la consommation de tabac ou de cigarettes contaminées par l'Everflon™ FEP, peuvent provoquer des symptômes grippaux, tels que frissons, fièvre et maux de gorge. Ces symptômes peuvent survenir plusieurs heures après l'exposition et disparaissent généralement en 24 heures environ. Les mélanges contenant certains métaux finement divisés, comme le magnésium ou l'aluminium, peuvent être inflammables ou explosifs dans certaines conditions.

## MANUTENTION ET EMBALLAGE

---

Les propriétés des résines FEP Everflon™ ne sont pas affectées par la durée de stockage. Les conditions ambiantes de stockage doivent être conçues de manière à éviter toute contamination atmosphérique et toute condensation d'eau sur la résine lors de sa sortie de l'emballage. Un séchage à 100 °C (212 °F) pendant 4 heures est recommandé pour éliminer toute humidité absorbée.

Everflon™ FEP PF4610 est fourni sous forme de granulés et conditionné en fûts de 25 kg avec revêtement intérieur en polyéthylène.

# À PROPOS DE C&F ET EVERFLON FLUOROPOLYMERS

Everflon™ est une marque du groupe C&F, spécialisée dans les fluoropolymères, notamment le PTFE, le FEP, le PFA, l'ETFE et le PVDF. C&F développe également des applications fluoropolymères, notamment pour les tubes, les revêtements et les films. Pour plus d'informations, consultez le site [www.everflon.com](http://www.everflon.com) ou l'introduction aux fluoropolymères Everflon™ et le livre C&F Chemicals.



*Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.everflon.com](http://www.everflon.com)  
Pour contacter le service commercial et le support technique,  
veuillez contacter : [info@everflon.com](mailto:info@everflon.com)*

Everflon Fluoropolymer co.,ltd  
Fuqiao Industrial Park, C&F Ave, Chaidian, Wuhan, Chine.  
43100  
Tél. : +86-185-7168-9228